



BETONTEX FB-GV620U-HM-RC02

Sistema BETONTEX® con Certificato di Valutazione Tecnica n. 405/2023 ai sensi del Cap. 11, punto 11.1, lett. C del D.M. 17.01.2018.

Betontex FB-GV 620U-HM-RC02 Sistema di rinforzo strutturale eseguito con la tecnica del placcaggio fibrorinforzato di Fibre Net realizzato "in situ" e costituito da tessuti in fibra di carbonio abbinati a resine di impregnazione di tipo epossidico. Il sistema è adatto per incrementare la resistenza al taglio, alla compressione e alla flessione nel piano e fuori piano di elementi in calcestruzzo armato, calcestruzzo armato precompresso e muratura. Il sistema di rinforzo viene utilizzato anche per la prevenzione dai meccanismi di collasso di tipo locale.

BETONTEX

FB-GV620U-HM-RC02

DATI TECNICI

	Descrizione	Rif.
Nome Commerciale	Betontex FB-GV620U-HM-RC02	CVT n. 405/2023
Produttore	Fibre Net SpA	
Qualifica	Classe 350/2800C	
Numero massimo di strati per il quale il sistema risulta qualificato	3	
Tipo di rinforzo	Unidirezionale in fibra di carbonio di alto modulo	-
Peso di fibra di carbonio (g/m ²)	600	ISO 3374

CARATTERISTICHE MECCANICHE E FISICHE DEL SISTEMA DI RINFORZO

Proprietà	1 strato	2 strati	3 strati	Rif.
Modulo elastico del laminato riferito all'area netta di fibre, E_r , GPa (val. medio) (Nota 1)	409	410	407	UNI EN 2561
Resistenza a trazione del laminato riferito all'area di fibre, f_{fib} , MPa (val. caratteristico) (Nota 1)	3211	3615	3229	UNI EN 2561
Deformazione a rottura del laminato, ϵ_{fib} , (val. medio) (Nota 1)	1.01 %	1.02 %	0.96 %	UNI EN 2561
Frazione in peso delle fibre nel composito	38 %	42 %	40 %	Metodo interno
Frazione in volume delle fibre nel composito	27 %	31 %	31 %	Metodo interno
Temperature limite di utilizzo	-15 °C / +43 °C			Metodo interno
Temperature limite di utilizzo con primer Betontex FB-RC01 (Nota 2)	-15 °C / +39 °C			Metodo interno
Temperature limite di applicazione	+5 °C / +30 °C			Metodo interno
Resistenza al fuoco	n.p.d.			EN 13501-2
Reazione al fuoco	F			EN 13501-1

BETONTEX

FB-GV620U-HM-RC02

CARATTERISTICHE MECCANICHE E FISICHE DELLA FASE TESSUTO

Proprietà	Valore	Rif.
Prodotto	Betontex FB-GV620U-HM	-
Tipo di tessuto	unidirezionale in fibra di carbonio HM	-
Densità delle fibre, ρ_{fib}	1.80 g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183-1
Massa della fibra per unità di area, ρ_x	600 g/m ²	ISO 3374
Area equivalente di fibra, per ciascuno strato di tessuto, A_{rt}	333 mm ² /m	UNI EN 2561
Spessore equivalente di fibra, per ciascuno strato di tessuto, t_{eq}	0.333 mm	UNI EN 2561
Resistenza a trazione della fibra	4700 MPa	ISO 10618
Modulo elastico della fibra	390 GPa	ISO 10618
Allungamento a rottura della fibra	1.2 %	ISO 10618

CARATTERISTICHE MECCANICHE E FISICHE DELLA FASE RESINA

Proprietà	Valore		Rif.
Prodotto	Betontex FB-RC01 (Nota 2)	Betontex FB-RC02	-
Funzione	primer	resina impregnante	-
Tipo di resina	epossidica	epossidica	-
Rapporto di catalisi (A : B)	2:1	2:1	-
Densità della resina, ρ_m	1.05 g/cm ³	1.10 g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183-1
Temperatura di transizione vetrosa (Nota 3), T_g	58 °C	58 °C	ISO 11357-2:1999 (DSC)

BETONTEX

FB-GV620U-HM-RC02

INDICAZIONI DI POSA

L'applicazione del sistema di rinforzo deve avvenire a temperature comprese tra +5°C e +30°C. Durante l'applicazione, il supporto, il primer e l'adesivo non devono essere sottoposti a irraggiamento diretto da fonti di luce e calore nonché esposti a umidità.

