



SYSTÈMES DE RÉPARATION ET RENFORCEMENT

CATALOGUE GÉNÉRAL





Façonner des idées,
assurer la sécurité.





SYSTÈMES DE RENFORCEMENT	11
CRM - RI-STRUTTURA / H-PLANET	14
FRCM - C-MATRIX	18
FRP - BETONTEX	20
REJOINTOIEMENT RENFORCÉ - RETICOLA	25
CONNECTEURS, CONNECTUR À MÈCHE ET BARRES POUR TOUS LES SYSTÈMES	26
ANTI-EFFONDREMENT - LIFE+	30
ENDUITS CIVILS	33
EPOCA	34
MATERIA	36
MORTIERS ET PRODUITS POUR LA RÉPARATION	39
STRUTTURA TIXO	42
STRUTTURA FLUIDO	44
STRUTTURA STEEL FLUID	46
STRUTTURA BETON	48
STRUTTURA RASO FINO	50
INTEGRA FERRO	52
INTEGRA SPECIAL	54
INTEGRA RIPRESA	56
LEGO	58
FIXA	60
PRODUITS DE PROTECTION ET D'ÉTANCHÉITÉ	63
SCUDOCEM	66
PROTECTION	68
SOLUTIONS PRFV POUR LA GÉOTECHNIQUE	73
G-TECH	74

Façonner des idées, assurer la sécurité.

À l'origine fondée comme une entreprise innovante spécialisée dans la conception et la production de matériaux composites pour la construction ainsi que pour les secteurs infrastructurels et industriels, FIBRE NET allie aujourd'hui ingénierie structurale spécialisée, production à grande échelle et innovation produit.



Aujourd'hui, nous sommes reconnus comme un groupe spécialisé et leader, capable de proposer des solutions complètes et durables pour la réparation, le renforcement et la protection dans les secteurs du bâtiment et des infrastructures.



composite engineering

PRODUCTION

SIÈGE PRINCIPAL
INGÉNIERIE
PRODUCTION

INGÉNIERIE

PRODUCTION



RECHERCHE

Notre force principale: la recherche et l'innovation. FIBRE NET s'est toujours engagée dans le développement de solutions innovantes pour le renforcement structurel.



Le GROUPE FIBRE NET mène des activités de recherche et d'expérimentation en collaboration avec des universités, instituts de recherche et organismes indépendants: ces synergies permettent la validation et certification de produits et solutions innovantes, ainsi que le développement de logiciels et des outils destinés aux concepteurs et maîtres d'œuvre.

INGÉNIERIE

Une équipe d'ingénieurs coordinateurs anime plusieurs groupes de travail pluridisciplinaires hautement qualifiés en conception et conseil technique.



La valeur ajoutée pour le client, le prescripteur et l'entreprise réside dans l'intégration de notre expertise en ingénierie et de nos capacités de gestion, garantissant une intervention efficace sur des projets d'envergure en génie civil et infrastructures. Nos services? Analyse de faisabilité, conception structurelle, optimisation opérationnelle de l'intervention, contrôle qualité, essais sur site ainsi que suivi des plannings et des coûts.

Lors de la conception d'un nouveau produit ou système, nous ne nous limitons pas à son application typique, mais poursuivons les essais, analyses et développements afin d'en révéler l'ensemble du potentiel.



Le centre de recherche FIBRE NET comprend des laboratoires et des espaces dédiés aux projets de R&D; Des technologies et équipements de pointe sont mis à disposition des partenaires pour effectuer des essais, y compris sur site, destinés au diagnostic des problématiques ainsi qu'à la caractérisation mécanique et chimique des matériaux et des cycles d'intervention.

Une équipe de techniciens spécialisés, entièrement dédiée aux projets de grande envergure.



De la formation directement dispensée aux équipes chantier pour la bonne préparation et pose de l'ensemble des systèmes FIBRE NET, à l'assistance durant les phases de travaux, aux essais des matériaux, jusqu'aux opérations finales sur site.

FIBRE NET produit, dans ses propres unités de fabrication, des systèmes de réparation et de renforcement des infrastructures, en conformité avec les exigences des principales autorités routières et ferroviaires.



Depuis 25 ans, FIBRE NET constitue le « noyau productif » du Groupe grâce au développement, à l'ingénierie et à la production de systèmes et matériaux composites dédiés au renforcement structurel et à l'amélioration parasismique, ainsi qu'aux mortiers et produits techniques pour la réparation et la maintenance des ouvrages de génie civil. Les aspects tels que la sécurité et le respect des caractéristiques structurales des ouvrages constituent le fondement du développement de chaque produit et système.

Le Groupe s'affirme comme un partenaire fiable pour l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement du secteur du bâtiment, en proposant des solutions innovantes développées dans le respect du développement durable, tout en se distinguant par d'excellentes performances financières et managériales.



FIBRE NET applique des procédés de production à faible impact environnemental ainsi que des contrôles qualité rigoureux sur produits et processus : les certifications ISO 9001 et ISO 14001 attestent de cet engagement à travers une gestion maîtrisée de toutes les étapes de production. FIBRE NET a réalisé l'évaluation de l'impact environnemental de ses principaux produits, conformément à la norme ISO 14025, dans le cadre du développement des labels environnementaux de type III et des déclarations environnementales de produit (EPD).

