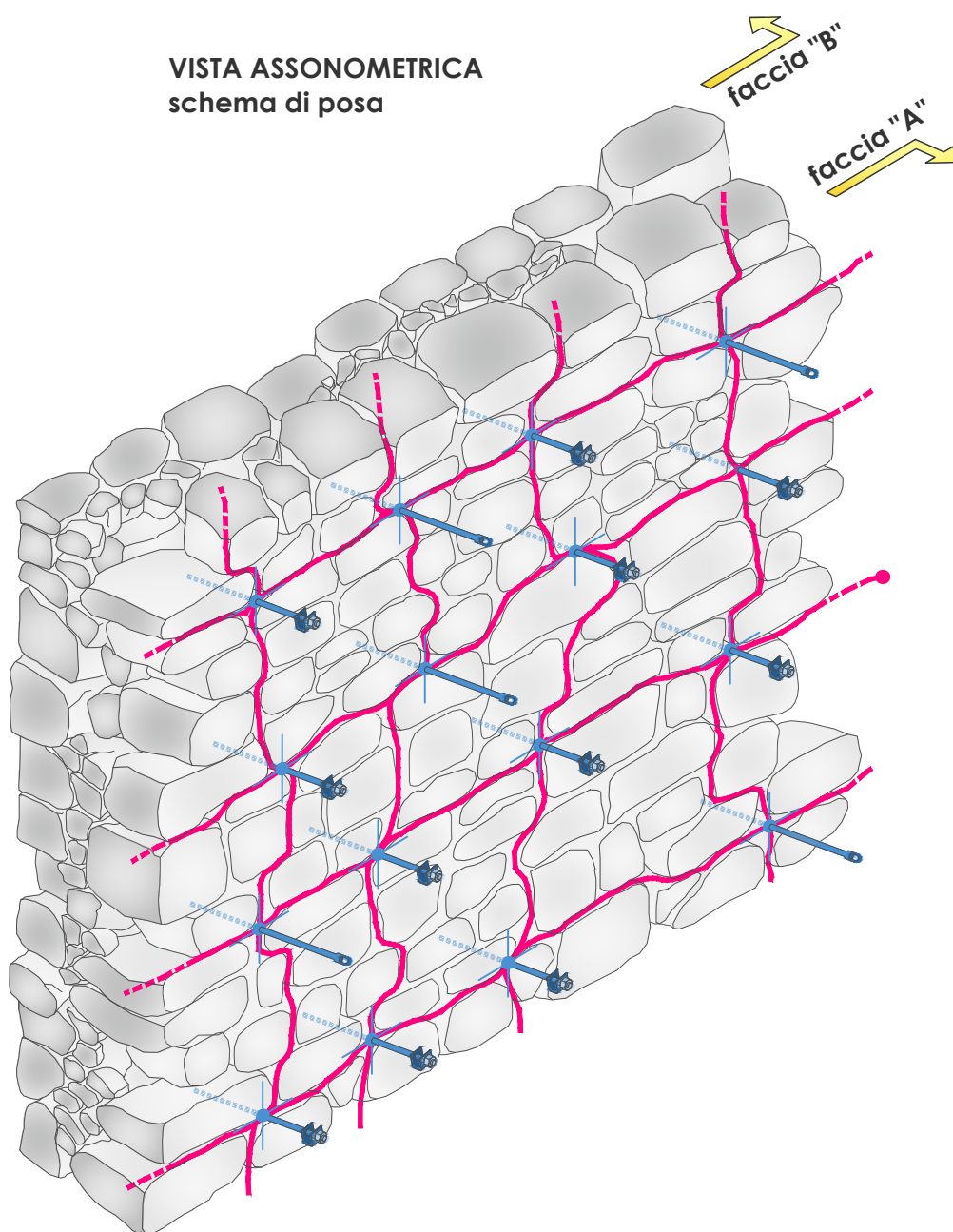
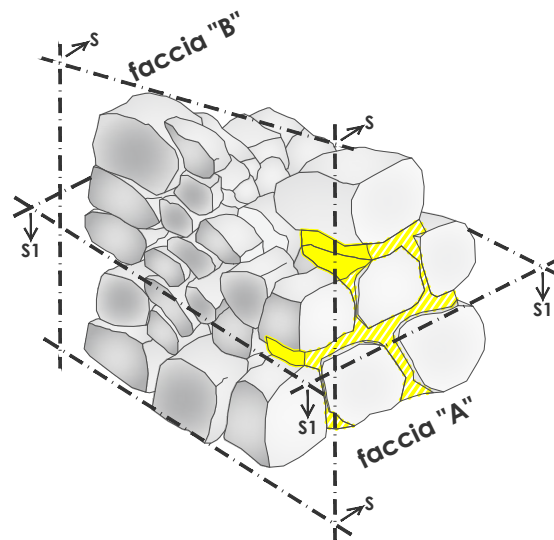
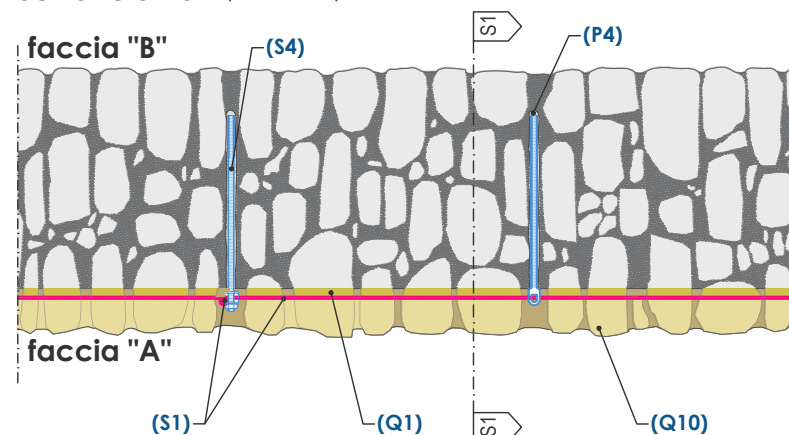




