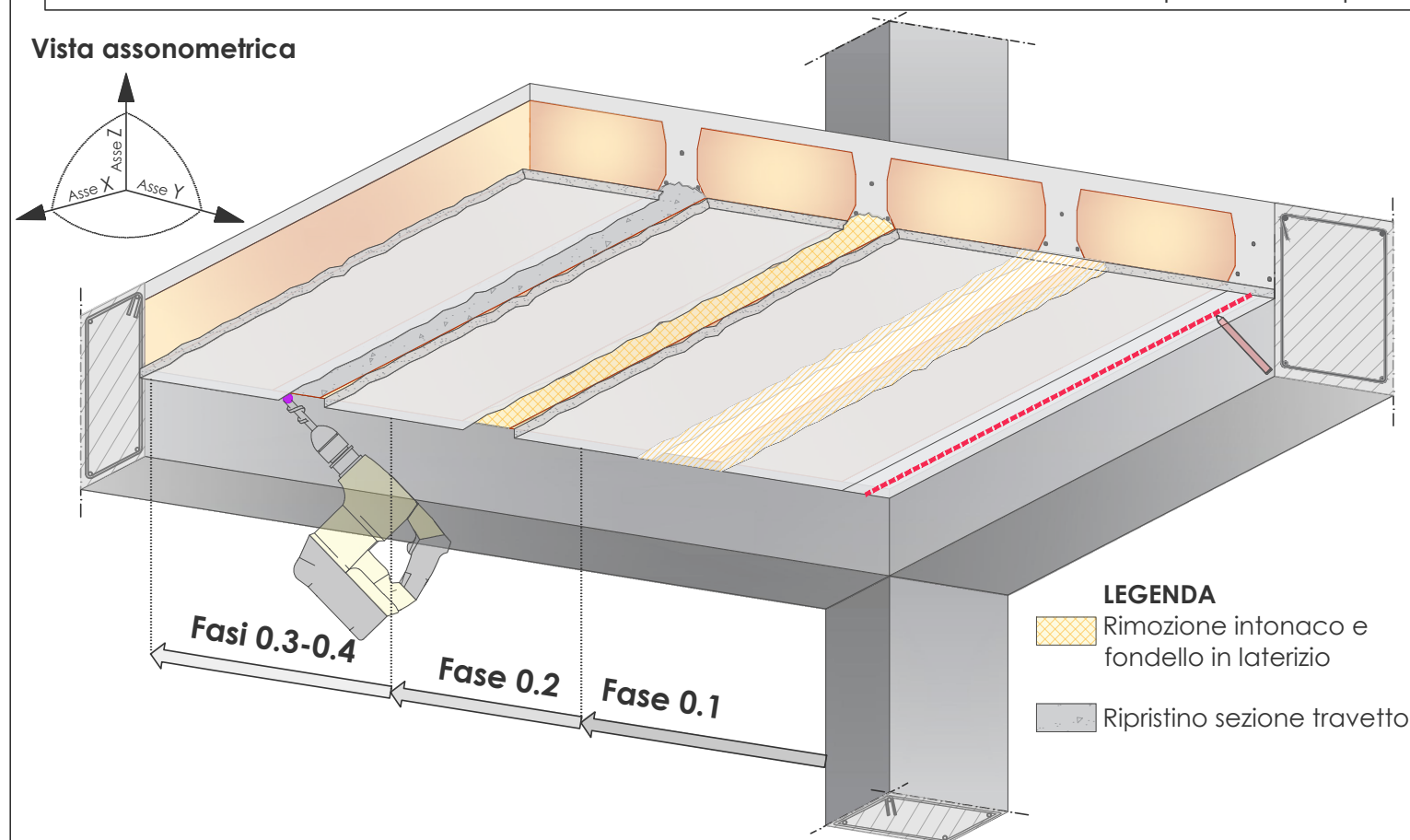




FASE 0 - Preparazione superficie, tracciamento e realizzazione fori

Vista assonometrica



DESCRIZIONE DELLE LAVORAZIONI - FASE 0

Definita la disposizione, la tipologia e la quantità di rinforzo da applicare, prima di procedere alla posa, seguire le seguenti fasi operative preliminari:

0.1. effettuare prove di battitura dell'eventuale intonaco esistente al fine di individuare la posizione dei travetti e con battifilo tracciarne l'esatta posizione. A seguito della rimozione dell'eventuale intonaco in corrispondenza di questi ultimi, eseguire pulizia meccanica del supporto, verificare sempre le condizioni di eventuale degrado del calcestruzzo mediante prove di profondità di carbonatazione, di penetrazione dei cloruri; eseguire indagini pacometriche per limitare le interferenze tra l'armatura esistente e i nuovi connettori (Vedi Fase 1);

