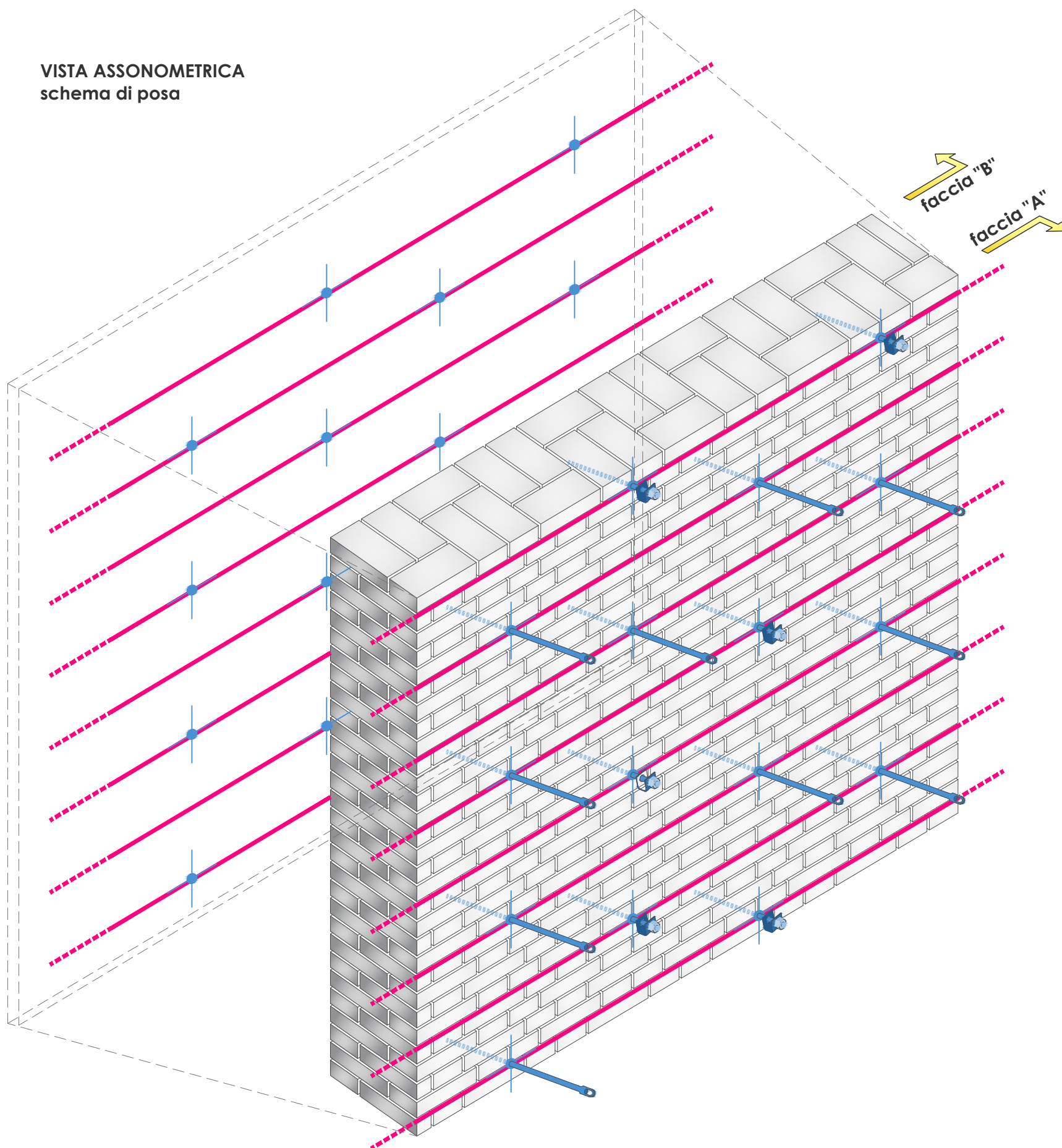
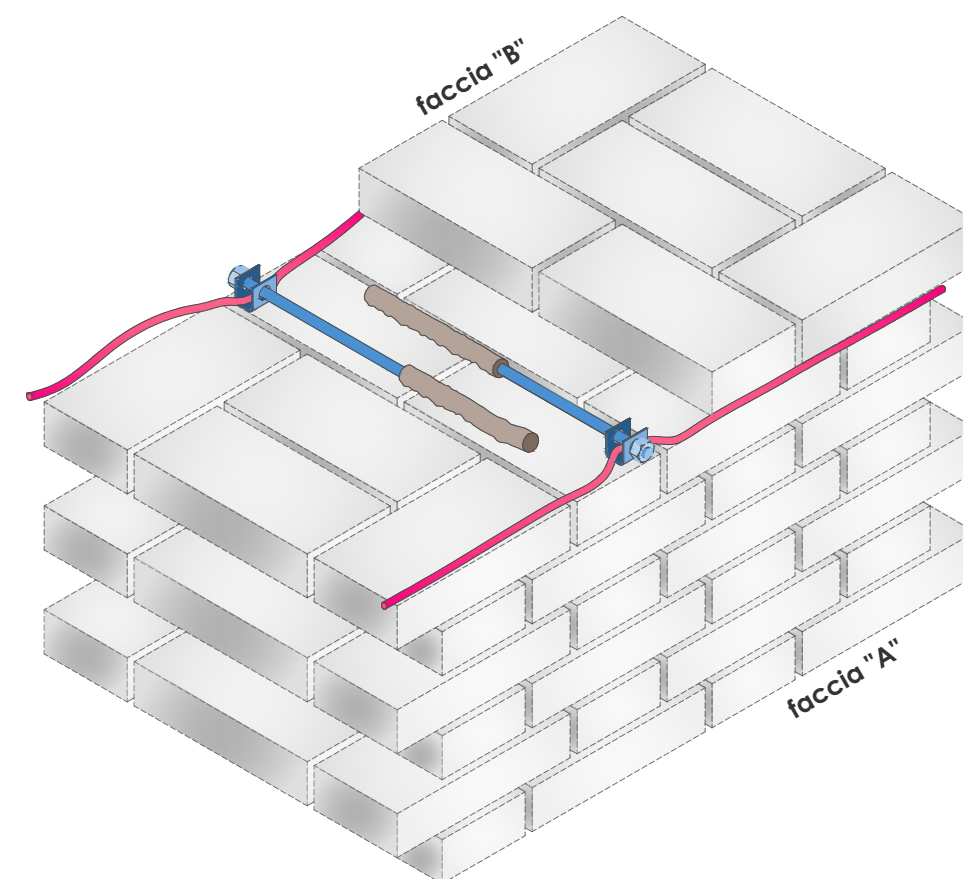


VISTA ASSONOMETRICA
schema di posa

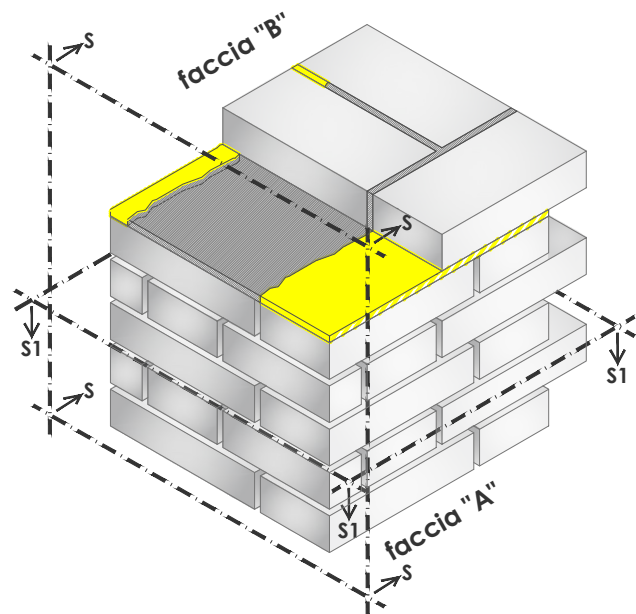
DETTAGLIO CONNETTORI NON PASSANTI

NOTA RETICOLA TWIN su muratura in mattoni maggiore o uguale a 4 teste con connettori NON PASSANTI