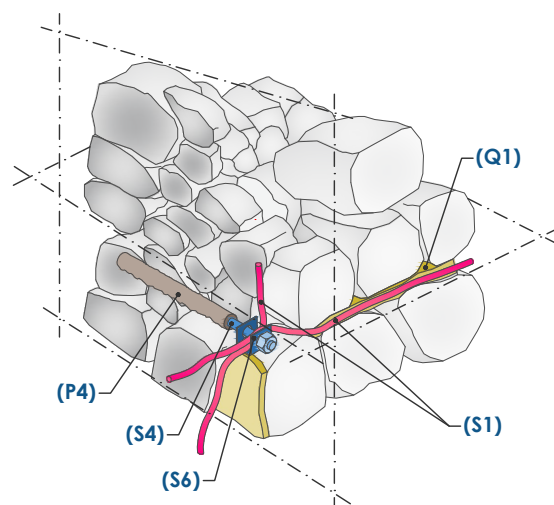
FASI DI POSA DELLA RISTILATURA ARMATA SU UNA FACCIA

VISTA ASSONOMETRICA
schema di posa

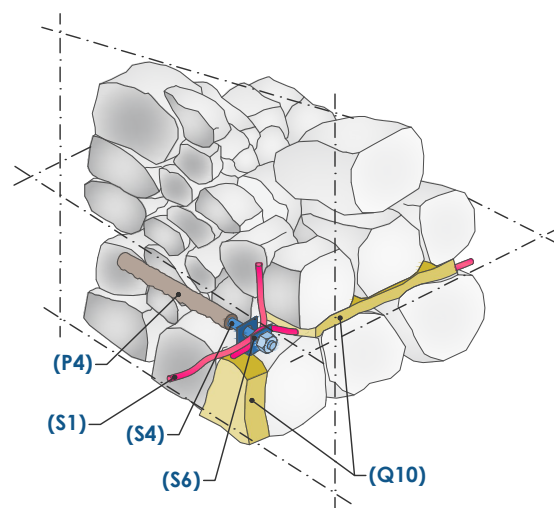
Sezione S1-S1 (scala 1:10)