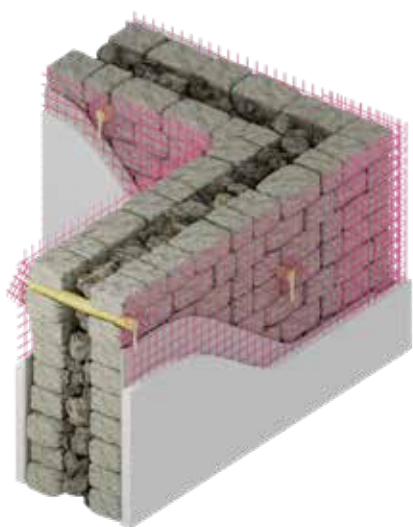




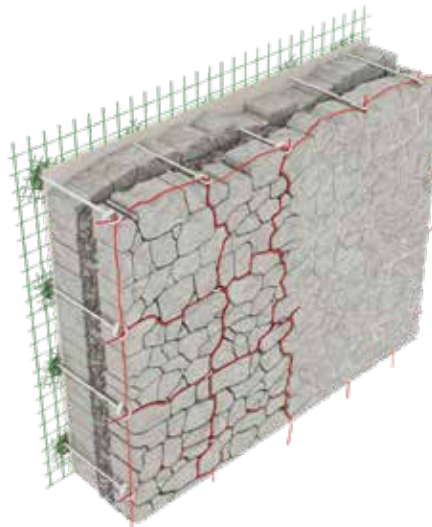
SYSTÈMES DE RENFORCEMENT

SYSTÈMES DE RENFORCEMENT

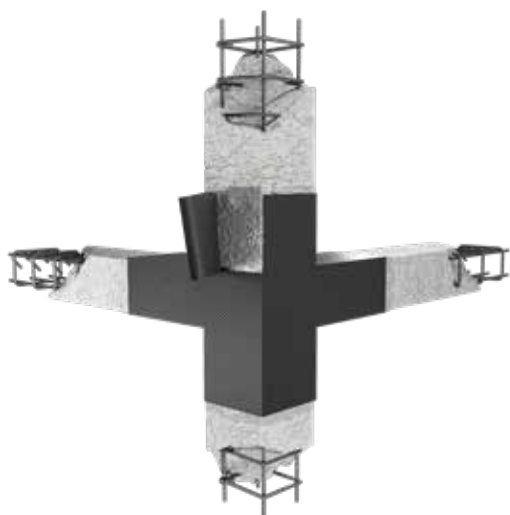
DOMAINES D'APPLICATION



01 INTERVENTIONS SUR MAÇONNERIE



02 INTERVENTIONS SUR LA MAÇONNERIE À NU



03 03 INTERVENTIONS SUR BÉTON ET MAÇONNERIE



04 04 INTERVENTIONS SUR LES INFRASTRUCTURES EN MAÇONNERIE



05

05 INTERVENTIONS SUR LES INFRASTRUCTURES EN BÉTON

CRM

SYSTÈME

Composite Reinforced Mortar

RI-STRUTTURA | **H-PLANET**

Les systèmes CRM sont constitués de treillis, de CONNECTEURS et d'accessoires préfabriqués en matériaux composites – fibre de verre AR (RI-STRUTTURA) ou fibre de carbone (H-PLANET), associés à des enduits à base de chaux, cimentaires ou de haute performance. Cette technologie permet des interventions étendues, durables et performantes sur la maçonnerie et le béton.

FRP

SYSTÈME

Fiber Reinforced Polymer

BETONTEX

Le système FRP BETONTEX comprend des tissus, des treillis, des arceaux, des stratifiés et des barres en fibres de carbone à matrice époxy, conçus pour le renforcement de la maçonnerie et du béton.

Matériaux composites légers et extrêmement durables, les FRP sont employés efficacement dans le renforcement statique et sismique des éléments des secteurs civil et infrastructurel.

FRCM

SYSTÈME

Fiber-Reinforced Cementitious Matrix

C-MATRIX

Les systèmes FRCM combinent des treillis en fibres basalt-acier, carbone ou verre avec des matrices inorganiques à base de chaux ou cimentaires. Ils permettent des applications fines, compatibles et fortement adhérentes sur maçonnerie et béton, améliorant la résistance au cisaillement et à la flexion sans majorer la masse ni la rigidité.

REJOINTOIEMENT RENFORCÉ

SYSTÈME

RETICOLA

Le système RETICOLA utilise un rejointoiement renforcé avec des torons d'acier et des connecteurs en acier inoxydable pour consolider la maçonnerie en pierre et en brique à faces apparentes. Il s'agit de la solution idéale pour la restauration des bâtiments historiques et résidentiels, applicable également aux ponts et tunnels maçonnés, garantissant performance et durabilité.

SYSTÈME CRM

RI-STRUTTURA

H-PLANET



RI-STRUTTURA, **RI-STRUTTURA-FORCE**, et **H-PLANET** sont trois systèmes de renforcement structurel CRM (Mortier Renforcé Composite) utilisant des treillis, des cornières et des connecteurs en PRF (Polymère Renforcé de Fibres) combinés avec des mortiers structuraux à base de chaux NHL ou de ciment. Les trois systèmes se distinguent par le type de fibres employées dans la production des composants en PRF ainsi que par leurs propriétés mécaniques respectives.

DOMAINES D'APPLICATION

01 INTERVENTION SUR
LA MAÇONNERIE

04 INTERVENTIONS SUR LES INFRASTRUCTURES
EN MAÇONNERIE

TREILLIS, CORNIERS ET PATCHS PRÉFORMÉS EN FIBRE DE VERRE

RI-STRUTTURA FBMESH

Conditionnement en rouleaux de 40, 60 et 80 m²

TREILLIS MONOLITHIQUE PRÉFORMÉ EN PRFV (POLYMÈRE RENFORCÉ DE FIBRES DE VERRE), COMPOSÉ DE FIBRES DE VERRE RÉSISTANTES AUX ALCA-LIS IMPREGNÉES D'UNE RÉSINE THERMODURCISSABLE ÉPOXY VINYLESTER.

Produit	Dimensionn de maille	Poids	Résistance à la traction du treillis (valeur minimale entre les deux directions)		Module élastique
			Moyenne	Valeur caractéristique	
FBMESH33X33T96AR	33 x 33 mm	environ 820 g/m ²	148.70 kN/m	127.00 kN/m	25.0 GPa
FBMESH66X66T96AR	66 x 66 mm	environ 420 g/m ²	74.3 kN/m	63.5 kN/m	25.0 GPa
FBMESH66X66T192AR	66 x 66 mm	environ 850 g/m ²	105.33 kN/m	83.32 kN/m	25.5 GPa
FBMESH99X99T96AR	99 x 99 mm	environ 280 g/m ²	49.60 kN/m	42.30 kN/m	25.0 GPa
FBMESH99X99T192AR	99 x 99 mm	environ 550 g/m ²	70.20 kN/m	55.50 kN/m	25.5 GPa
FBMESH132X132T192AR	132 x 132 mm	environ 450 g/m ²	49.1 kN/m	38.9 kN/m	26.0 GPa

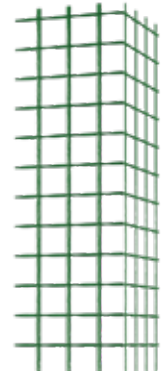


RI-STRUTTURA**FBANG**

Palette standard : maximum 150 unités de 2,00 x 0,33 + 0,33 m

CORNIER PRÉFORMÉ EN PRFV (POLYMÈRE RENFORCÉ AUX FIBRES DE VERRE) COMPOSÉ DE FIBRES DE VERRE IMPRÉGNÉES D'UNE RÉSINE THERMODURCISSABLE ÉPOXY-VINYLESTER.

