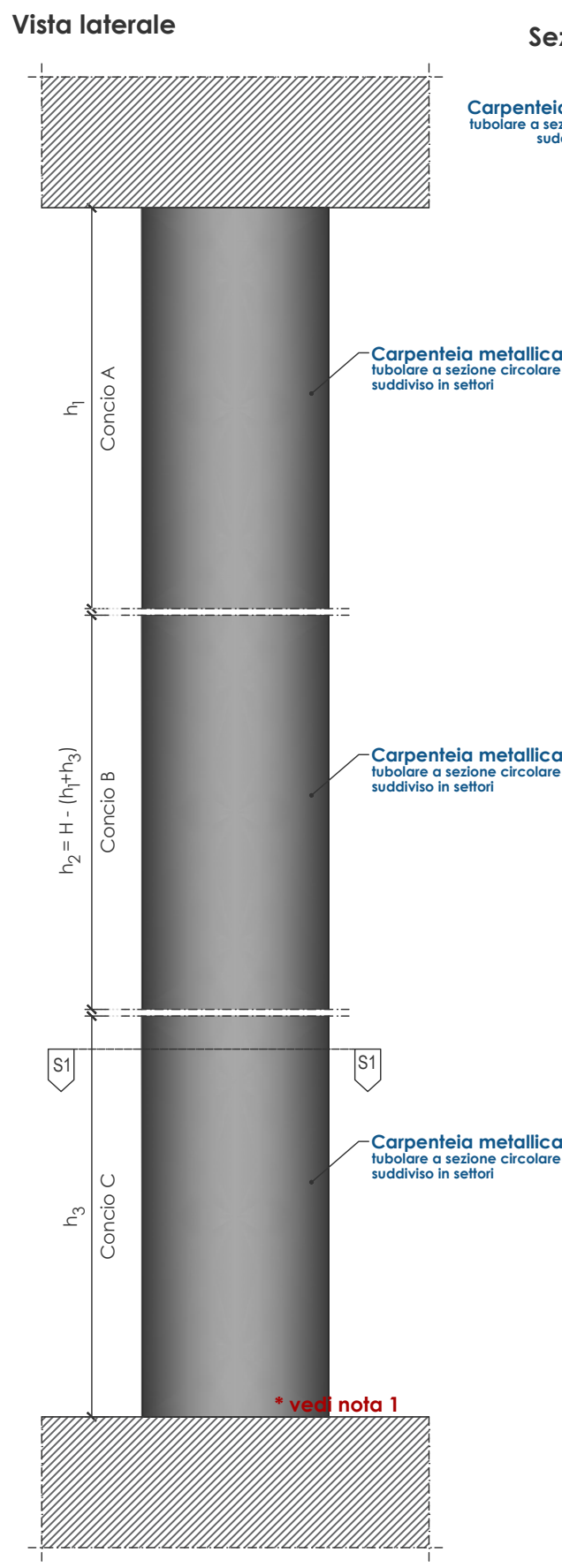
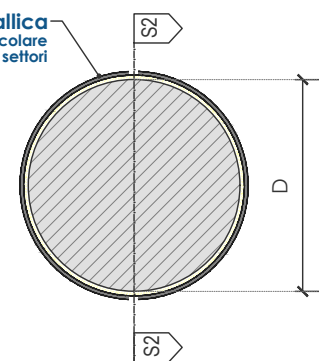


FASE 1 - Preparazione supporto e ancoraggio tubolari metallici (scala 1:10)

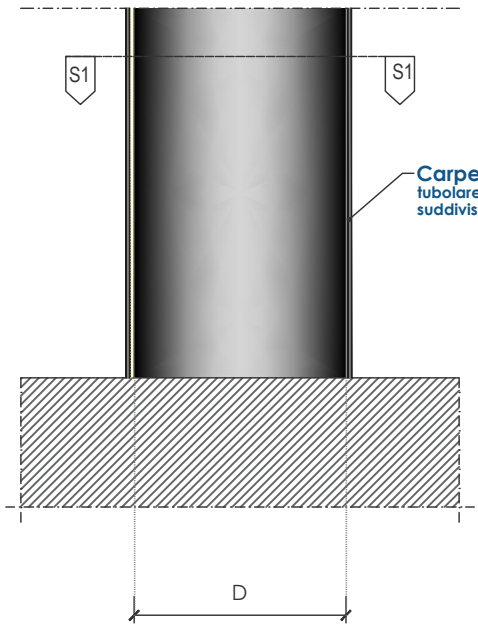
FASE 2 - Posa rete in fibra di vetro (scala 1:10)