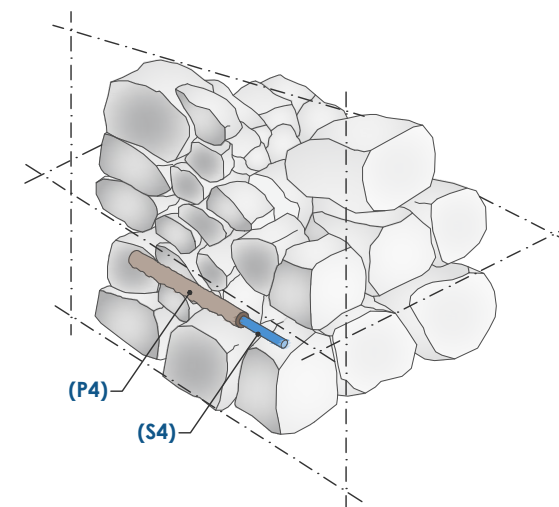
FASE 0 - scarnitura dei giunti di malta della muratura per una profondità di circa 6 cm ed idropulizia degli stessi effettuando l'operazione alcune ore prima della successiva applicazione della malta;



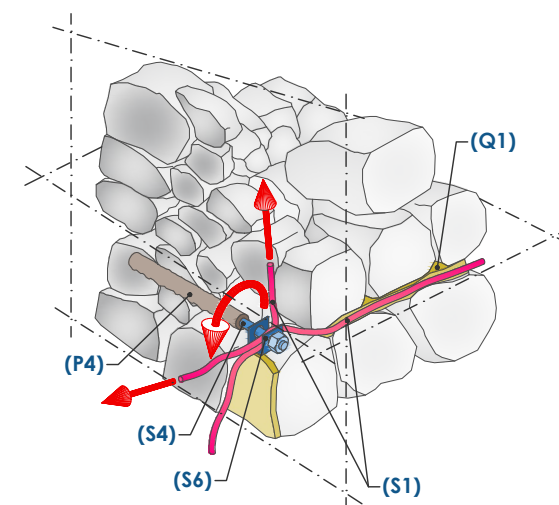
FASE 2 - esecuzione di un primo strato di ristilatura dei giunti (sp. circa 2 cm) con malta strutturale e successiva disposizione dei trefoli metallici passandoli nel rostro reggicavi;



FASE 4 - esecuzione della ristilatura finale dei giunti, ricoprendo completamente sia i trefoli che le teste delle barre.



FASE 1 - esecuzione delle perforazioni mediante trapano a rotazione nelle sedi stabilite per i connettori trasversali e pulizia dei fori per mezzo di getto d'aria, iniezione delle perforazioni con malta a ritiro compensato o resina e inserimento delle barre in acciaio inox;