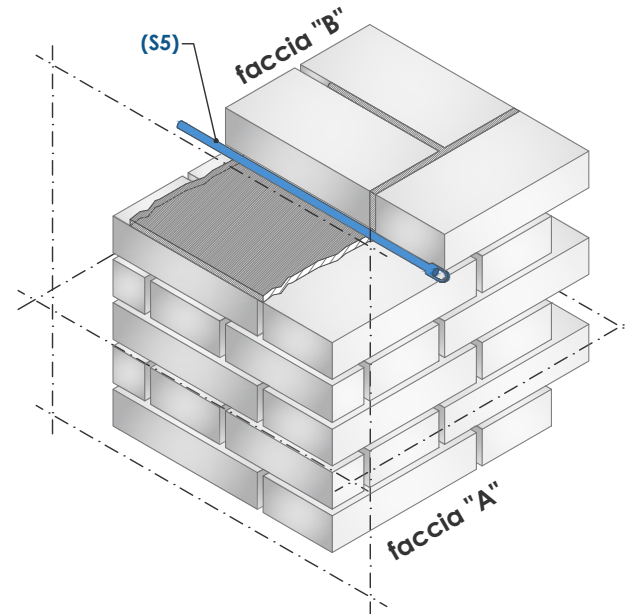




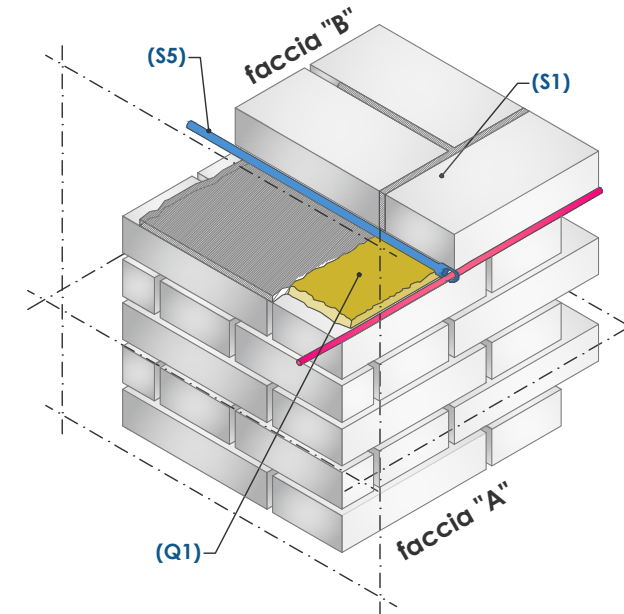
FASI DI POSA DELLA RISTILATURA ARMATA SU DUE FACCE



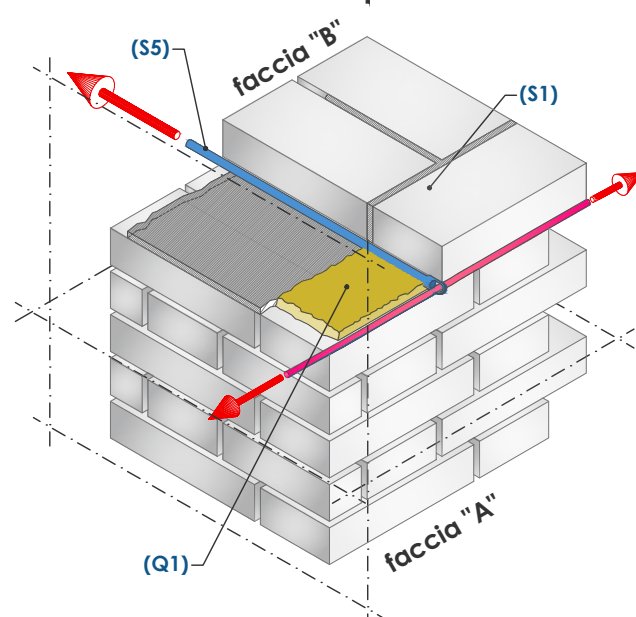
FASE 0 - scarnitura dei giunti di malta della muratura per una profondità di circa 6 cm ed idropulizia degli stessi effettuando l'operazione alcune ore prima della successiva applicazione della malta;



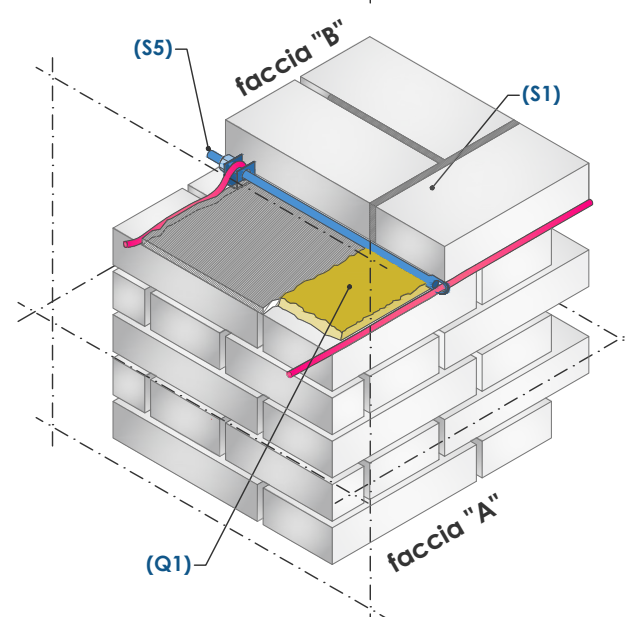
FASE 1 - inserimento, mediante preventiva perforazione con trapano a rotazione, degli elementi trasversali di connessione;



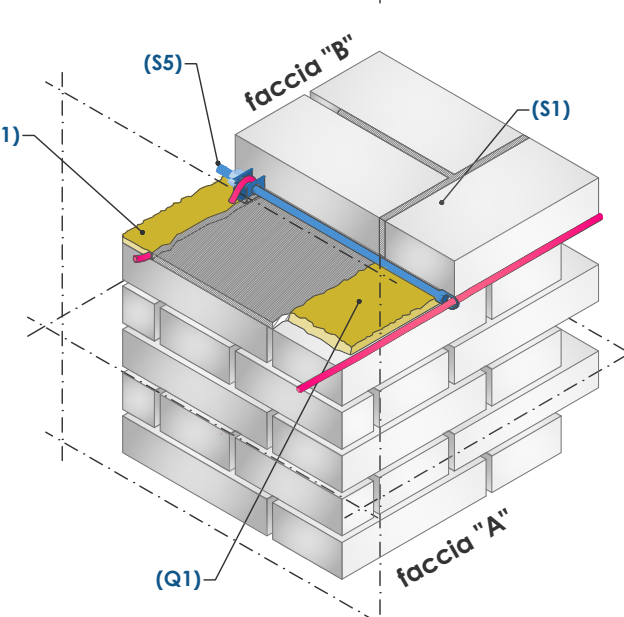
FASE 2 - esecuzione di un primo strato di ristilatura dei giunti (sp. circa 2 cm) con malta strutturale e successiva disposizione dei trefoli metallici passandoli all'interno dell'anello dei connettori trasversali;



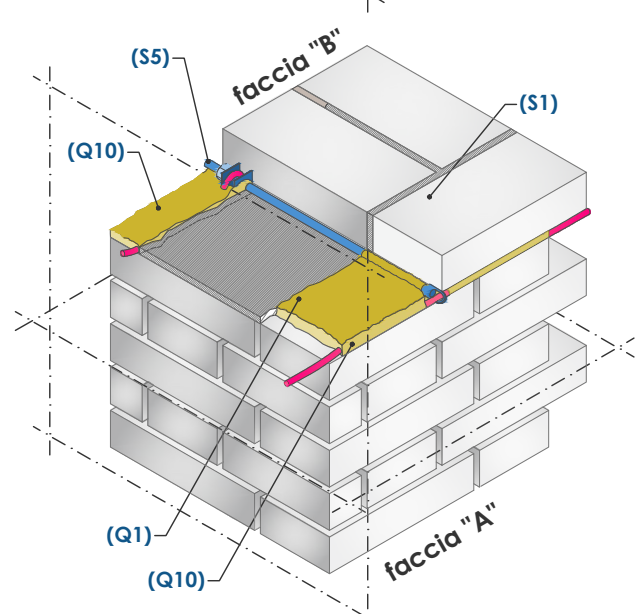
FASE 3 - Faccia "B": tiro manuale dei connettori sul lato opposto a quello sul quale sono state disposte le funi in acciaio, in modo da applicare una leggera tensione a quest'ultima (Faccia "A");



FASE 4 - Faccia "B": inserimento del rozzo reggicavi e del dado del connettore;

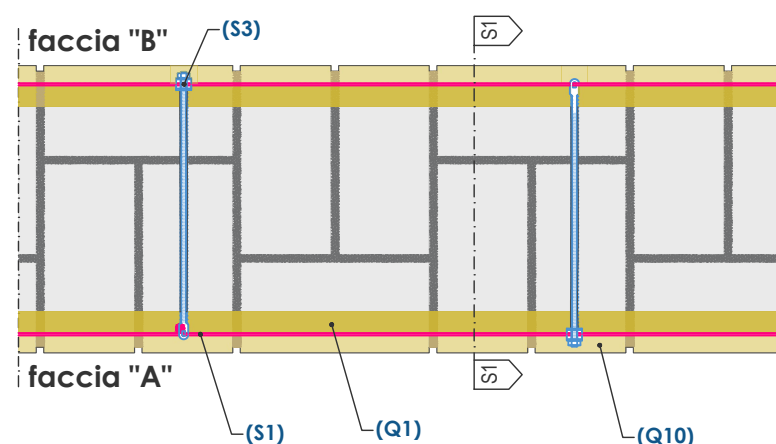


FFASE 5 - esecuzione di un primo rabbocco di malta e disposizione delle funi in acciaio inox sull'altra faccia della muratura e loro tensionamento mediante serraggio del dado (Faccia "B");



FASE 6 - esecuzione della ristilatura finale dei giunti in modo da ricoprire completamente sia le funi che le teste delle barre trasversali.