0.2. preparazione del supporto in c.a. con eventuale ciclo di ripristino calcestruzzo ammalorato, per i dettagli si veda le tavole di riferimento. La superficie d'applicazione si dovrà presentare non "liscia" ma "scabra", con indice di scabrezza compreso tra 0,3 - 0,5 mm, deve essere priva di oli, grassi e/o disarmanti. L'eventuale pulizia della superficie dovrà essere eseguita in modo meccanico preferendo la sabbiatura. Per verificare l'idoneità della superficie fare riferimento alle indicazioni dell'ICRI - International Concrete Repair Institute alle classi CSP2-CSP3-CSP4 e CSP5 per i laminati in situ e CSP6 per i rinforzi preformati;

0.3. tracciamento fori da realizzare secondo lo schema grafico rappresentato nel presente elaborato;

0.4. realizzazione fori Ø 12/14 mm per inghisaggio connettori con svasatura del foro Ø 16 mm e profondità della svasatura >10mm, utilizzare martello perforatore per sola rotazione (no percussione). In caso di connettori non passanti, la profondità del foro sarà pari alla lunghezza del connettore più 10mm;

0.5. pulizia fori da eventuali detriti mediante soffiaggio compressore o spazzolatura con scovolino e contemporanea aspirazione delle polveri con aspiratore adeguato.

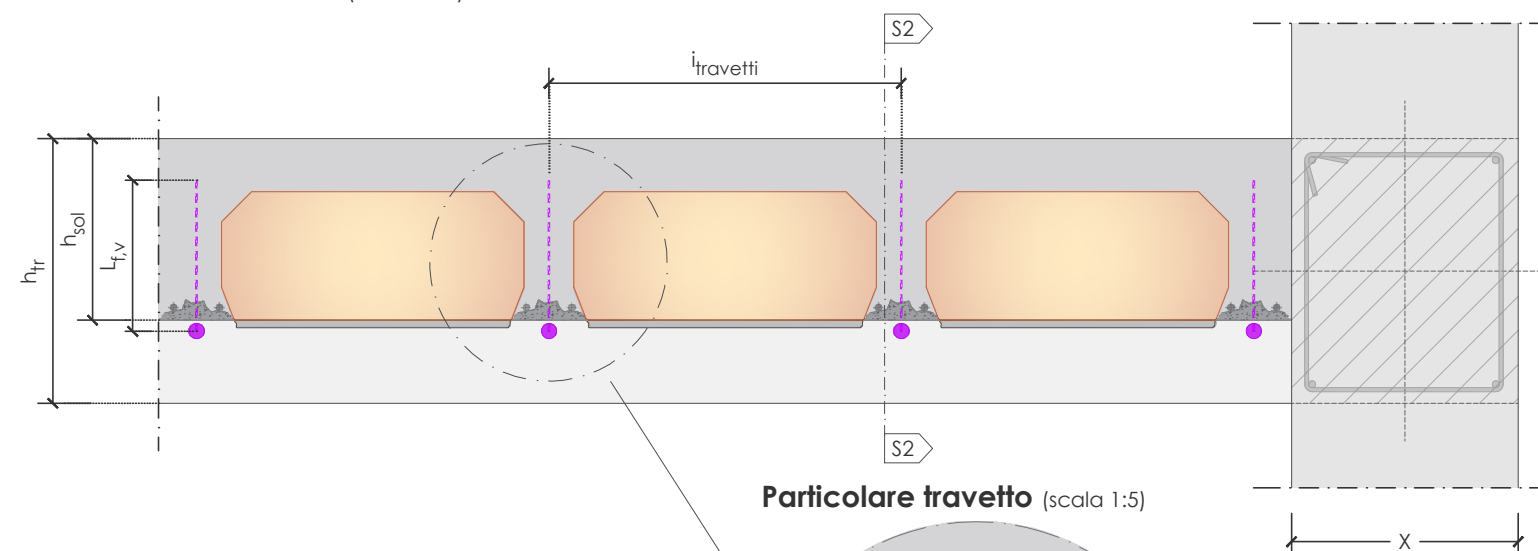
TABELLA FORI SU TRAVI

TABELLA FORI SU TRAVI						
Identificazione		Caratteristiche				
Pos.	Sezione	d. fori	Ø fori	Svasatura	Inclinazione	Lunghezza fori
j - k	S1-S1	lrovetti	12/14	> 16	45°	$200+10 \leq L_f \leq \frac{3}{4} Y + 10$