FASE 3 - tensionamento dei trefoli metallici mediante serraggio dei dadi

IDENTIFICAZIONE MATERIALI sistema RETICOLA

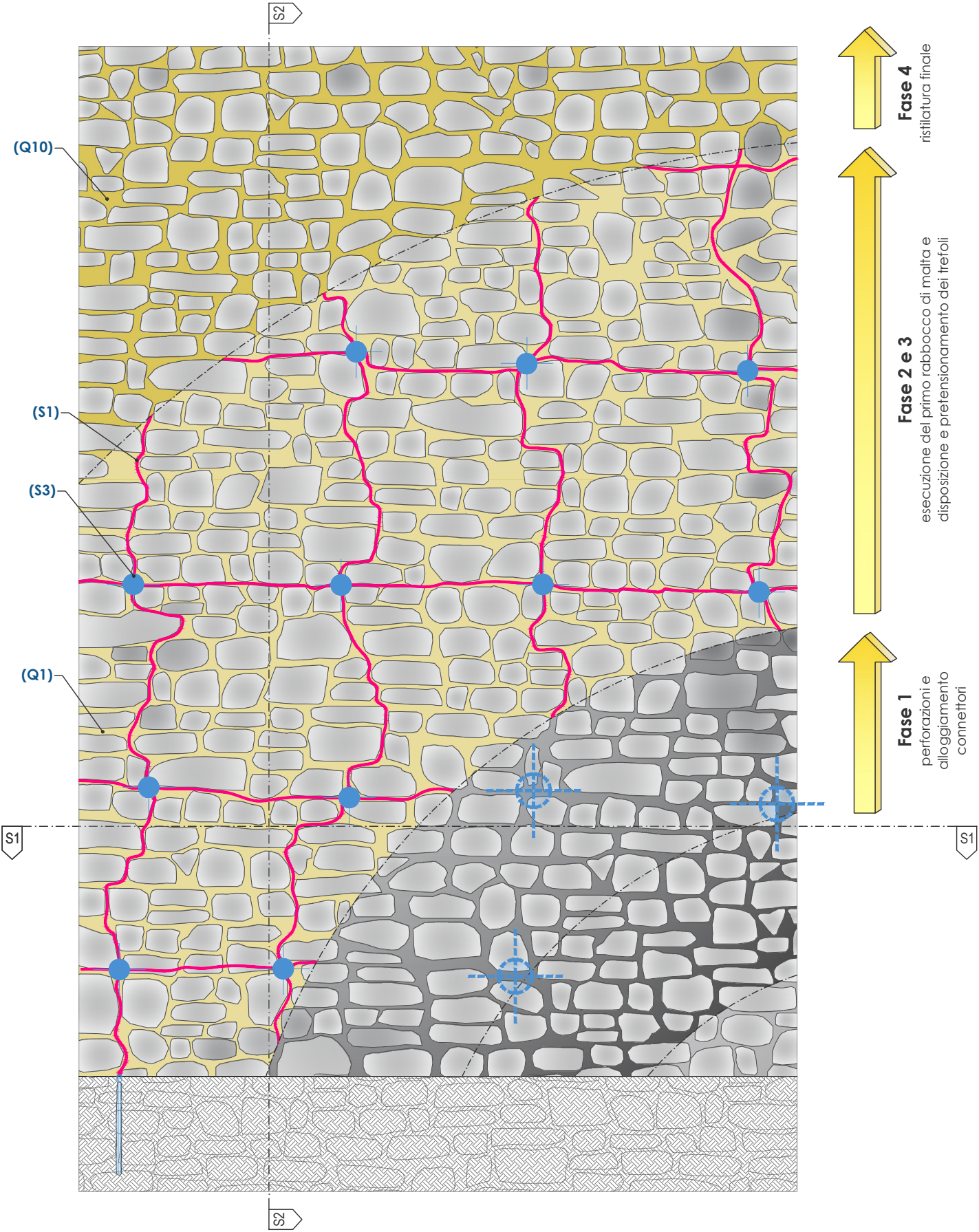
- (A1) FB-TUP10-CHT1A (Barre sfioccate in C.F.R.P.)
- (F5) FBMesh66X66T96AR (Rete in G.F.R.P. maglia 66x66 mm)
- (F6) FBFAZ33X33T96AR (Fazzoletto in G.F.R.P. maglia 33X33 mm)
- (P3) FB-RC30/3 (Resina epossidica - Inghisaggio)
- (P4) Ancorante chimico - INTEGRA FIXA - VINYL 15
- (Q1) CNHL (Malta Strutt. a base calce idraulica) EPOCA CALCE
- (Q10) SNHL 105 Malta di purissima calce idraulica naturale EPOCA STORICA
- (S1) Trefolo inox Aisi 316 - FBRT_I49
- (S2) Connettore inox Aisi 316 non passante con anello - FBRC_08-IN
- (S3) Connettore inox Aisi 316 passante filettato con anello e rostro + dado - FBRC_08-IPFR
- (S4) Connettore inox Aisi 316 non passante filettato con rostro e dado - FBRC_08-INFR
- (S5) Connettore inox Aisi 316 passante filettato con anello e piastra + dado - FBRC_08-IPFD
- (S6) Accessori in acciaio inox

Le misure sono espresse in mm se non diversamente specificato
Per la tabella materiali fare riferimento alla tavola RETICOLA 07