Sezione S1-S1 (scala 1:10)



IDENTIFICAZIONE MATERIALI sistema RETICOLA

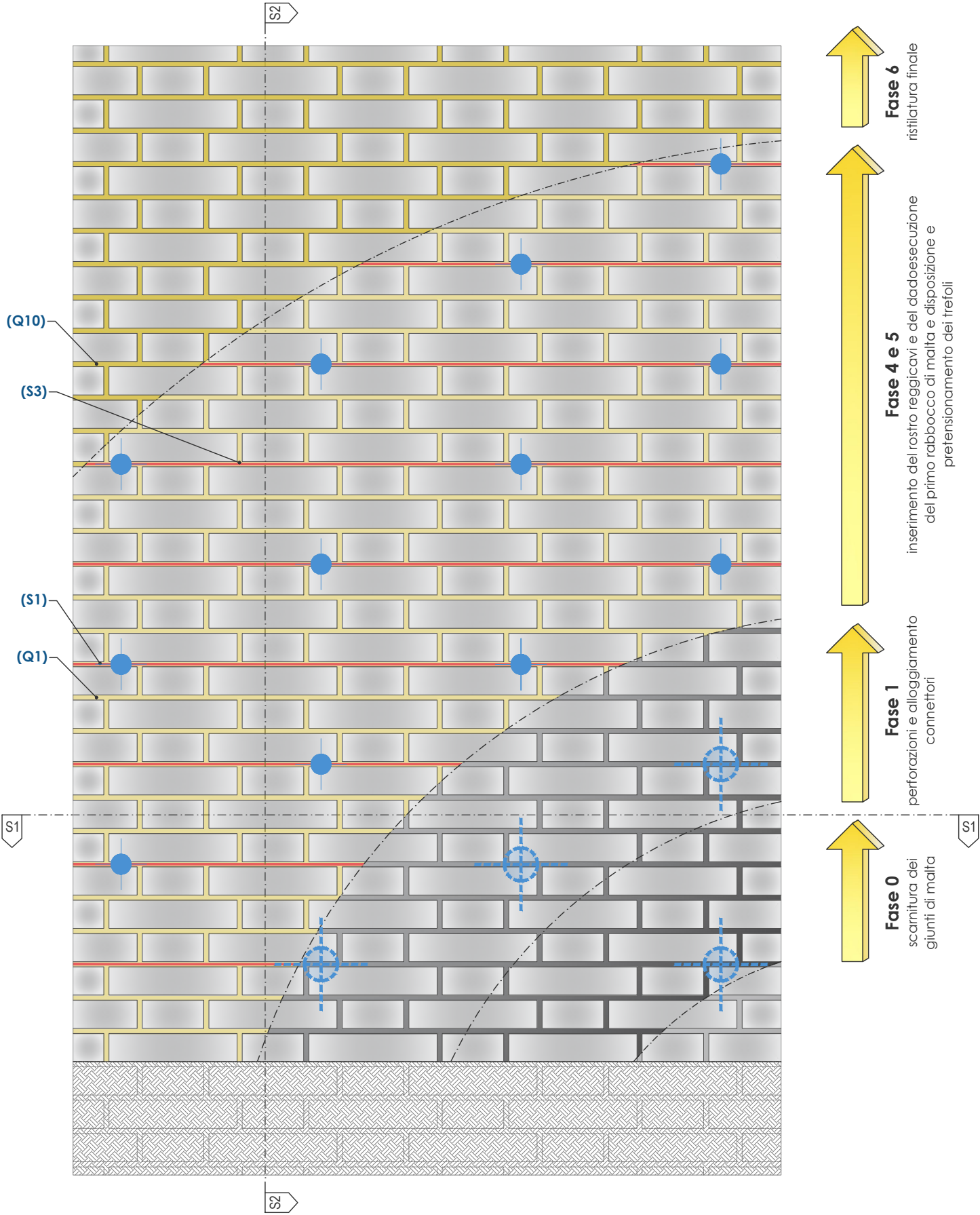
- (A1) FB-TUP10-CHT1A (Barre sfioccate in C.F.R.P.)
- (F5) FB-MESH66X66T96AR (Rete in G.F.R.P. maglia 66x66 mm)
- (F6) FBFAZ33X33T96AR (Fazzoletto in G.F.R.P. maglia 33X33 mm)
- (P3) FB-RC30/3 (Resina epossidica - Inghisaggio)
- (P4) Ancorante chimico - INTEGRA FIXA - VINYL 15
- (Q1) CNHL (Malta Strutt. a base calce idraulica) EPOCA CALCE
- (Q10) SNHL 105 Malta di purissima calce idraulica naturale EPOCA STORICA
- (S1) Trefolo inox Aisi 316 - FBRT_I49
- (S2) Connettore inox Aisi 316 non passante con anello - FBRC_08-IN
- (S3) Connettore inox Aisi 316 passante filettato con anello e rostro + dado - FBRC_08-IPFR
- (S4) Connettore inox Aisi 316 non passante filettato con rostro e dado - FBRC_08-INFR
- (S5) Connettore inox Aisi 316 passante filettato con anello e piastra + dado - FBRC_08-IPFD
- (S6) Accessori in acciaio inox

Le misure sono espresse in mm se non diversamente specificato
Per la tabella materiali fare riferimento alla tavola RETICOLA 07

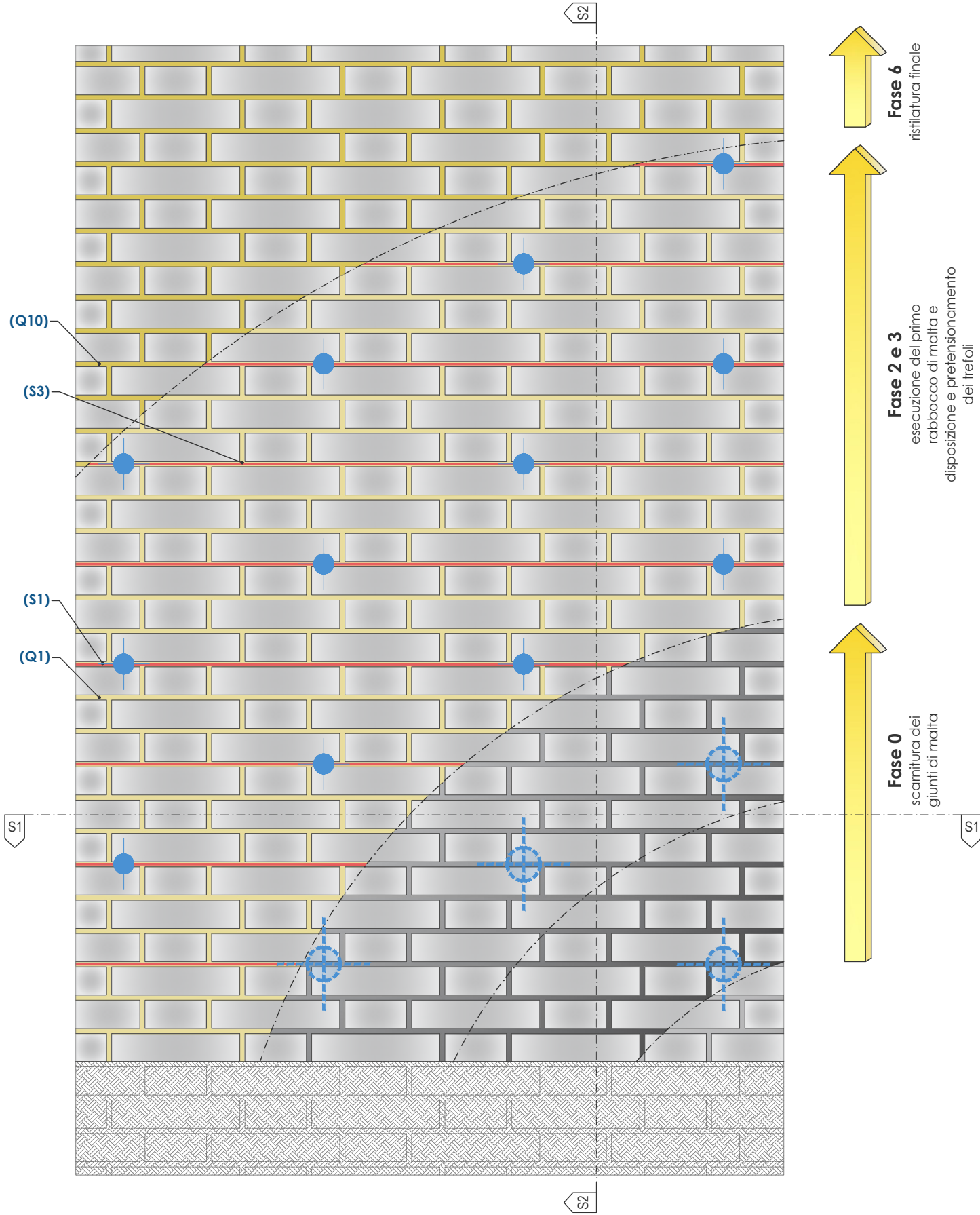


FASI DI POSA DELLA RISTILATURA ARMATA SU DUE FACCE

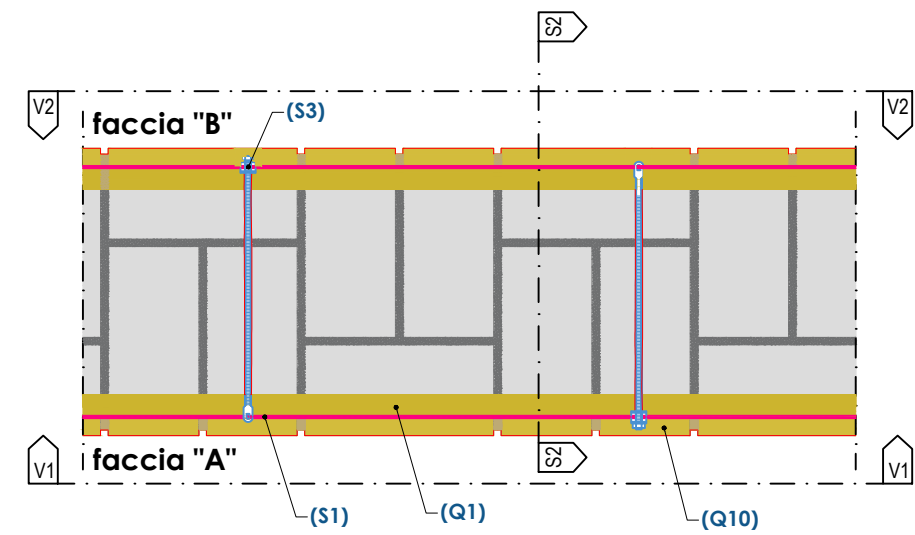
Vista V1-V1 - faccia "A" (scala 1:20)