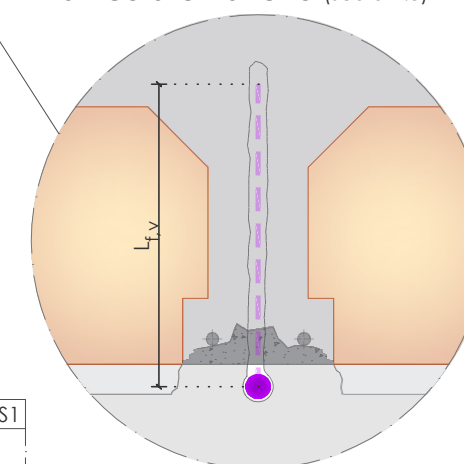
NOTA

Le sezioni S1-S1 e S2-S2 fanno riferimento alla sezione di travetto con calcestruzzo ripristinato.

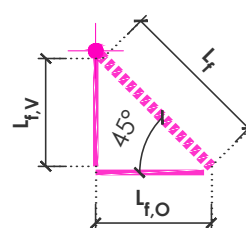
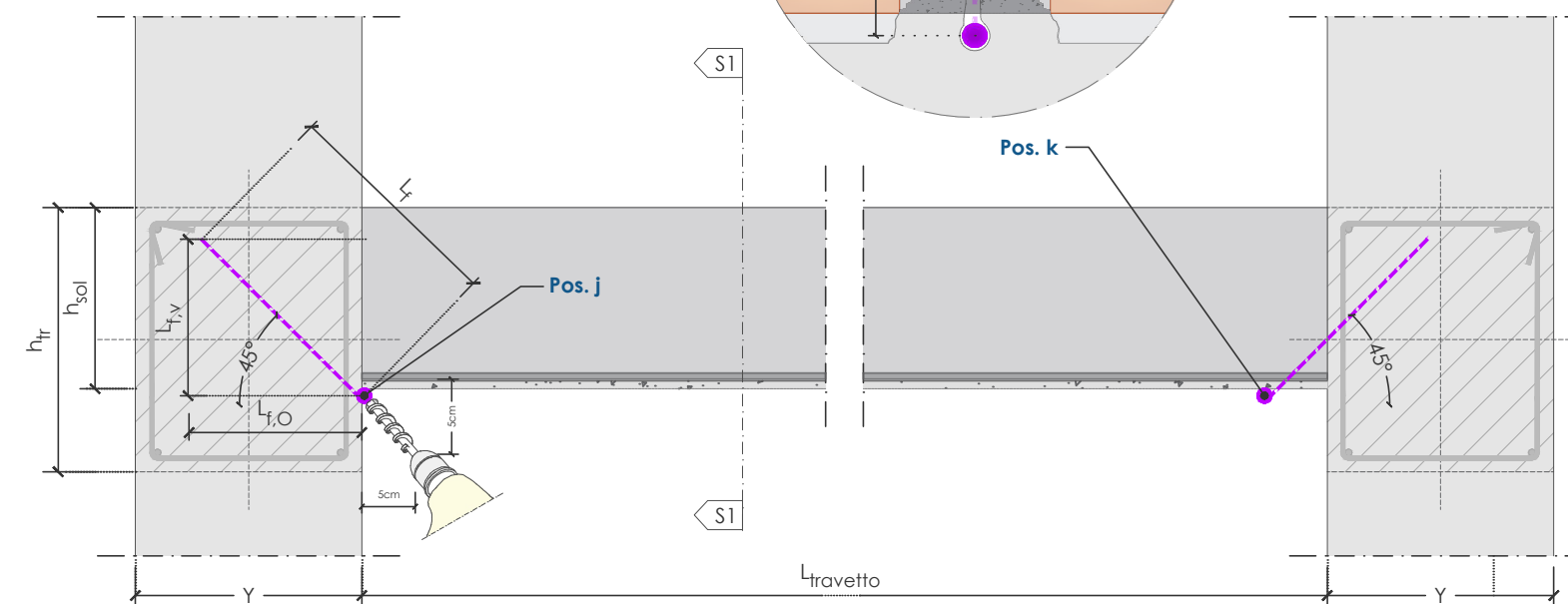
Sezione S1-S1 (scala 1:10)



Particolare travetto (scala 1:5)



Sezione S2-S2 (scala 1:10)



Legenda

X,Y = dimensioni pilastro;

L_f = lunghezza foro;

$L_{f,v}$ = proiezione del foro rispetto all'asse verticale;

$L_f \odot$ = proiezione del foro rispetto all'asse orizzontale;

p_f = passo fori;

Le misure sono espresse in mm se non diversamente specificato.