Le superfici da rinforzare devono essere completamente asciutte; il supporto deve presentarsi pulito, privo di polveri, olii, grassi e/o disarmananti.

Definita la disposizione e la quantità delle fasce di composito da applicare, la posa deve seguire queste fasi operative:

1. Rimuovere eventuali intonaci e boiacche superficiali ed eventuali parti ammalorate. Procedere alla pulizia delle armature metalliche ossidate con adeguata attrezzatura e all'applicazione di idonei protettivi, alla ricostruzione delle parti mancanti e arrotondamento degli spigoli ad un raggio di curvatura superiore a 20 mm, il tutto utilizzando malte di adeguate caratteristiche. Creare, tramite idonea malta, la fascia (pista) di larghezza superiore alla fascia di tessuto da applicare (indicativamente 5 cm in più per lato) al fine di creare una superficie liscia, regolare e idonea all'applicazione del composito.

Nel caso di elementi in muratura rimuovere anche la malta dei giunti per una profondità di circa 10-15 mm.;

2. stendere, se necessario, il primer Betontex FB-RC01 in quantità $\geq 300 \text{ g/m}^2$ mediante rullo a pelo corto e lasciarlo polimerizzare per un'ora (al massimo 3 ore);
3. applicare uno strato di resina impregnante Betontex FB-RC02 in quantità $\geq 600 \text{ g/m}^2$ mediante rullo a pelo corto;
4. stendere il tessuto Betontex FB-GV620U-HM come da progetto evitando la formazione di grinze, pieghe o occlusioni d'aria, utilizzando il rullo di impregnazione frangibolle;
5. applicare un secondo strato di resina impregnante Betontex FB-RC02 in quantità $\geq 600 \text{ g/m}^2$ e successivamente rullare con rullo frangibolle fino ad ottenere una totale impregnazione delle fibre;
6. se è prevista un'applicazione in più strati, ripetere le fasi 4 e 5;
7. applicare sabbia quarzifera a spaglio sulla superficie del composito a resina fresca, in modo da consentire l'aggrappo dell'intonaco di finitura;

Le quantità di resina sopra indicate possono variare in funzione delle caratteristiche del supporto e del numero di strati.

Ulteriori indicazioni per la posa del sistema di rinforzo:

- la giunzione della parte terminale dei nastri di tessuto (testa-testa) deve essere eseguita con sormonto di almeno 20 cm;
- la giunzione dei nastri di tessuto adiacenti in senso longitudinale deve essere eseguita garantendo l'allineamento e il contatto dei bordi, senza necessità di sovrapposizione.

CONFEZIONI

Consultare le singole schede tecniche delle fasi "resina" e "tessuto" che compongono il sistema di rinforzo.

CONDIZIONI DI MOVIMENTAZIONE E STOCCAGGIO

Il sistema viene fornito in due fasi distinte: la matrice (resina) e il rinforzo (tessuti).

I tessuti vengono forniti in rotoli di larghezza e lunghezza standard. Tutti i tessuti devono essere stoccati in luogo asciutto e privo di polvere. Evitare l'esposizione diretta a fonti di luce e calore.

La resina viene fornita in due componenti (A e B), predosati e da miscelare prima dell'applicazione, in Kit composti da confezioni che rispettano il rapporto in peso 2:1. Le resine devono essere stoccate in luogo asciutto e a temperatura compresa tra +10°C e +30 °C. Evitare l'esposizione diretta a fonti di luce e calore nonché gli sbalzi di temperatura. Il prodotto scade dopo 2 anni dalla data di produzione.