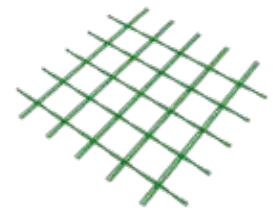
Produit	Dimension de maille	Poids	Module d'élasticité
FBANG33X33T96AR	33 x 33 mm	env. 1.1 kg/unité	25.0 GPa
FBANG66X66T96AR	66 x 66 mm	env. 0.6 kg/unité	25.0 GPa
FBANG99X99T96AR	99 x 99 mm	env. 0.4 kg/unité	25.0 GPa
FBANG66X66T192AR	66 x 66 mm	env. 1.2 kg/unité	25.5 GPa
FBANG99X99T192AR	99 x 99 mm	env. 0.8 kg/unité	25.5 GPa

**RI-STRUTTURA****FBFAZ**

Conditionnement de 25, 100, 500 pièces

PATCHS DE TREILLIS PRÉFORMÉS EN PRFV (POLYMÈRE RENFORCÉ AUX FIBRES DE VERRE), CONSTITUÉS DE FIBRES DE VERRE ALCALINO-RESISTANTES IMPRÉGNÉES D'UNE RÉSINE THERMODURCISSABLE ÉPOXY-VINYLESTER.

Produit	Dimension de maille	Poids	Diamètre nominal des brins
FBFAZ33X33T96AR	33 x 33 mm	env. 20 g/unité	env. 3.5 mm
FBFAZ66X66T96AR	66 x 66 mm	env. 10 g/unité	



TREILLIS, CORNIERS ET PATCHS EN FIBRE DE VERRE HAUTES PERFORMANCES

RI-STRUTTURA FORCE**FBMESH FORCE**

Conditionnement en rouleaux de 40, 60 et 80 m²

TREILLIS A HAUTES PERFORMANCES, MONOLITHIQUES ET PRÉFORMÉS EN PRFV (POLYMÈRE RENFORCÉ DE FIBRE DE VERRE), COMPOSÉS DE FIBRES DE VERRE ALCALINO-RÉSISTANTES IMPRÉGNÉES DE RÉSINE THERMODURCISSABLE ÉPOXY-VINYLESTER.

Produit	Dimension de maille	Poids	Résistance à la traction du treillis (valeur minimale entre les deux directions)		Module élastique
			Moyenne	Valeur caractéristique	
FBMESH33X33T96AR FORCE	33 x 33 mm	environ 820 g/m²	212.40 kN/m	196.20 kN/m	44.6 GPa
FBMESH66X66T96AR FORCE	66 x 66 mm	environ 420 g/m²	106.20 kN/m	98.10 kN/m	44.6 GPa
FBMESH66X66T192AR FORCE	66 x 66 mm	environ 850 g/m²	181.50 kN/m	143.25 kN/m	44.6 GPa
FBMESH99X99T96AR FORCE	99 x 99 mm	environ 280 g/m²	70.80 kN/m	65.40 kN/m	33.4 GPa
FBMESH99X99T192AR FORCE	99 x 99 mm	environ 550 g/m²	121.00 kN/m	95.50 kN/m	33.4 GPa

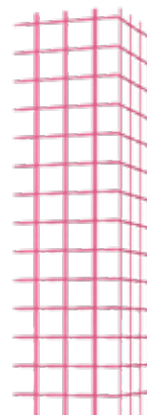


AI-STUTTURA **FORCE** FBANG FORCE

Palette standard: maximum 150 unités de 2,00 x 0,33 + 0,33 m

CORNIER PRÉFORMÉ HAUTE PERFORMANCE EN PRFV (POLYMÈRE RENFORCÉ DE FIBRE DE VERRE), COMPOSÉ DE FIBRES DE VERRE IMPREGNÉES DE RÉ-SINE THERMODURCISSABLE ÉPOXY-VINYLESTER.

Produit	Dimensionn de maille	Poids	Module d'élasticité
FBANG33X33T96AR FORCE	33 x 33 mm	env. 1.1 kg/unité	44.6 GPa
FBANG66X66T96AR FORCE	66 x 66 mm	env. 0.6 kg/unité	44.6 GPa
FBANG99X99T96AR FORCE	99 x 99 mm	env. 0.4 kg/unité	44.6 GPa
FBANG66X66T192AR FORCE	66 x 66 mm	env. 1.2 kg/unité	33.4 GPa
FBANG99X99T192AR FORCE	99 x 99 mm	env. 0.8 kg/unité	33.4 GPa

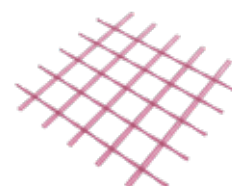


AI-STUTTURA **FORCE** BFAZ FORCE

Conditionnement de 25, 100, 500 pièces

ÉLÉMENT MAILLÉ PRÉFORMÉ HAUTE PERFORMANCE EN PRFV (POLYMÈRE RENFORCÉ DE FIBRES DE VERRE), COMPOSÉ DE FIBRES DE VERRE RÉSISTANTES AUX ALCALES, IMPREGNÉES D'UNE RÉSINE THERMODURCISSABLE EPOXY VINYLESTER.

Produit	Dimensionn de maille	Poids	Diamètre nominal des brins
BFAZ33X33T96AR FORCE	33 x 33 mm	env. 20 g/unité	env. 3.5 mm
BFAZ66X66T96AR FORCE	66 x 66 mm	env. 10 g/unité	



CONNECTEURS PRÉFORMÉS EN FORME DE L

AI-STUTTURA FBCON

CONNECTEUR PRÉFORMÉ EN PRFV (POLYMÈRE RENFORCÉ DE FIBRES DE VERRE) EN FORME DE L POUR LA FIXATION DE LA MAILLE PRÉFORMÉE AU SUPPORT, FABRIQUÉ AVEC DES FIBRES DE VERRE AR TENDUES ET IMPREGNÉES D'UNE RÉSINE THERMODURCISSABLE DE TYPE VINYLESTER-ÉPOXY.

Dimensionn côté court	Dimensionn côté long	Module d'élasticité	Résistance à la traction
100 mm	À partir de 100 mm Jusqu'à 1000 mm	26.5 GPa	Moyenne 455 MPa Caractéristique 380 MPa



RÉSINE POUR ANCRAGE DE CONNECTEURS

FIXA
VINYL 15

Cartouches 400 ml - Paquet/boîte: 12



ANCRAGE CHIMIQUE VINYLESTER À DURCISSEMENT RAPIDE POUR LA FIXATION STRUCTURELLE DE BARRES ET RENFORTS, MÊME EN CONDITIONS DE RISQUE SISMIQUE.

Consommation moyenne
Variable selon la géométrie de l'ancrage (voir la fiche technique)



TREILLIS ET CORNIERS PRÉFORMÉS EN FIBRE DE CARBONE

H-PLANET
FBMESH

Conditionnement en rouleaux de 40, 60 et 80 m²

TREILLIS PRÉFORMÉ HAUTE PERFORMANCE EN CFRP (POLYMÈRE RENFORCÉ DE FIBRES DE CARBONE), COMPOSÉ DE FIBRES DE CARBONE ALCALINO-RÉSISTANTES IMPREGNÉES D'UNE RÉSINE POLYESTER BISPHÉNOLIQUE THERMODURCISSEABLE.