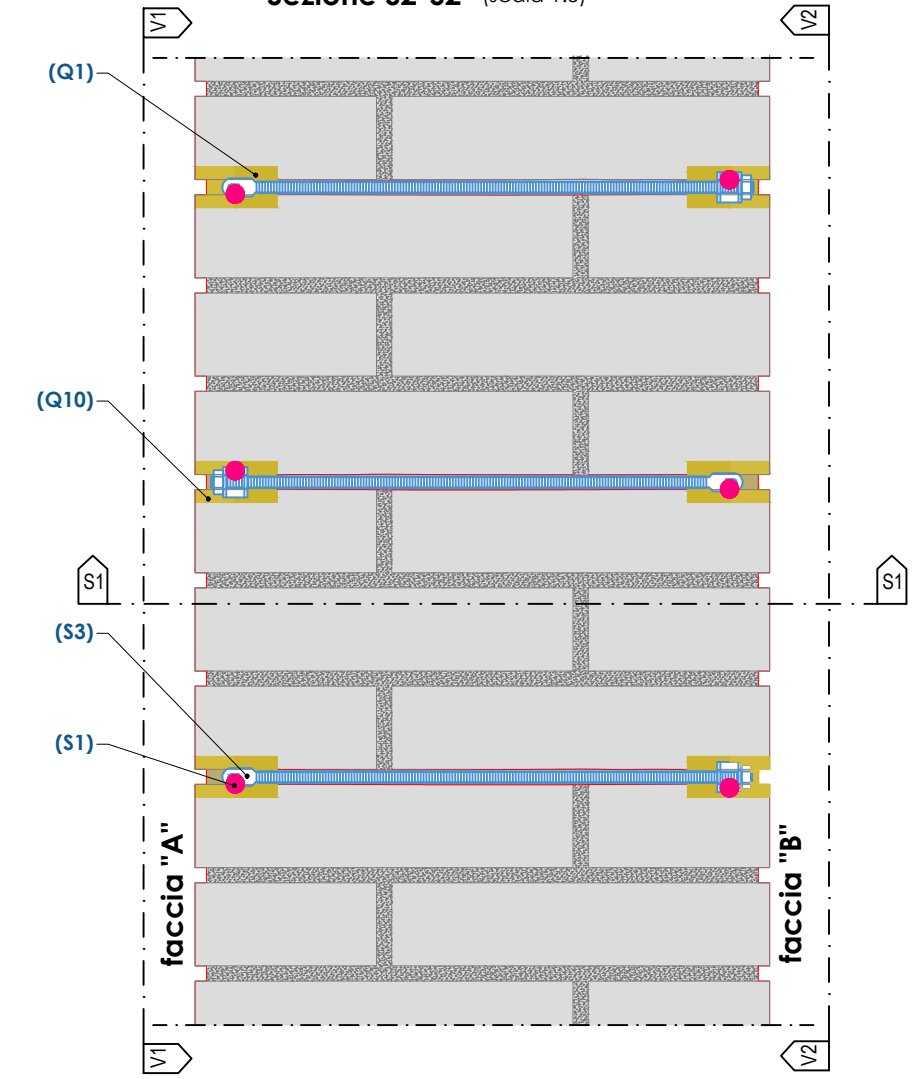
Vista V2-V2 - faccia "B" (scala 1:20)



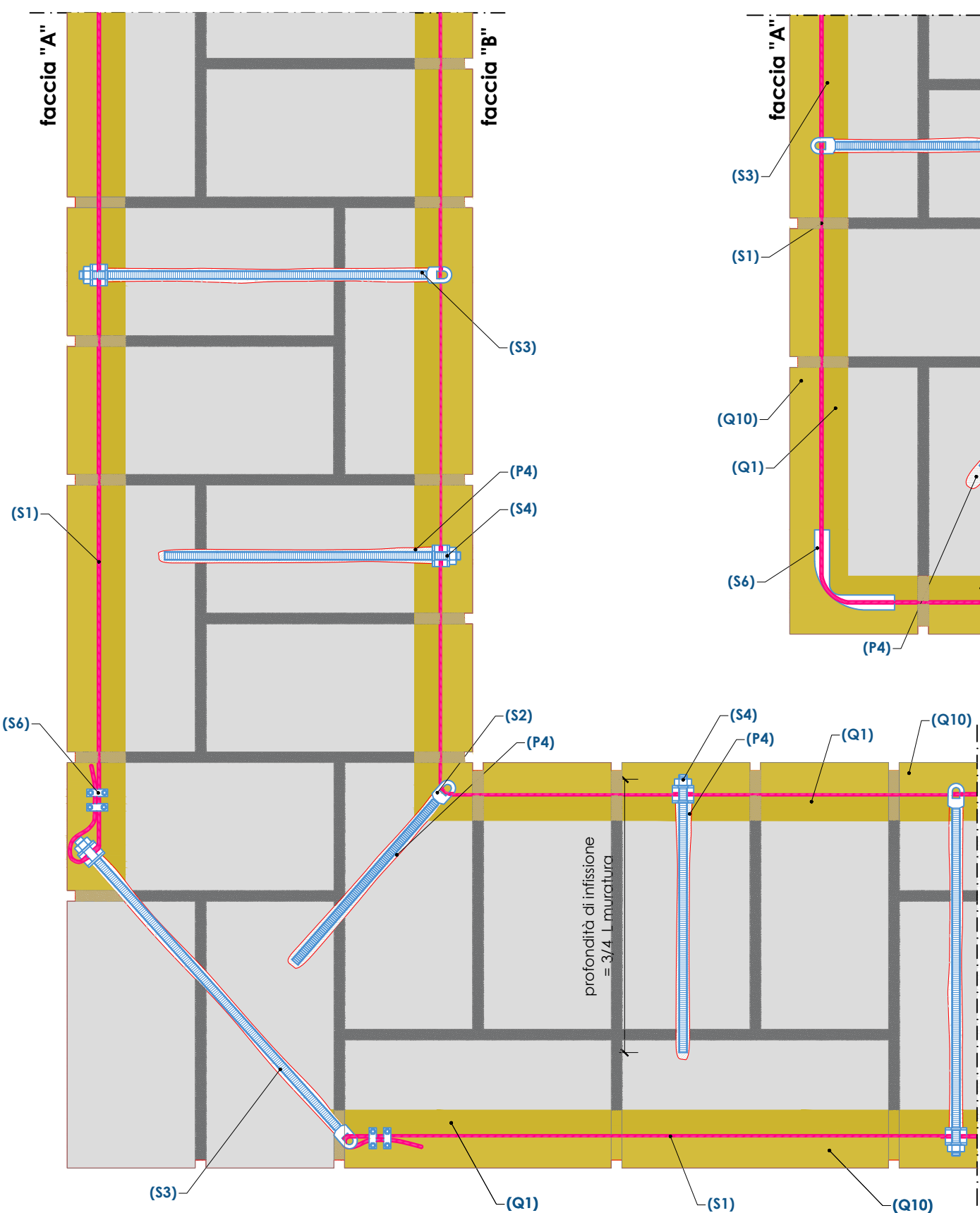
Sezione S1-S1 (scala 1:10)