BETONTEX

FB-GV620U-HM-RC02

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Durante tutte le fasi di preparazione ed applicazione dei prodotti, l'operatore deve utilizzare i Dispositivi di Protezione Individuale (DPI) per l'utilizzo di tessuti e prodotti chimici (abbigliamento da lavoro, occhiali protettivi, guanti, e maschera per solventi). Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi; in caso di contatto con la pelle lavare con acqua e sapone; in caso di contatto con gli occhi lavare con acqua e consultare un medico.

In caso di applicazione in ambienti chiusi, provvedere ad una sufficiente aerazione del locale per garantire un corretto ricambio d'aria.

VOCE DI CAPITOLATO

Betontex FB-GV620U-HM-RC02 Esecuzione di rinforzo strutturale di elementi in c.a., c.a.p. e murature attraverso placcaggio fibrorinforzato da eseguirsi "in situ" mediante sistema Betontex FB-GV620U-HM-RC02 di Fibre Net, provvisto di Certificato di Valutazione (CVT) e qualificato in Classe 350/2800C secondo Linee guida di cui al DPCS LL.PP. n. 293 del 29/05/2019, costituito da tessuto unidirezionale in fibra di carbonio di grammatura 600 g/m² impregnato in sito con matrice bicomponente di tipo epossidico, applicato al supporto in n. ____ strato/i, resistenza a trazione del laminato $f_{fb} \geq 3200$ MPa, modulo elastico del composito $E_f \geq 400$ GPa. Il sistema è qualificato per un numero massimo di strati pari a 3 e per il funzionamento ad una temperatura di utilizzo ≤ 43 °C.

Applicazione mediante le seguenti fasi:

1. preparazione del supporto;
2. eventuale applicazione di primer Betontex FB-RC01 di Fibre Net;
3. stesura di un primo strato di resina epossidica impregnante Betontex FB-RC02 di Fibre Net
4. applicazione di nastri unidirezionali in fibra di carbonio Betontex FB-GV620U-HM, di Fibre Net
5. stesura di un secondo strato di resina epossidica impregnante Betontex FB-RC02 di Fibre Net
6. eventuale ripetizione delle fasi 4 e 5, per tutti gli strati aggiuntivi previsti in progetto
7. rimozione delle parti eccedenti di resina.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Betontex FB-GV620U-HM-RC02 Esecuzione di rinforzo strutturale di elementi in c.a., c.a.p. e murature attraverso placcaggio fibrorinforzato da eseguirsi "in situ" mediante sistema Betontex FB-GV620U-HM-RC02 di Fibre Net, provvisto di Certificato di Valutazione (CVT) e qualificato in Classe 350/2800C secondo Linee guida di cui al DPCS LL.PP. n. 293 del 29/05/2019, costituito da tessuto unidirezionale in fibra di carbonio di grammatura 600 g/m² impregnato in sito con matrice bicomponente di tipo epossidico, applicato al supporto in n. ____ strato/i, resistenza a trazione del laminato $f_{fb} \geq 3200$ MPa, modulo elastico del composito $E_f \geq 400$ GPa. Il sistema è qualificato per un numero massimo di strati pari a 3 e per il funzionamento ad una temperatura di utilizzo ≤ 43 °C.

Nota 1: si indicano i risultati ottenuti nelle prove di qualificazione, rientranti nei limiti della Classe prevista.

Nota 2: dove previsto.

Nota 3: valutata sul composito.

L'acquirente è responsabile della verifica d'idoneità dei prodotti descritti nel presente documento per l'uso e gli scopi che si prefigge. Fibre Net SpA non si assume alcuna responsabilità per utilizzo improprio del materiale. Il cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto o certificazioni. Si invita il cliente a contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.