Produit	Dimensionn de maille	Poids	Résistance à la traction du treillis (valeur minimale entre les deux directions)		Module d'élasticité
			Moyenne	Valeur caractéristique	
FBMESH66X66	66 x 66 mm	Environ 494 g/m²	191.40 kN/m	148.95 kN/m	81.1 GPa
FBMESH99X99	99 x 99 mm	Environ 329 g/m²	127.60 kN/m	99.30 kN/m	81.1 GPa

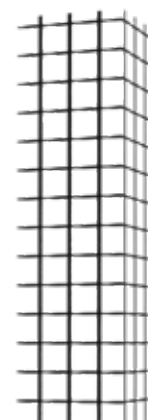


H-PLANET
FBANGC

Palette standard : maximum 150 unités de 2,00 x 0,33 + 0,33 m

CORNIER PRÉFABRIQUÉ EN CFRP (POLYMÈRE RENFORCÉ DE FIBRES DE CARBONE) COMPOSÉ DE FIBRES DE CARBONE IMPREGNÉES DE RÉSINE POLYESTER-BISPHÉNOLIQUE THERMOFIXE.

Produit	Dimensionn de maille	Poids	Module d'élasticité
FBANGC66X66	66 x 66 mm	Environ 0.7 kg/unit	81.1 GPa
FBANGC99X99	99 x 99 mm	Environ 0.4 kg/unit	



CONNECTEURS, CONNECTURS À MÈCHE ET BARRES POUR TOUS LES SYSTÈMES

VOIR PAGE 26/27/28

SYSTÈME FRCM

C-MATRIX



C-MATRIX est une gamme complète de systèmes de renforcement de faible épaisseur de type FRCM (matrice cimentaire renforcée de fibres), développée pour offrir des solutions efficaces et compatibles à une large gamme d'exigences de conception, incluant l'amélioration structurelle et la protection contre le basculement des murs. L'application s'effectue selon la technique « frais sur frais », utilisant des treillis de renforcement, soit secs soit imprégnés, combinés avec des matrices inorganiques à base de chaux hydraulique naturelle ou de liants cimentaires.

DOMAINES D'APPLICATION

01 INTERVENTION SUR LA
MAÇONNERIE

04 INTERVENTIONS SUR LES INFRASTRUCTURES
EN MAÇONNERIE

TREILLIS EN FIBRES DE VERRE

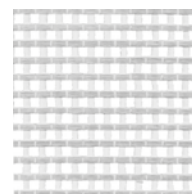
C-MATRIX

FB-VAR

Conditionnement en rouleaux

TREILLIS BIDIRECTIONNELS SECS ET IMPREGNÉS EN FIBRES DE VERRE AR (RÉSISTANTES AUX ALCALIS).

Produit	Dimension de maille	Poids des fibres	Dimensions du rouleau
TREILLIS SECS			
FB-VAR220R12	12 x 12 mm	200 g/m ²	100 cm (H) x 50 - 100 m (L)
FB-VAR320R12	16 x 16 mm	300 g/m ²	100 cm (H) x 50 - 100 m (L)
TREILLIS IMPREGNÉS			
FB-VAR220R12H	12 x 12 mm	200 g/m ²	100 – 150 – 200 cm (H) x 50 - 100 m (L)
FB-VAR320R16H	16 x 16 mm	300 g/m ²	100 – 150 – 200 cm (H) x 50 - 100 m (L)
FB-VAR620R24H	24 x 24 mm	600 g/m ²	100 cm (H) x 50 - 100 m (L)



TREILLIS EN FIBRE DE CARBONE

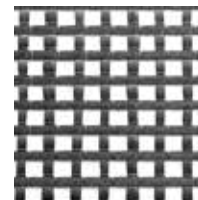
C-MATRIX

FB-RC

Conditionnement en rouleaux

TREILLIS BIDIRECTIONNELLES, SÈCHES ET IMPRÉGNÉES, EN FIBRE DE CARBONE.

Produit	Dimensionn de maille	Poids des fibres	Dimensionn du rouleau
TREILLS SÈCHES			
FB-RC225-TH12-R16	16 x 16 mm	206 g/m ²	100 cm (H) x 50 - 100 m (L)
TREILLS IMPRÉGNÉES			
FB-RC225-TH12-R16H	16 x 16 mm	206 g/m ²	100 - 150 - 200 cm (H) x 50 - 100 m (L)



TREILLIS EN BASALTE ET ACIER INOXYDABLE

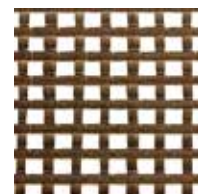
C-MATRIX

FB-RBA

Conditionnement en rouleaux

TREILLIS BIDIRECTIONNELLES IMPRÉGNÉES, EN FIBRE DE BASALTE ET ACIER INOXYDABLE.

Produit	Dimensionn de maille	Poids des fibres	Dimensionn du rouleau
TREILLS SECS			
FB-RBA200R17H	17 x 17 mm	200 g/m ²	100 - 200 cm (H) x 25 - 50 m (L)
FB-RBA400R15H	15 x 15 mm	400 g/m ²	100 - 200 cm (H) x 25 - 50 m (L)



CONNECTEURS, CONNECTURS À MÈCHE ET BARRES POUR TOUS LES SYSTÈMES

VOIR PAGE 26/27/28

SYSTÈME FRP

BETONTEX



BETONTEX est une gamme de matériaux composites en polymères renforcés de fibres (PRF) comprenant des tissus, des treillis, des connecteurs à mèche, des barres préformées et des dispositifs d'ancrage en fibre de carbone conçus pour une imprégnation et/ou un collage in situ avec des résines époxy thermodurcissables. Les systèmes BETONTEX proposent des solutions d'intervention structurale caractérisées par une haute résistance à la traction, des épaisseurs d'application minimales et une augmentation négligeable de la masse. Les barres préformées et les dispositifs d'ancrage disposent du marquage CE.