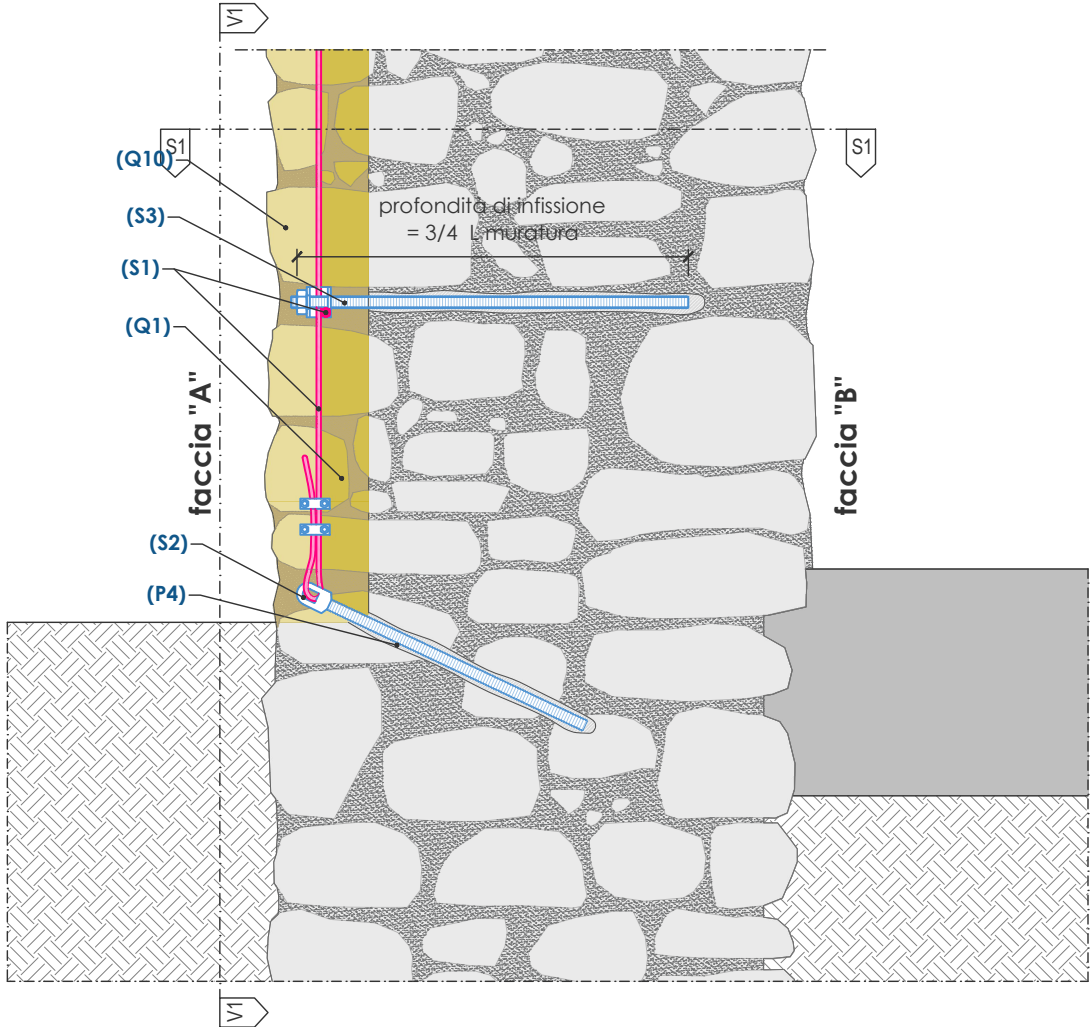


FASI DI POSA DELLA RISTILATURA ARMATA SU UNA FACCIA

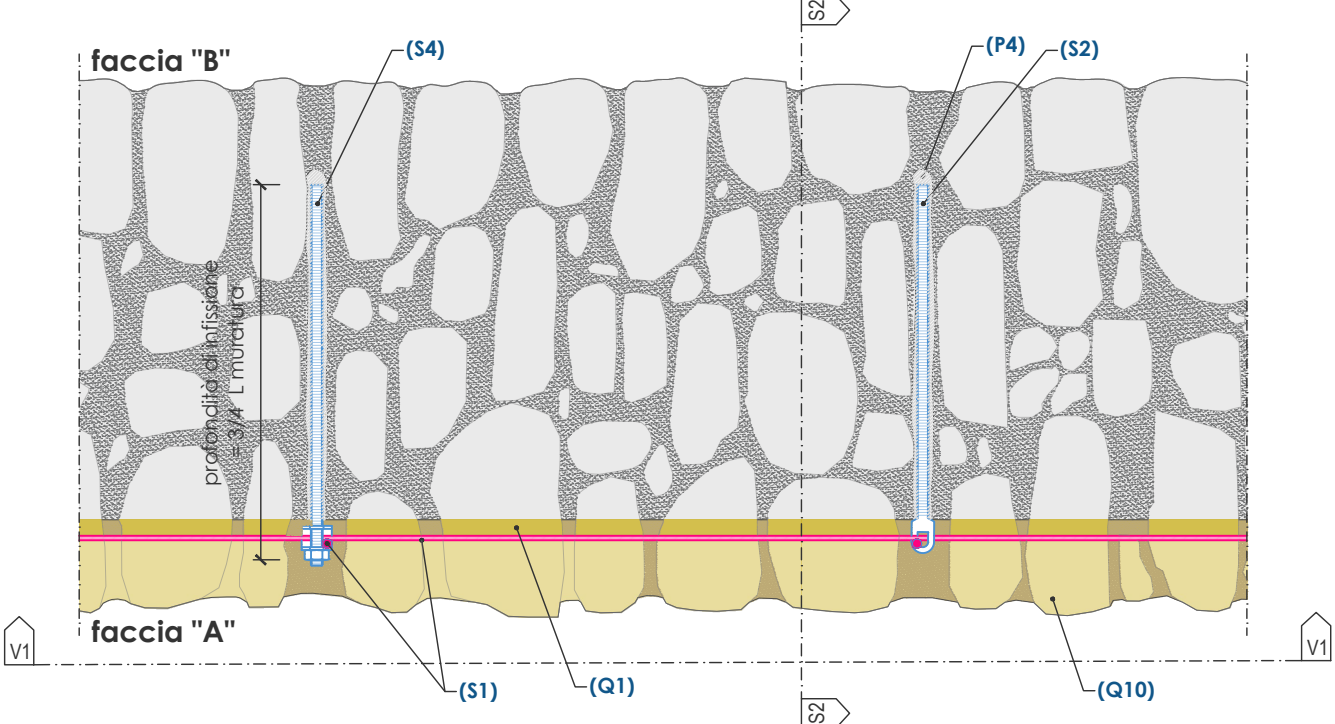