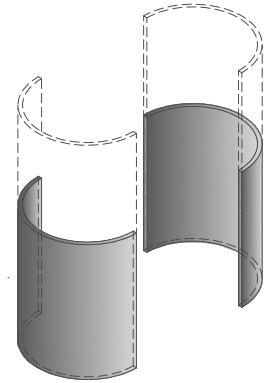
Sezione S1-S1



Sezione S2-S2



Posa carpenteria metallica



DESCRIZIONE DELLE LAVORAZIONI - FASE 1

Definita la disposizione, la tipologia e la quantità del rinforzo da applicare, prima di procedere alla posa, seguire le seguenti fasi operative preliminari:

1.1 a seguito della rimozione dell'eventuale intonaco esistente eseguire pulizia meccanica del supporto, verificare sempre le condizioni di eventuale degrado del calcestruzzo mediante prove di profondità di carbonatazione, di penetrazione dei cloruri;

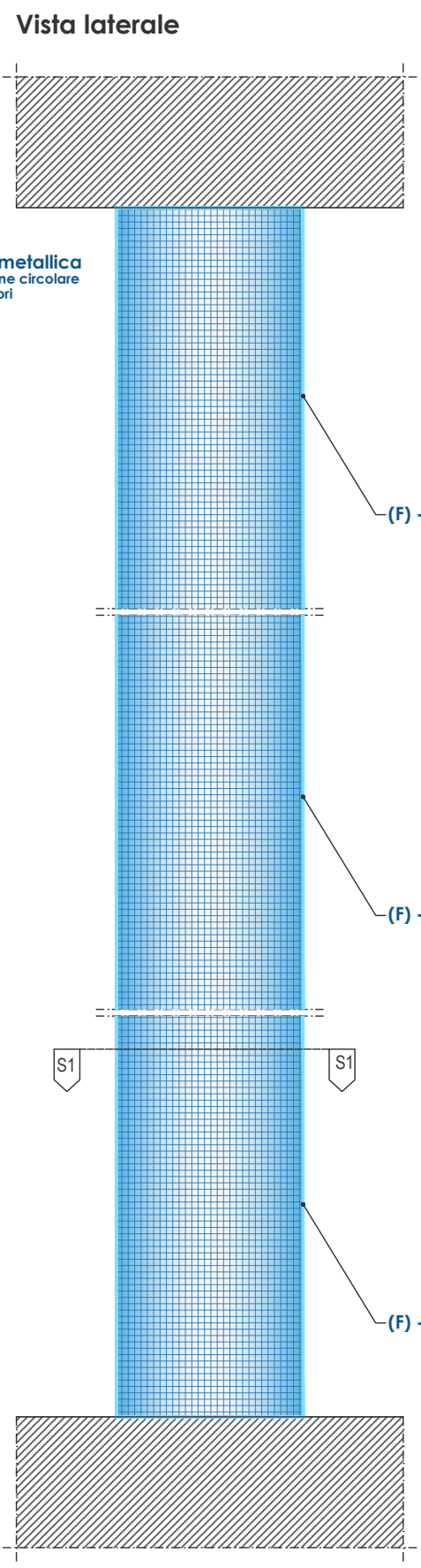
1.2 preparazione del supporto in c.a. con eventuale ciclo di ripristino del calcestruzzo ammalorato, per i dettagli si veda le tavole di riferimento; arrotondamento degli spigoli con raccordo avente raggio di curvatura ≥ 20 mm. La superficie d'applicazione si dovrà presentare non "liscia" ma "scabra", con indice di scabrezza compreso tra 0,3 - 0,5 mm, deve essere priva di oli, grassi e/o disarmanti. L'eventuale pulizia della superficie dovrà essere eseguita in modo meccanico preferendo la sabbiatura. Per verificare l'idoneità della superficie fare riferimento alle indicazioni dell'ICRI - International Concrete Repair Institute alle classi CSP2-CSP3-CSP4 e CSP5 per i laminati in situ e CSP6 per i rinforzi preformati;

1.3 eventuale applicazione di resina **FB-RC30/3**, e posa tubolare metallico a sezione circolare suddiviso a settori.