DOMAINES D'APPLICATION

03 INTERVENTIONS SUR BÉTON ET MAÇONNERIE

04 INTERVENTIONS SUR LES INFRASTRUCTURES EN MAÇONNERIE

05 05 INTERVENTIONS SUR LES INFRASTRUCTURES EN BÉTON

TISSUS UNIDIRECTIONNELS EN FIBRES DE CARBONE

BETONTEX

FB-GV

Conditionnement en rouleaux

TISSUS UNIDIRECTIONNELS EN FIBRES DE CARBONE THERMO-LIÉS

Produit	Poids	Largeurs disponibles (cm)	Dimensions du rouleau
TENACITÉ MOYENNE E= 250 GPa - RÉSISTANCE À LA TRACTION DES FIBRES: 4300 MPa			
FB-GV330U-MT	300 g/m ²	200 / 300 / 500	50 - 100 m (L)
FB-GV420U-MT	400 g/m ²	200 / 300 / 500	50 - 100 m (L)
FB-GV620U-MT	600 g/m ²	200 / 300 / 500	50 - 100 m (L)
HAUTE TENACITÉ E= 245 GPa - RÉSISTANCE À LA TRACTION DES FIBRES: 5100 MPa			
FB-GV330U-HT	300 g/m ²	5 - 10 - 20 - 30 - 50	50 - 100 m (L)
FB-GV420U-HT	400 g/m ²	20 - 50	50 - 100 m (L)
FB-GV620U-HT	600 g/m ²	20 - 50	50 - 100 m (L)
HAUT MODULE E= 390 GPa - RÉSISTANCE À LA TRACTION DES FIBRES: 4700 MPa			
FB-GV320U-HM	300 g/m ²	20 - 50	50 - 100 m (L)
FB-GV420U-HM	400 g/m ²	20 - 50	50 - 100 m (L)
FB-GV620U-HM	600 g/m ²	20 - 50	50 - 100 m (L)



TISSU MULTIAXIAL EN FIBRE DE CARBONE

BETONTEX

FB-MULTIAX400

Conditionnement en rouleaux

TISSU MULTI-AXIAL SOUDÉ EN FIBRES DE CARBONE À HAUTE TENACITÉ.

Produit	Module d'élasticité	Résistance à la traction des fibres	Poids	Dimensionns du rouleau
FB-MultiAx400	230 GPa	4900 MPa	400 g/m ²	127 cm (H) x 10 - 50 m (L)



TREILLIS EN FIBRES DE CARBONE

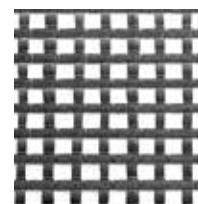
BETONTEX

FB-RC

Conditionnement en rouleaux

TREILLIS BIDIRECTIONNELS SECS EN FIBRES DE CARBONE HAUTE TÉNACITÉ.

Produit	Module d'élasticité	Résistance à la traction des fibres	Maille	Poids	Dimensionns du rouleau
FB-RC225-TH12-R8	210 GPa	5100 MPa	8 x 8 mm	200 g/m ²	100 – 125 cm (H) x 50 - 100 m (L)
FB-RC225-TH12-R16	210 GPa	5100 MPa	16 x 16 mm	200 g/m ²	100 – 125 cm (H) x 50 - 100 m (L)



LAMELLES EN FIBRE DE CARBONE

BETONTEX

FB-G_L

Conditionnement en rouleaux

LAMELLES PRÉFORMÉS EN FIBRES DE CARBONE.

Produit	Épaisseur	Largeurs disponibles	Dimensionns du rouleau
HAUTE TENACITÉ - E = 170 GPa - RÉSISTANCE À LA TRACTION: 2800 MPa			
FB-G12L-HT	1.2 mm	50 - 80 - 100 - 120	25 - 50 - 100 m (L)
HAUTE TENACITÉ - E = 170 GPa - RÉSISTANCE À LA TRACTION: 2800 MPa			
FB-G14L-HT	1.4 mm	50 - 80 - 100 - 120	25 - 50 - 100 m (L)
MODULE ÉLEVÉ - E = 200 GPa - RÉSISTANCE À LA TRACTION: 2200 MPa			
FB-G14L-HM	1.4 mm	50 - 60 - 80 - 100 - 120 - 150	25 - 50 - 100 m (L)
MODULE ULTRA-ÉLEVÉ - E = 250 GPa - RÉSISTANCE À LA TRACTION: 2500 MPa			
FB-G14L-HHM	1.4 mm	50 - 60 - 80 - 100 - 120 - 150	25 - 50 - 100 m (L)



CONNECTEURS, CONNECTURS À MÈCHE ET BARRES POUR TOUS LES SYSTÈMES

VOIR PAGE 26/27/28

RÉSINES ÉPOXY POUR COLLAGE ET IMPREGNATION

BETONTEX

FB-RC01

Composant A 4 kg + Composant B 2 kg

RÉSINE ÉPOXY À FAIBLE VISCOSITÉ, UTILISÉE COMME PRIMAIRE POUR LA PRÉPARATION DE SURFACE AVANT L'APPLICATION DES RÉSINES ADHÉSIVES ET DU RENFORCEMENT EN FIBRES DE CARBONE (TISSU OU LAMELLE).

Produit	Consommation moyenne	Aspect
FB-RC01	150 ÷ 300 g/m ²	Liquide transparent



BETONTEX

FB-RC02

Composant A 4 kg + Composant B 2 kg

RÉSINE ÉPOXY THIXOTROPE AGISSANT COMME COLLE ET AGENT D'IMPRÉGNATION POUR L'APPLICATION DE POANDETTES, TISSUS OU TREILLIS SUR LE SUPPORT À RENFORCER.

Produit	Poids du tissu appliqué	Consommation moyenne	
		Première couche	Couches suivantes
FB-RC02	300 g/m ²	Env. 600 g/m ²	Env. 300 g/m ²
	400 g/m ²	Env. 800 g/m ²	Env. 400 g/m ²
	600 g/m ²	Env. 1200 g/m ²	Env. 600 g/m ²



BETONTEX

FB-RC30/3

Composant A 4 kg + Composant B 1 kg
600 g Cartouches - Paquet/Boîte: 12

RÉSINE ÉPOXY THIXOTROPE ÉPAISSIE POUR L'APPLICATION DE LAMELLES EN FIBRE DE CARBONE.

Produit	Consommation moyenne	Aspect
FB-RC30/3	Env. 3 ÷ 5 kg/m ² (plaques) env. 1,5 ÷ 3 kg/m (bandes)	Pâte grise



BETONTEX ACCESSOIRES

FB-ROLLER

Rouleau anti-bulles

FB-APPL

KIT CONSISTING OF:

- N° 6 petits seaux (n° 3 de 2,5 l + n° 3 de 5,8 l)
- N° 2 brosse de 5 cm
- N° 2 rouleaux de 10 cm
- N° 1 paire de ciseaux de coupe
- N° 1 cutter
- N° 3 spatules 30-50 mm
- N° 1 fouet plastique de mélange
- N° 1 balance de précision pour pesée des matériaux
- N° 10 rouleaux de rechange
- N° 1 ouvre-boîte

ACMYLAR25-490X600

Feuille de polyéthylène téréphtalate (Mylar®)
Pour le stratifié CFRP, Dimensionnés 490 x 600

M-715-0004

Sable de quartz 1/2 mm

FB-ACET

Diluant (acétone) pour nettoyage d'équipements -
Composant 1 L





REJOINTOIEMENT RENFORCÉ SYSTÈME RETICOLA CE



Le système **RETICOLA** consiste en la réalisation d'un rejointoiement renforcé sur maçonnerie à conserver «apparente», au moyen de torons en acier inoxydable et de connecteurs positionnés dans l'épaisseur des joints. Le rejointoiement renforcé des joints est la solution optimale pour améliorer les propriétés mécaniques des maçonneries «apparentes», car il assure un confinement efficace et augmente la résistance mécanique sans compromettre l'aspect esthétique ni le caractère de la structure. Ce type de renforcement améliore les résistances au cisaillement et en compression tout en procurant une augmentation significative de la ductilité.