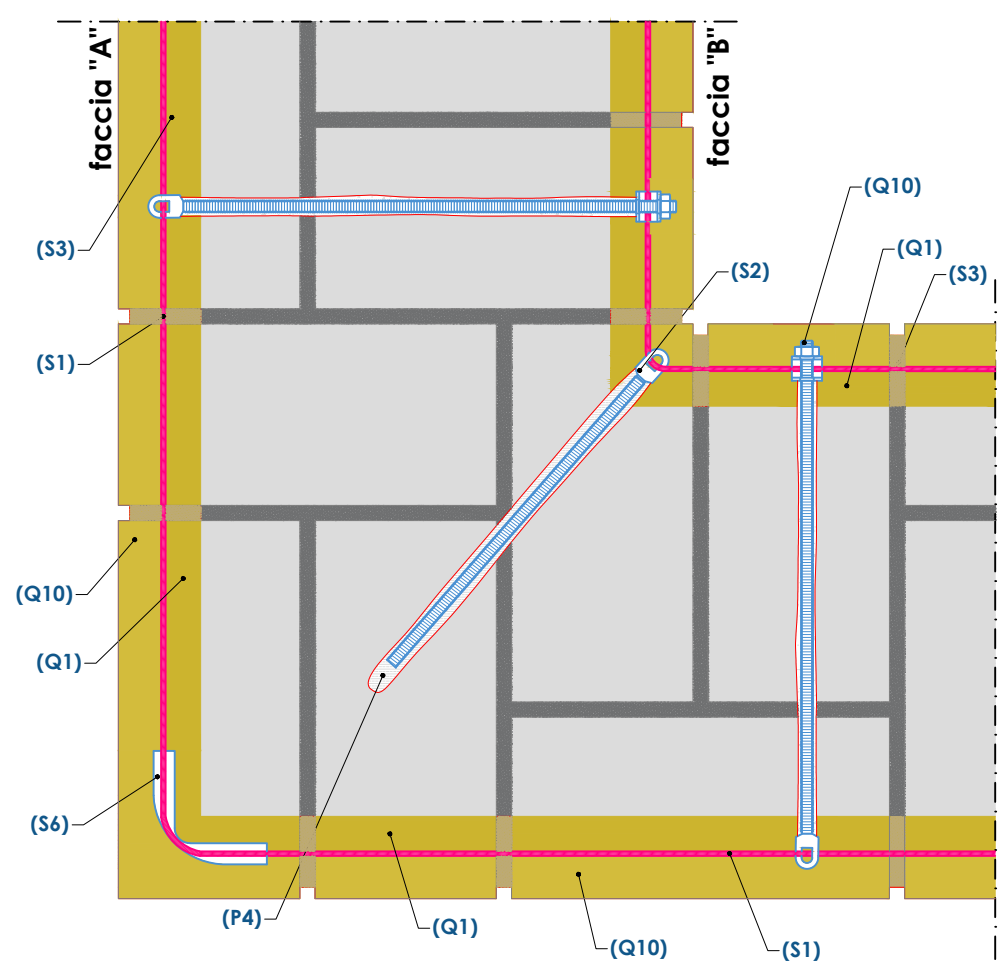
Sezione S2-S2 (scala 1:5)

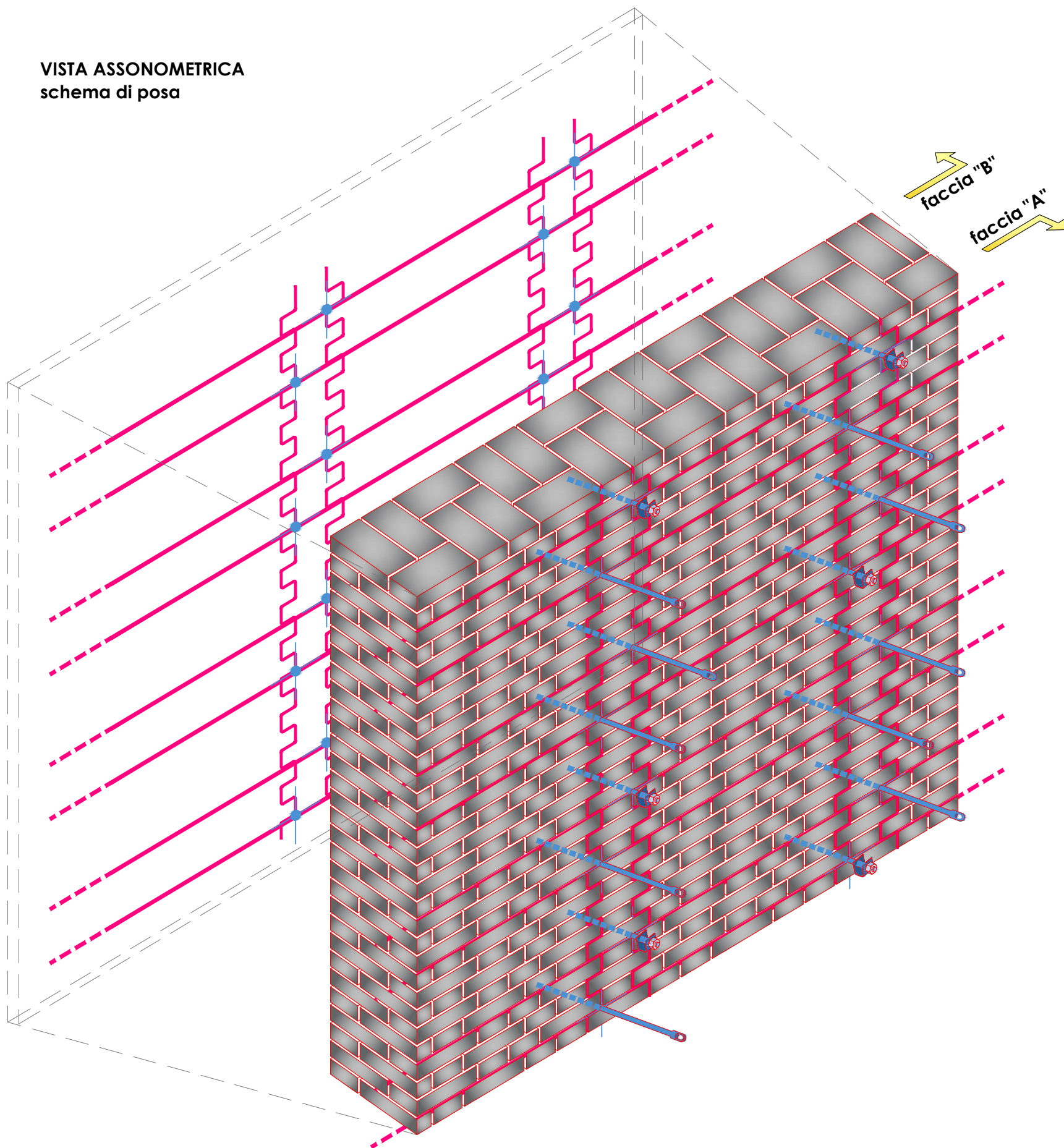


Dettaglio Angolo TIPO "A" (scala 1:5)



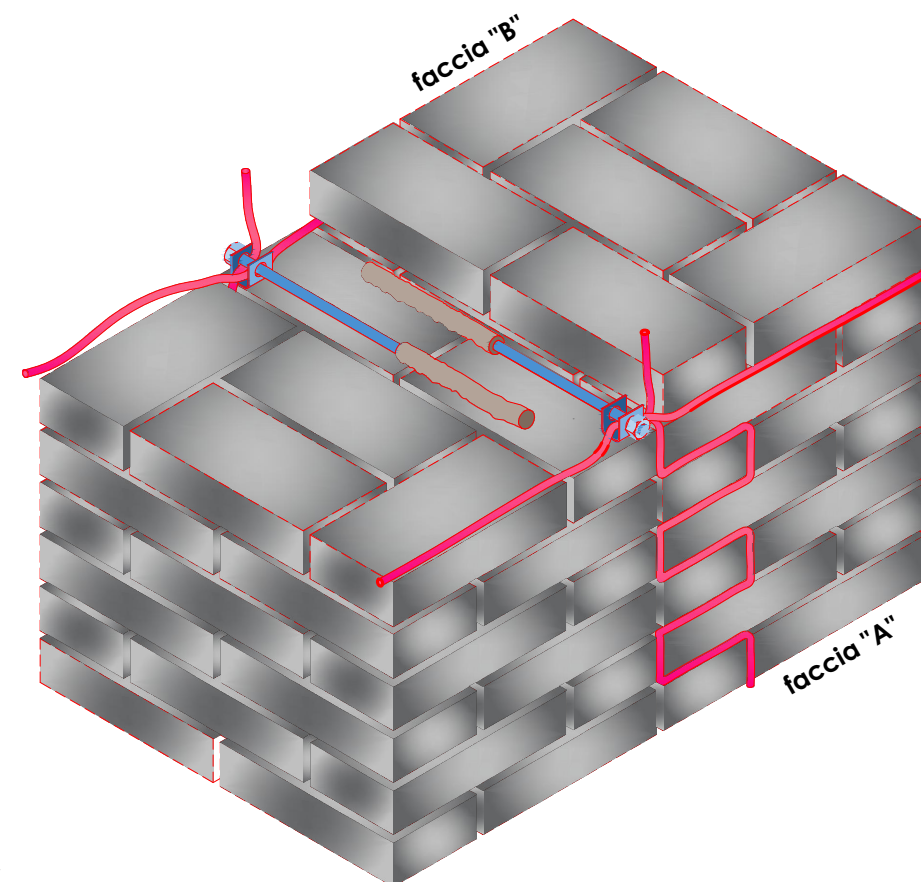
Dettaglio Angolo TIPO "B" (scala 1:5)