Vista V1-V1 - faccia "A" (scala 1:20)



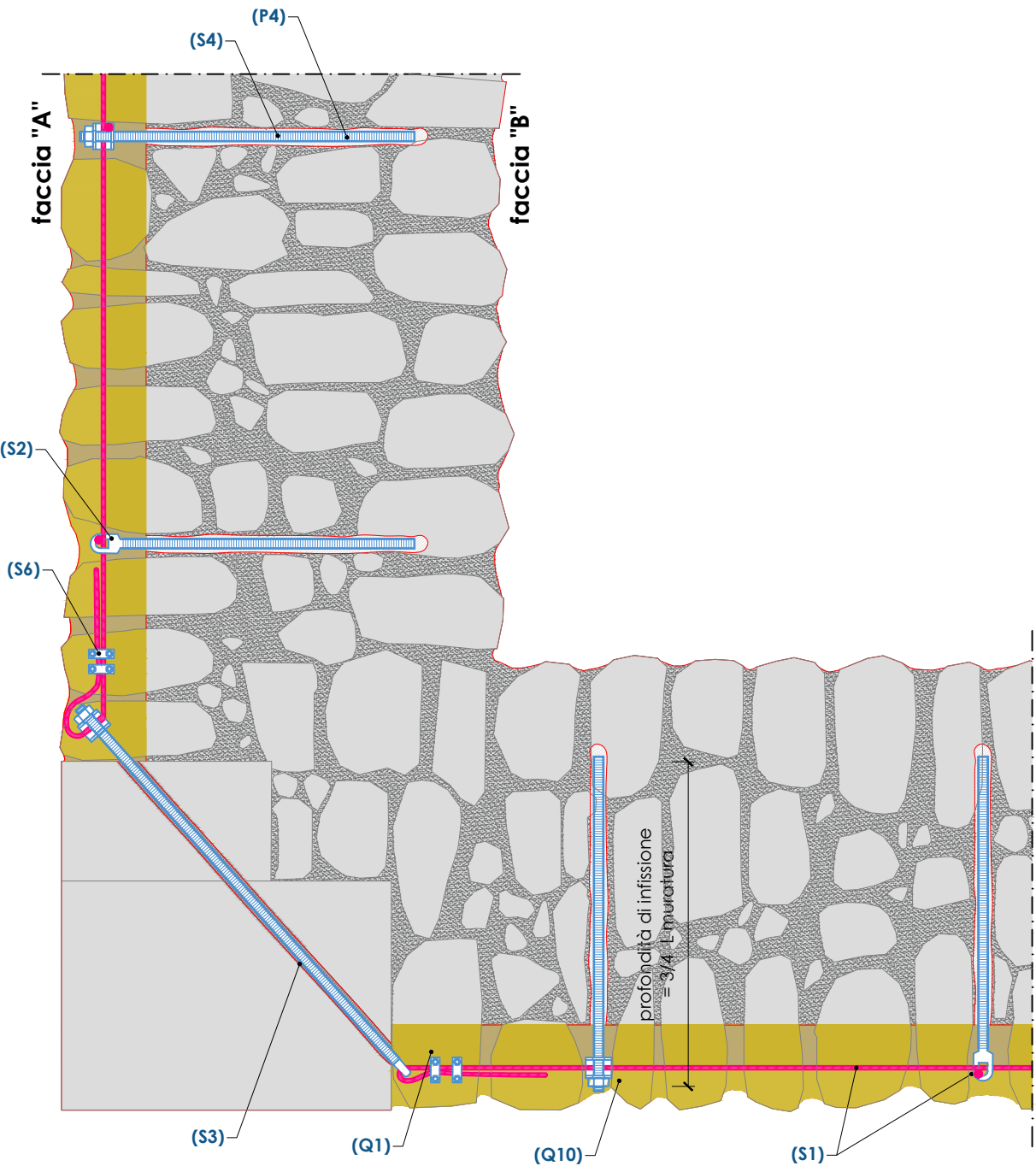
Sezione S2-S2 (scala 1:5)