DOMAINES D'APPLICATION

02 INTERVENTIONS SUR
MAÇONNERIE À NU

04 INTERVENTIONS SUR LES
INFRASTRUCTURES EN MAÇONNERIE

RETICOLA FBRT

Conditionnement en bobines de : 100 m
TORON EN ACIER INOXYDABLE AISI 316.

Produit	Diamètre Nominal	Poids	Résistance caractéristique à la rupture (Rm)
FBRT 03-149	3 mm	3.46 kg/100 m	1187 MPa 5.22 kN
FBRT 05-149	5 mm	9.6 kg/100 m	1216 MPa 15.1 kN



RETICOLA FBRC

Conditionnement de 10 ou 25 pièces
CONNECTEURS EN ACIER INOXYDABLE AISI 316, DIAMÈTRE 8 MM.

Produit	Configuration	Lengths
FBRC-08-INFR	non traversant, fileté avec ancrage et écrou	200 - 400 - 600 - 1000 mm
FBRC-08-IPFD	traversant, fileté avec anneau et plaque + écrou	200 - 400 - 600 - 1000 mm
FBRC-08-IPFR	traversant, fileté avec anneau et ancrage + écrou	300 - 450 - 650 - 750 - 850 - 950 mm



CONNECTEURS, CONNECTEURS À MÈCHE ET BARRES POUR TOUS LES SYSTÈMES



FB-HBAR

Conditionnement: 1-2-10 m

CONNECTEUR EN BARRE HÉLICOÏDALE EN ACIER INOXYDABLE AUSTÉNITIQUE AISI 304 (A2) OU AISI 316 (A4).

Nom du produit	Diamètre nominal (mm)	Module d'élasticité	Résistance à la traction
FB-HBAR06-A2/A4	6 mm	107 GPa	Moyenne 1165 MPa Caractéristique 1122 MPa
FB-HBAR08-A2/A4	8 mm	114 GPa	Moyenne 1101 MPa Caractéristique 1080 MPa
FB-HBAR10-A2/A4	10 mm	169 GPa	Moyenne 1164 MPa Caractéristique 1146 MPa
FB-HBAR12-A2/A4	12 mm	146 GPa	Moyenne 882 MPa



CONNECTEUR À CONNECTEUR À MÈCHE EN FIBRE

FB-TUF_VAR

Conditionnement: 10-25-50-100 m

CONNECTEURS À É MÈCHE EN FIBRE DE VERRE AVEC MANCHON EXTERNE EN MAILLE ÉLASTIQUE POUR L'ANCRAGE DES RENFORTS PRF DANS LES STRUCTURES EN MAÇONNERIE, BÉTON ARMÉ OU ACIER. UTILISABLE AVEC LES SYSTÈMES CRM ET FRCM.

Produit	Diamètre nominal Section imprégnée (mm) ⁽¹⁾	Résistance à la traction Connecteur (valeur moyenne)	Module d'élasticité du fil
FB-TUF08-VAR	8 mm	Environ 12.0 kN	68.5 GPa
FB-TUF10-VAR	10 mm	Environ 18.7 kN	68.5 GPa
FB-TUF12-VAR	12 mm	Environ 26.7 kN	68.5 GPa



⁽¹⁾ Valeurs correspondant à une teneur en résine de 65 % dans la flamme imprégnée.

FB-TUP10-VAR1A FB-TUP10-VAR2A

Conditionnement: 25-50-100 pcs

BARRE EN MATÉRIAU COMPOSITE RENFORCÉ DE FIBRES DE VERRE (PRFV) CONSTITUÉE DE FIBRES DE VERRE RÉSISTANTES AUX AGENTS CHIMIQUES ET DE RÉSINE THERMO-DURCISSABLE, DIAMÈTRE 10 MM, ÉQUIPÉE D'UNE EVANTAIL EN FIBRE DE VERRE À IMPREGNER IN SITU. UTILISABLE AVEC LES SYSTÈMES CRM ET FRCM.

Produit	Extrémités à imprégner	Longueur de la parité préformée	Module élastique composite	Résistance à la traction composite
FB-TUP10-VAR1A	1 x 20 cm	de 10 to 100 cm	35 GPa	Moyenne 800 MPa Caractéristique 560 MPa
FB-TUP10-VAR2A	2 x 20 cm			



FB-TUF

Conditionnement: 10-25-50-100 m

CONNECTEUR EN FIBRE DE CARBONE AVEC MANCHON EXTERN EN MAILLE ÉLASTIQUE POUR L'ANCRAGE DES RENFORS PRF DANS LES STRUCTURES EN MAÇONNERIE, BÉTON ARMÉ OU ACIER. UTILISABLE AVEC LES SYSTÈMES FRP, CRM ET FRCM.

Produit	Diamètre Nominal	Section transversale totale des fibres de carbone	Résistance à la traction de la fibre
HAUTE TÉNACITÉ E= 245 GPa			
FB-TUF_CHT	8 - 10 - 12 mm	18 - 28 - 40 mm²	4,800 MPa
HAUT MODULE E= 390 GPa			
FB-TUF_CHM	8 - 10 - 12 mm	18 - 28 - 40 mm²	4,700 MPa



FB-TUP10-CHT1A FB-TUP10-CHT2A

Conditionnement: 25-50 pcs

BARRE EN MATÉRIAU COMPOSITE RENFORCÉ DE FIBRES DE CARBON (FRP) CONSTITUÉE DE FIBRES DE CARBON RÉSISTANTES AUX AGENTS CHIMIQUES ET DE RÉSINE THERMO-DURCISSABLE, DIAMÈTRE 10 MM, ÉQUIPÉE D'UNE EVANTAIL EN FIBRE DE CARBON À IMPREGNER IN SITU. UTILISABLE AVEC LES SYSTÈMES CRM, FRP ET FRCM.