VISTA ASSONOMETRICA
schema di posa

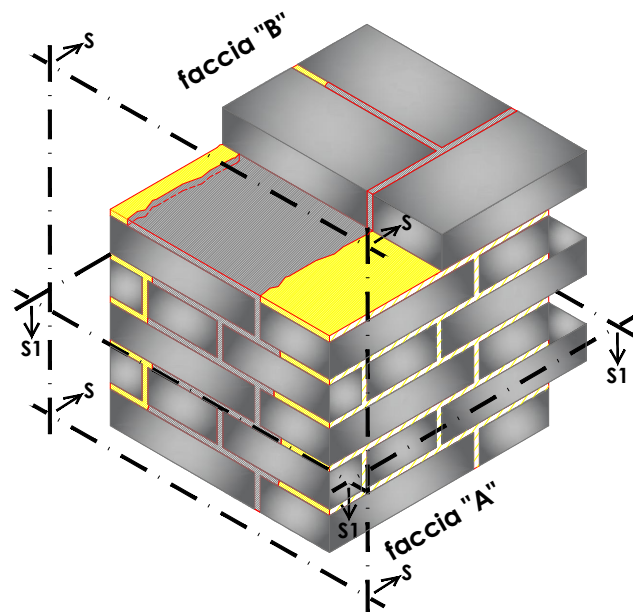
DETTAGLIO CONNETTORI NON PASSANTI

NOTA RETICOLA TWIN su muratura in mattoni maggiore o uguale a 4 teste con connettori NON PASSANTI

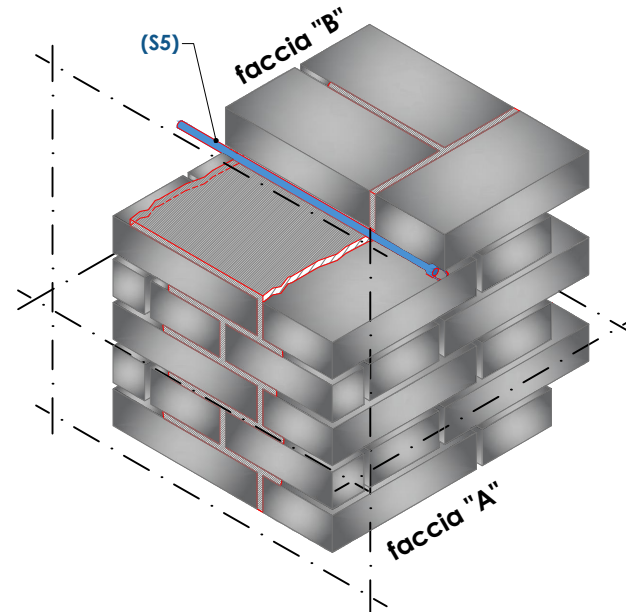




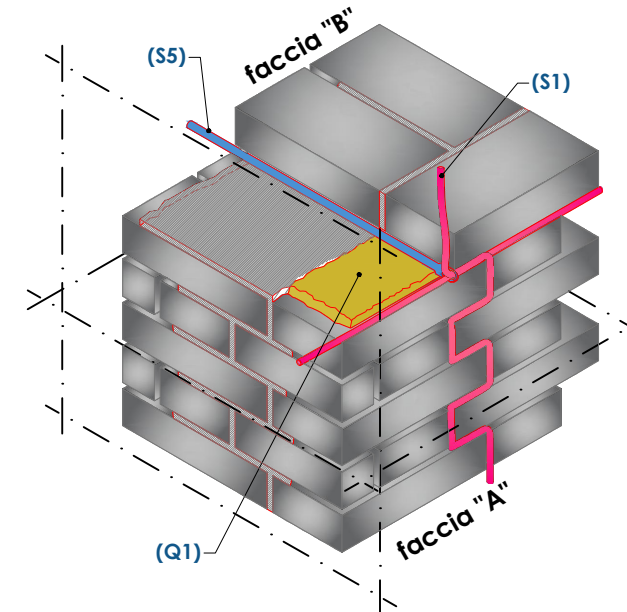
FASI DI POSA DELLA RISTILATURA ARMATA SU DUE FACCE



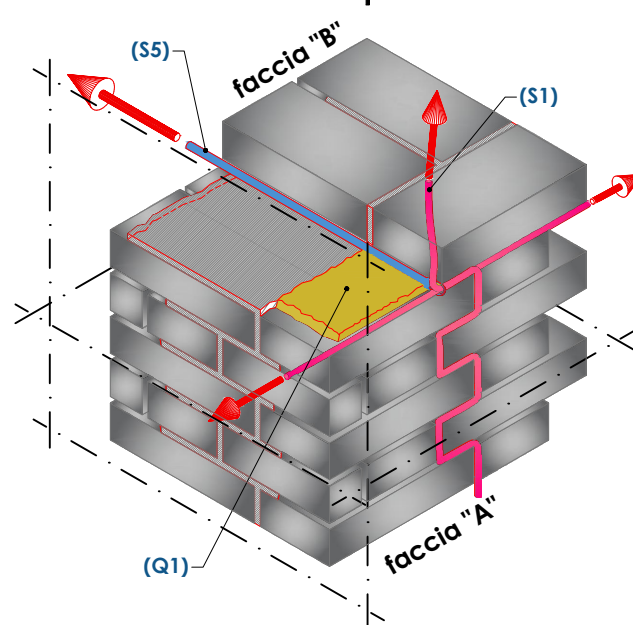
FASE 0 - scarnitura dei giunti di malta della muratura per una profondità di circa 6 cm ed idropulizia degli stessi effettuando l'operazione alcune ore prima della successiva applicazione della malta;



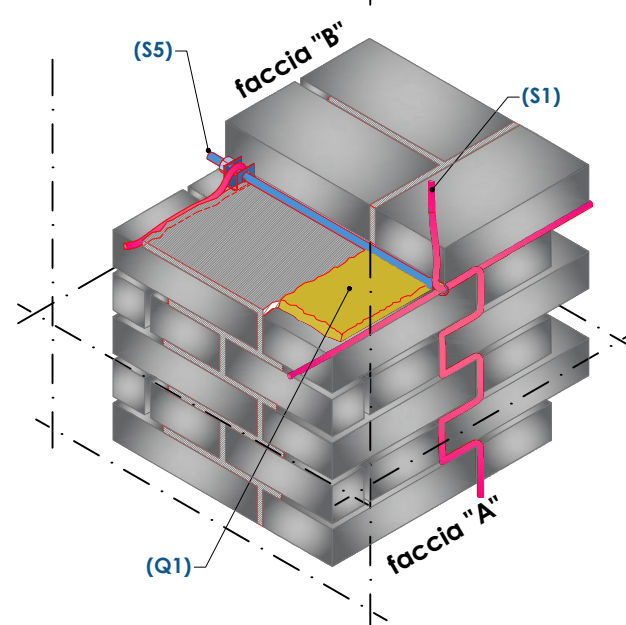
FASE 1 - inserimento, mediante preventiva perforazione con trapano a rotazione, degli elementi trasversali di connessione;



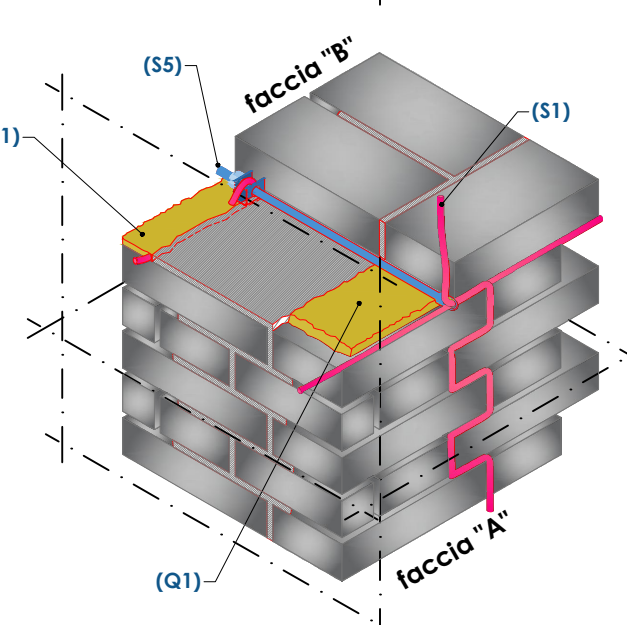
FASE 2 - esecuzione di un primo strato di ristilatura dei giunti (sp. circa 2 cm) con malta strutturale e successiva disposizione dei trefoli metallici passandoli all'interno dell'anello dei connettori trasversali;



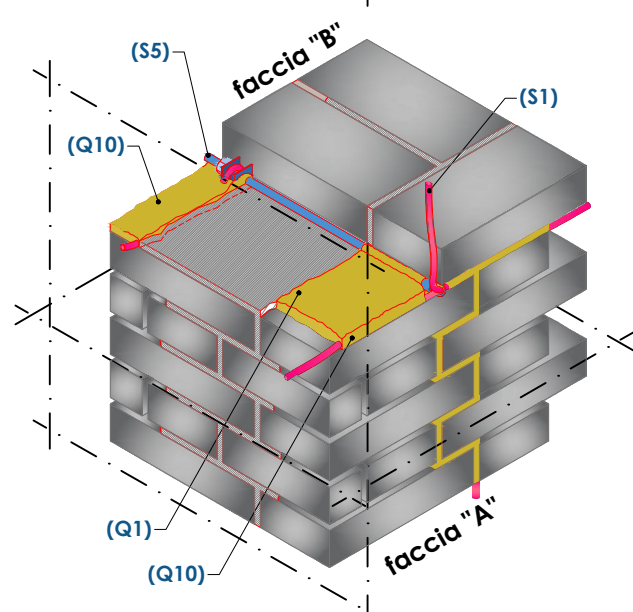
FASE 3 - Faccia "B": tiro manuale dei connettori sul lato opposto a quello sul quale sono state disposte le funi in acciaio, in modo da applicare una leggera tensione a quest'ultime (Faccia "A");