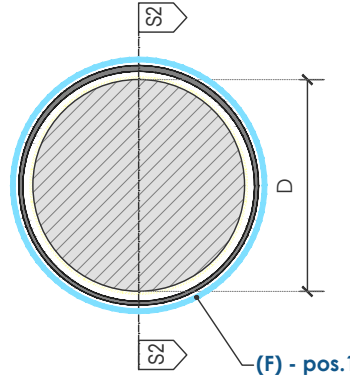
Nota 1

La tipologia e dimensionamento degli ancoraggi per l'unione del tubolare metallico alla struttura esistente.

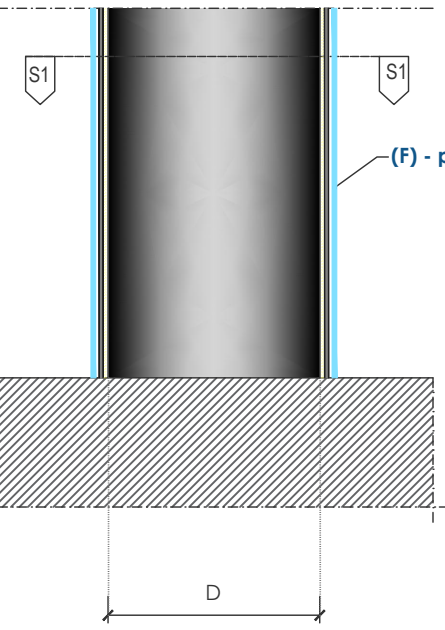
* vedi nota 1



Sezione S1-S1



Sezione S2-S2



DESCRIZIONE DELLE LAVORAZIONI - FASE 2

Definita la disposizione, la tipologia e la quantità di rinforzo da applicare, procedere con la posa in opera della rete bidirezionale in fibra di vetro, applicata con la funzione di dielettrico, al fine di evitare effetti di corrosione galvanica, deve essere effettuata a seguito delle fasi preliminari (Vedi fase 1), secondo le seguenti fasi operative:

2.1 eseguire un'accurata pulizia delle superfici, dovranno risultare prive di oli, grassi e/o disarmanti, procedere quindi con la stesura del primer epossidico tipo **FB-RC01** secondo le indicazioni della relativa scheda tecnica, attendere 1 ora e non superare le 3 ore;