Produit	Se termine par imprégner	Longueur pièce préformée	Module élastique composite	Résistance à la traction composite
FB-TUP10-CHT1A	1 x 20 cm	de 10 à 100 cm	130 GPa	Moyenne 1700 MPa Caractéristique 1190 MPa
FB-TUP10-CHT2A	2 x 20 cm			



BARRES PRÉFORMÉES

PB-D_G17

Conditionnement: 1-2-6 m

BARRE PRÉFORMÉE EN MATERIAUX COMPOSITES PRFV (POLYMER RENFORCÉ DE FIBRES DE VERRE) CONSTITUÉE DE FIBRES DE VERRE RÉSISTANTES AU AGENTS CHIMIQUES ET DE RÉSINE POLYESTER THERMODURCISSABLE.

Longueur standard	Diamètre	Module d'élasticité	Résistance à la traction
2000 mm	4 mm 26 mm	35 GPa	Moyenne 800 MPa Caractéristique 560 MPa



PB-D_-G17AM

Conditionnement: 1-2-6 m

BARRE PRÉFORMÉE EN MATÉRIAU COMPOSITE PRFV (POLYMÈRE RENFORCÉ DE FIBRES DE VERRE) À ADHÉRENCE AMÉLIORÉE, CONSTITUÉE DE FIBRES DE VERRE RÉSISTANTES AUX AGENTS CHIMIQUES ET DE RÉSINE POLYESTER THERMODURCISSABLE.

Longueur standard	Diamètre	Module d'élasticité	Résistance à la traction
2000 mm	4 mm 26 mm	35 GPa	Moyenne 800 MPa Caractéristique 560 MPa



FB-G_BL-HT

Conditionnement: 1-2-6 m

BARRE PRÉFORMÉE EN MATÉRIAU COMPOSITE PRF (POLYMÈRE RENFORCÉ DE FIBRES DE CARBONE), LISSE, CONSTITUÉE DE FIBRES DE CARBONE HAUTE TÉNACITÉ RÉSISTANTES AUX AGENTS CHIMIQUES ET DE RÉSINE THERMODURCISSABLE.

Longueur standard	Diamètre	Module d'élasticité	Résistance à la traction
2000 mm	De 6 mm à 16 mm	130 GPa	Moyenne 1700 MPa Caractéristique 1190 MPa



FB-G_BAM-HT

Conditionnement: 1-2-6 m

BARRE PRÉFORMÉE EN MATÉRIAU PRF (POLYMÈRE RENFORCÉ DE FIBRES DE CARBONE) À ADHÉRENCE AMÉLIORÉE, CONSTITUÉE DE FIBRES DE CARBONE HAUTE TÉNACITÉ RÉSISTANTES AUX AGENTS CHIMIQUES ET DE RÉSINE THERMODURCISSABLE.

Longueur standard	Diamètre	Module d'élasticité	Résistance à la traction
2000 mm	From 6 mm To 16 mm	130 GPa	Moyenne 1700 MPa Caractéristique 1190 MPa



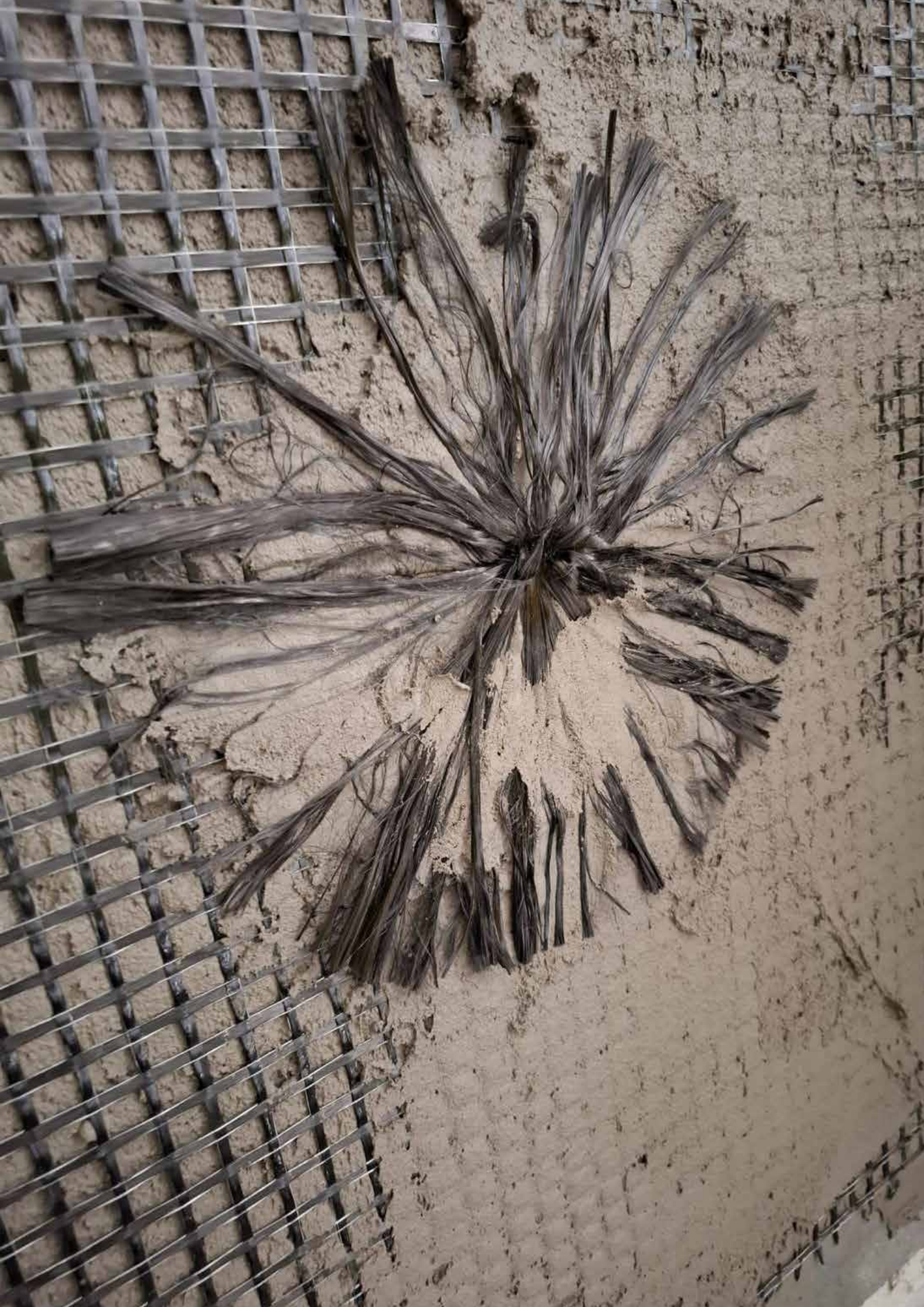
FB-G_BAM-HM

Conditionnement: 1-2-6 m

BARRE PRÉFORMÉE EN MATÉRIAU PRF (POLYMÈRE RENFORCÉ DE FIBRES DE CARBONE) À ADHÉRENCE AMÉLIORÉE, CONSTITUÉE DE FIBRES DE CARBONE HAUTE MODULE RÉSISTANTES AUX AGENTS CHIMIQUES ET DE RÉSINE THERMODURCISSABLE.