FASE 4 - Faccia "B": inserimento del rostro reggicavi e del dado del connettore;

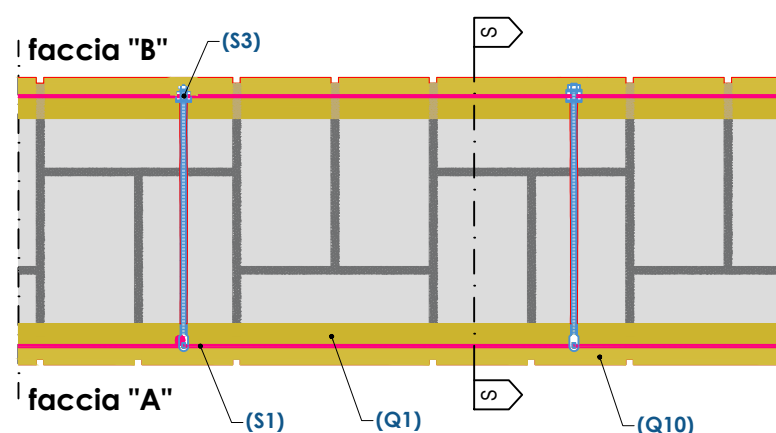


FFASE 5 - esecuzione di un primo rabbocco di malta e disposizione delle funi in acciaio inox sull'altra faccia della muratura e loro tensionamento mediante serraggio del dado (Faccia "B");



FASE 6 - esecuzione della ristilatura finale dei giunti in modo da ricoprire completamente sia le funi che le teste delle barre trasversali.

Sezione S1-S1 (scala 1:10)



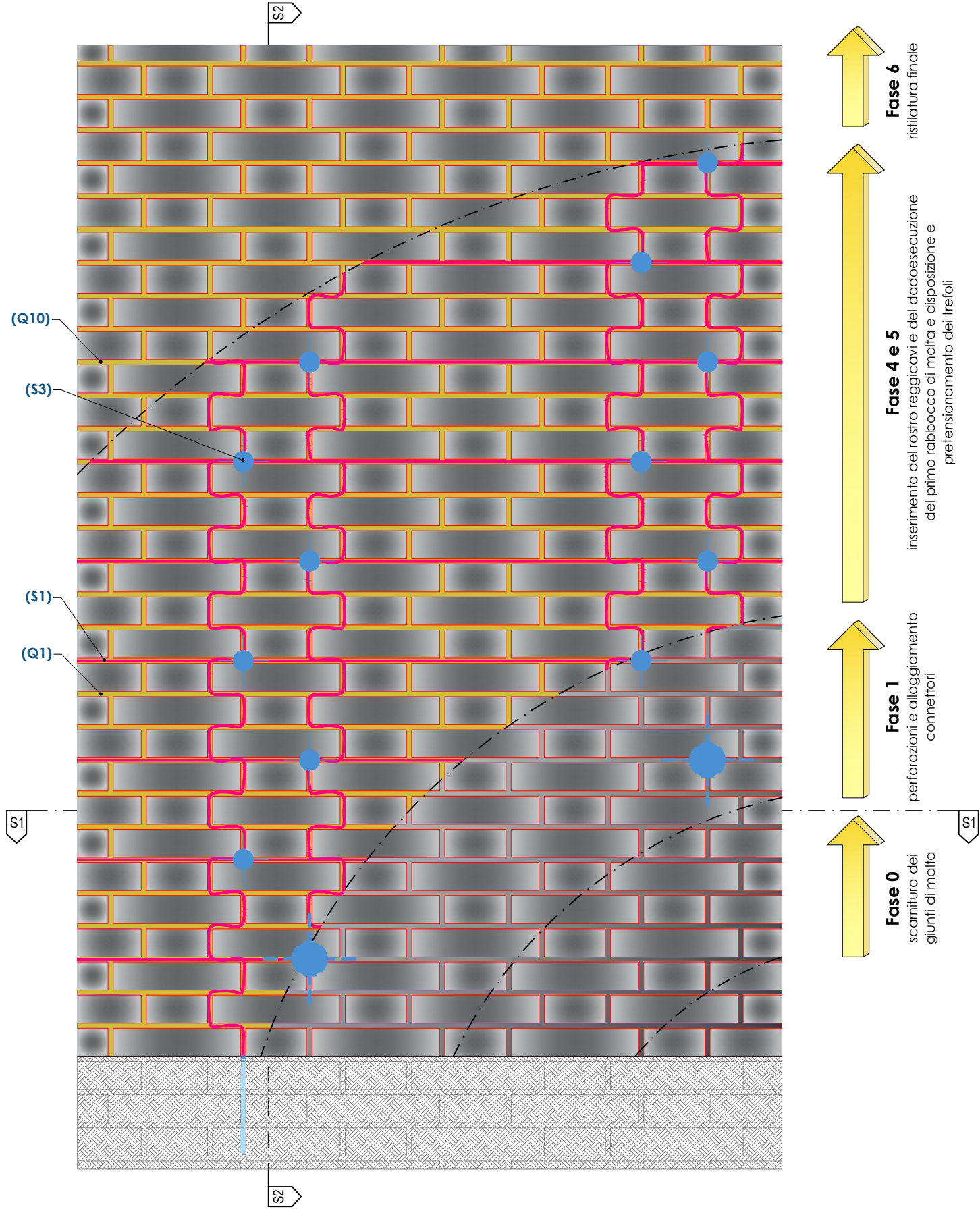
IDENTIFICAZIONE MATERIALI sistema RETICOLA

- (A1) FB-TUP10-CHT1A (Barre sfioccate in C.F.R.P.)
- (F5) FBMesh66X66T96AR (Rete in G.F.R.P. maglia 66x66 mm)
- (F6) FBFAZ33X33T96AR (Fazzoletto in G.F.R.P. maglia 33X33 mm)
- (P3) FB-RC30/3 (Resina epossidica - Inghisaggio)
- (P4) Ancorante chimico - INTEGRA FIXA - VINYL 15
- (Q1) CNHL (Malta Strutt. a base calce idraulica) EPOCA CALCE
- (Q10) SNHL 105 Malta di purissima calce idraulica naturale EPOCA STORICA
- (S1) Trefolo inox Aisi 316 - FBRT_I49
- (S2) Connettore inox Aisi 316 non passante con anello - FBRC_08-IN
- (S3) Connettore inox Aisi 316 passante filettato con anello e rostro + dado - FBRC_08-IPFR
- (S4) Connettore inox Aisi 316 non passante filettato con rostro e dado - FBRC_08-INFR
- (S5) Connettore inox Aisi 316 passante filettato con anello e piastra + dado - FBRC_08-IPFD
- (S6) Accessori in acciaio inox