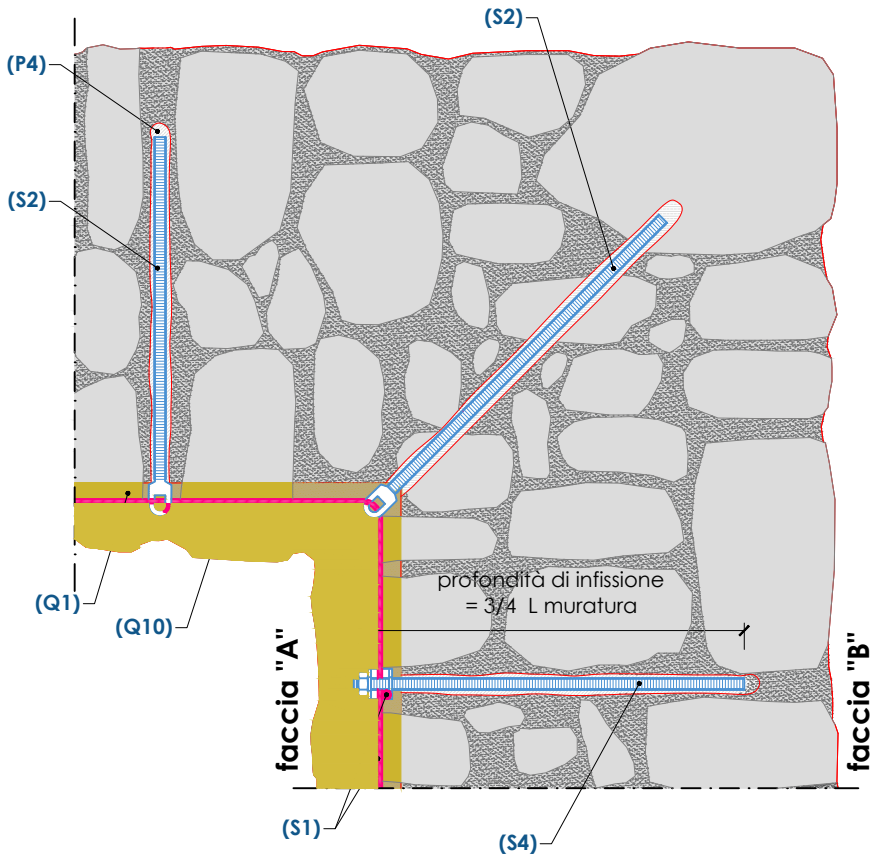
Sezione S1-S1 (scala 1:5)



Dettaglio Angolo TIPO "A" (scala 1:5)



Dettaglio Angolo TIPO "C" (scala 1:5)



Dettaglio Angolo TIPO "B" (scala 1:5)