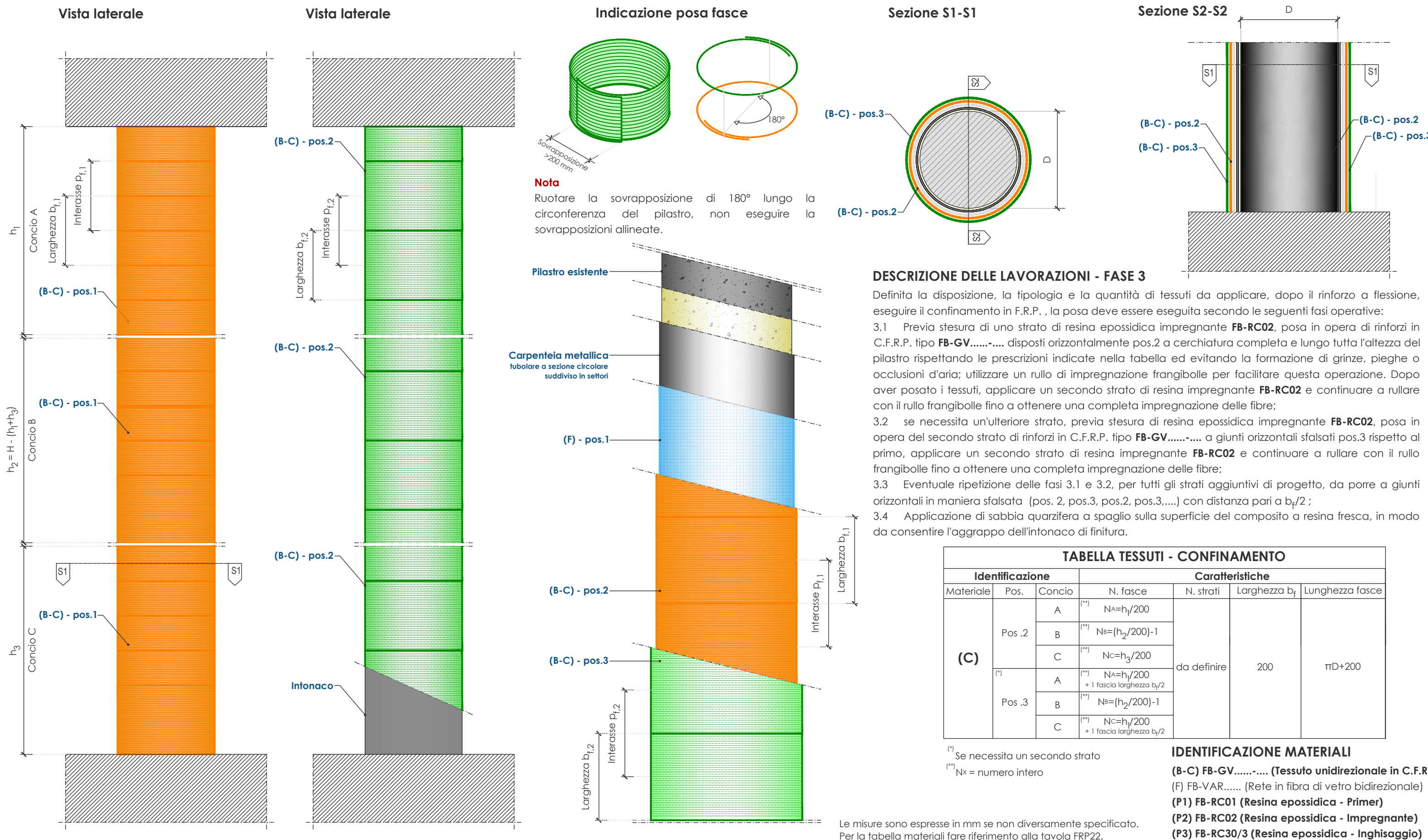
2.2 previa stesura di uno strato di resina epossidica impregnante **FB-RC02**, posa in opera di rete bidirezionale termosaldada in fibra di vetro **FB-VAR** disposta ad avvolgere il pilastro come da progetto. Per la fase successiva 3.1 la resina dovrà essere posata "fresco su fresco".

IDENTIFICAZIONE MATERIALI

- (B-C) FB-GV..... (Tessuto unidirezionale in C.F.R.P.)
- (F) FB-VAR..... (Rete in fibra di vetro bidirezionale)
- (P1) FB-RC01 (Resina epossidica - Primer)
- (P2) FB-RC02 (Resina epossidica - Impregnante)
- (P3) FB-RC30/3 (Resina epossidica - Inghisaggio)

Le misure sono espresse in mm se non diversamente specificato. Per la tabella materiali fare riferimento alla tavola FRP22.

FASE 3 - Fase di posa del sistema di rinforzo - Confinamento (scala 1:10)



FASE 1 - Fase di posa carpenteria metallica

Vista assonometrica

(Tavole FRP 05.a)

FASE 1 - Fase di posa rete in fibra do vetro

(Tavole FRP 05.a)

FASE 2 - Fase di posa del rinforzo

(Tavole FRP 05.b)

FASE 3 - Fase di posa del rinforzo

(Tavole FRP 05.b)