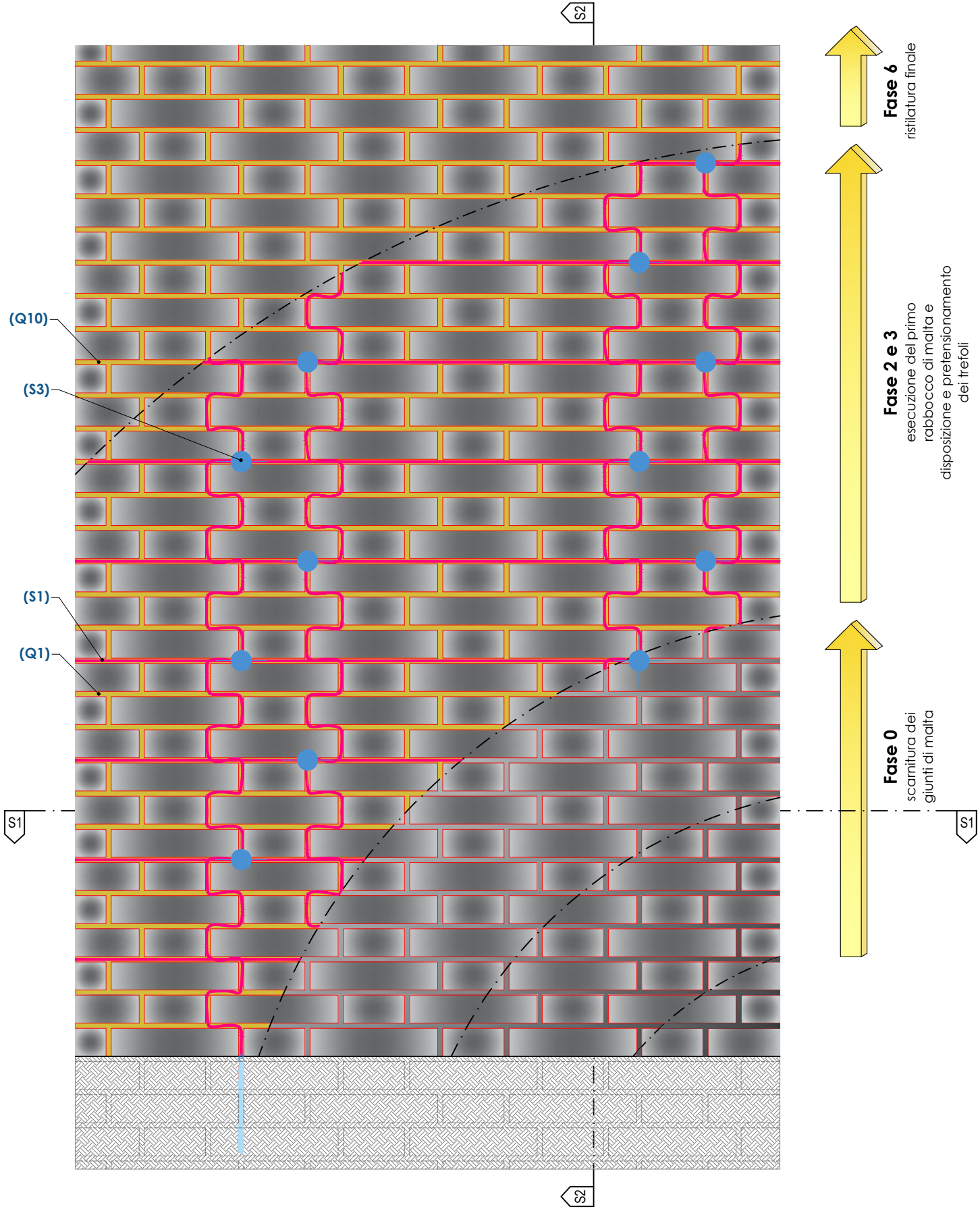


FASI DI POSA DELLA RISTILATURA ARMATA SU DUE FACCE

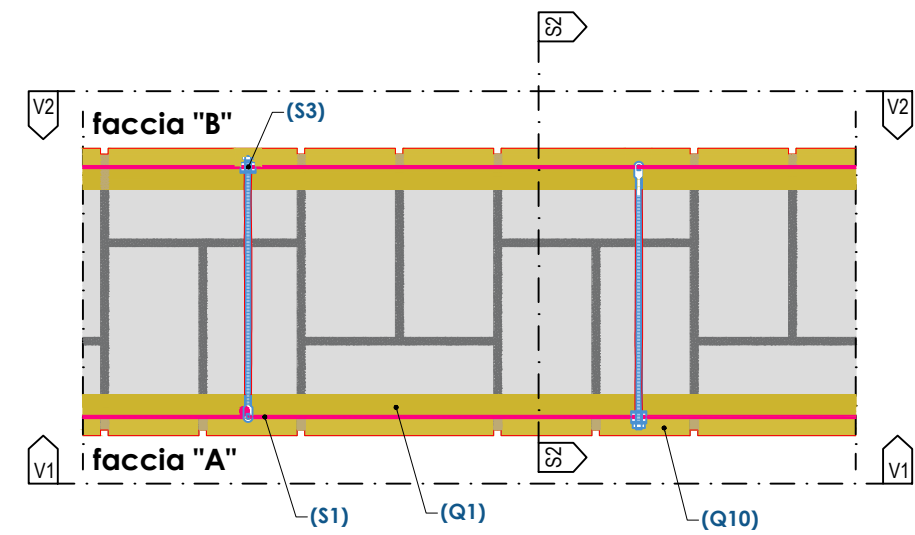
Vista V1-V1 - faccia "A" (scala 1:20)



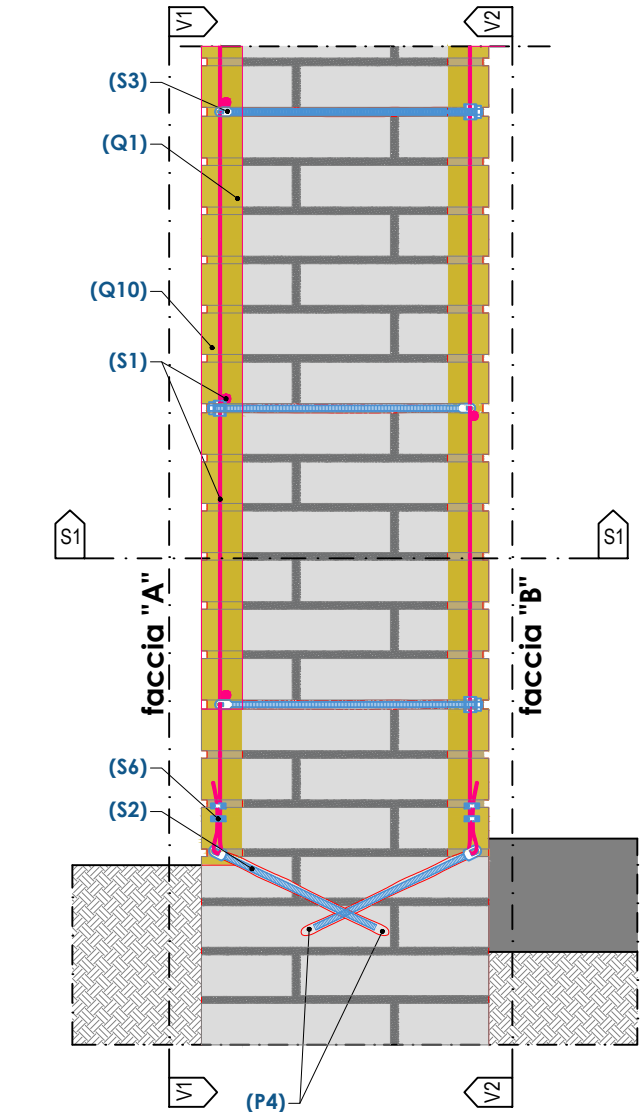
Vista V2-V2 - faccia "B" (scala 1:20)



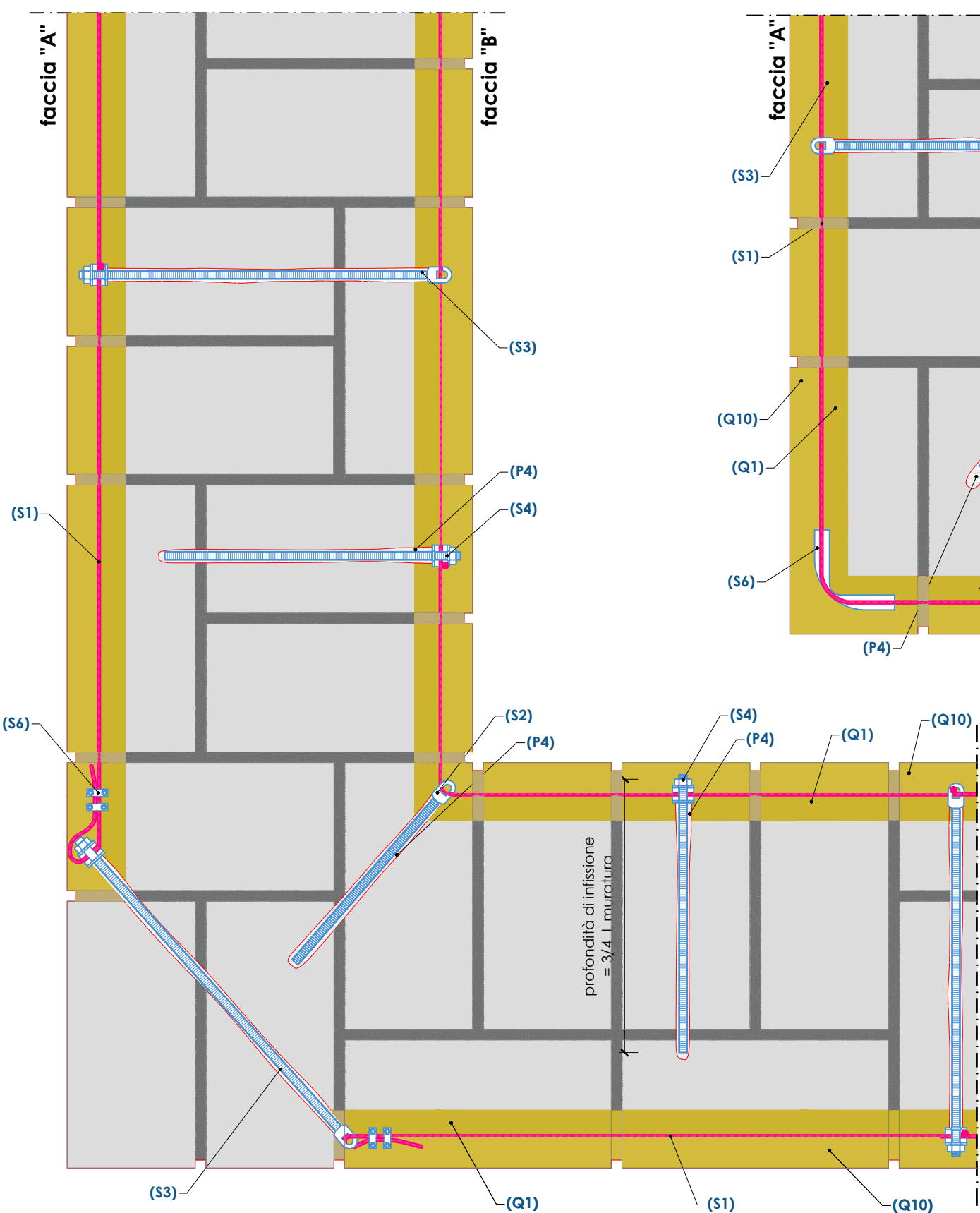
Sezione S1-S1 (scala 1:10)



Sezione S2-S2 (scala 1:10)



Dettaglio Angolo TIPO "A" (scala 1:5)



Dettaglio Angolo TIPO "B" (scala 1:5)