Longueur standard	Diamètre	Module d'élasticité	Résistance à la traction
2000 mm	From 6 mm To 16 mm	200 GPa	Moyenne 1980 MPa Caractéristique 1800 MPa







ANTI-EFFONDREMENT

LIFE+

LIFE+ est un système de sécurisation des dalles en béton, acier ou bois affectées par le détachement d'éléments tels que portions d'enduit ou blocs, phénomène connu sous le nom d'« effondrement par décollement ».

LIFE+ repose sur l'application de maillages préformés constitués de fibres de verre et de résines thermosensibles, fixés sur les solives à l'intrados du plancher à l'aide de systèmes de liaison structurelle spécifiquement Dimensionnés, garantissant un confinement efficace des éléments détachés. Une fois sécurisée, la structure de plancher peut rester apparente, être enduite ou recouverte par un faux plafond.

Sécurisation des dalles en béton armé, bois et acier en raison de:

- Défauts de conception
- Mauvaise qualité des matériaux et de la mise en oeuvre
- Entretien insuffisant de la structure
- Charges appliquées



LIFE+

FBMESHConditionnement en rouleaux de 40, 60 et 80 m²

MAILLE PRÉFORMÉE EN PRFV (POLYMÈRE RENFORCÉ DE FIBRES DE VERRE) COMPOSÉE DE LONGUES FIBRES DE VERRE RÉSISTANTES AUX ALKALIS IMPREGNÉES D'UNE RÉSINE ÉPOXY-VINYLESTER THERMODURCISSABLE.



EPDITALY0588



Produit	Taille du maillage	Poids	Résistance à la traction du treillis (valeur minimale entre les deux directions)		Elastic modulus
			Moyenne	Valeur caractéristique	
FBMESH66X66/33T96	66 x 66 mm	environ 520 g/m ²	84 kN/m	64.5 kN/m	250 MPa
FBMESH99X99/33T96	99 x 99 mm	environ 320 g/m ²	56.0 kN/m	43.0 kN/m	250 MPa

LIFE+

FBKIT-M_INOX

CONNECTEUR EN ACIER INOXYDABLE AVEC VIS ET RONDELLE. CONVIENT POUR BÉTON FISSURÉ OU FORTEMENT DÉGRADÉ.

Produit	Diamètre	Longueur de la vis	Résistance à la traction du béton C20/25 non fissuré		Cisaillement	
			N _{rd,ucr} ⁽¹⁾	N _{ucr} ⁽²⁾	V _{rd,ucr} ⁽¹⁾	V _{ucr} ⁽²⁾
FBKIT-M8X115INOX	8 mm	115 mm	6.0 kN	4.3 kN	9.2 kN	6.5 kN
FBKIT-M8x135INOX	8 mm	135 mm	6.0 kN	4.3 kN	9.1 kN	6.5 kN
FBKIT-M8X165INOX	8 mm	165 mm	6.0 kN	4.3 kN	9.2 kN	6.5 kN
FBKIT-M12X170INOX	12 mm	170 mm	13.3 kN	9.5 kN	21.1 kN	15.1 kN

CE



LIFE+

FBKIT-M_GALV

CONNECTEUR EN ACIER ZINGLÉ AVEC VIS ET RONDELLE. CONVIENT POUR BÉTON FISSURÉ OU FORTEMENT DÉGRADÉ.

Produit	Diamètre	Longueur de la vis	Résistance à la traction du béton C20/25 non fissuré		Cisaillement	
			N _{rd,ucr} ⁽¹⁾	N _{ucr} ⁽²⁾	V _{rd,ucr} ⁽¹⁾	V _{ucr} ⁽²⁾
FBKIT-M8X115GALV	8 mm	115 mm	6.7 kN	4.8 kN	10.9 kN	7.8 kN
FBKIT-M8x135GALV	8 mm	135 mm	6.0 kN	4.3 kN	8.6 kN	6.1 kN

CE

(1) Les charges de calcul N_{rd} et V_{rd} sont dérivées des charges caractéristiques mentionnées dans la certification ETA-09/0056 et intègrent les coefficients partiels de sécurité γ_m correspondant au diamètre individuel.(2) Les charges admissibles N et V sont dérivées des charges caractéristiques mentionnées dans la certification ETA-09/0056 et intègrent les coefficients partiels de sécurité γ_f=1,4 et γ_m correspondant au diamètre individuel.

LIFE+

FBKIT-NYLON-_ GALV

CONNECTEUR EN ACIER GALVANISÉ AVEC VIS ET RONDELLE. CONVIENT POUR BÉTON FISSURÉ OU FORTEMENT DÉGRADÉ.

Produit	Diamètre	Longueur de la vis	Béton C16/20	
			F _{rd} [kN]	h _{mn} [mm]
FBKIT-NYLON-8X170 GALV	8 mm	170 mm	1.40 kN	100 mm
FBKIT-NYLON-6x60 GALV	6 mm	60 mm	0.55 kN	80 mm

CE





ENDUITS CIVILS



EPOCA

EPOCA est la gamme de produits consacrée aux travaux de consolidation, rénovation, restauration et renforcement des éléments de maçonnerie, comprenant des mortiers de maçonnerie à base de chaux hydraulique naturelle NHL, de liants hydrauliques, de chaux pure ainsi que des enduits de finition et de protection.



EPOCA CALCE - NHL 105/110/115

Sac de 25 kg

MORTIER À BASE DE CHAUX NHL POUR LA RESTAURATION ET LE RENFORCEMENT STRUCTUREL DES ÉLÉMENTS DE MAÇONNERIE.



Produit	Consommation moyenne par cm d'épaisseur	Résistance à la compression (28 jours)	Module d'élasticité
EPOCA CALCE – NHL 105	15 ÷ 17 kg/m ²	≥ 5 MPa	8 ± 2 GPa
EPOCA CALCE – NHL 110	15 ÷ 17 kg/m ²	≥ 10 MPa	10 ± 2 GPa
EPOCA CALCE – NHL 115	15 ÷ 17 kg/m ²	≥ 15 MPa	10 ± 2 GPa

EPOCA STORICA - NHL 105/110/115

Sac de 25 kg

MORTIER DE CHAUX HYDRAULIQUE NATURELLE PURE POUR LA RESTAURATION ET LE RENFORCEMENT STRUCTUREL DES ÉLÉMENTS DE MAÇONNERIE.

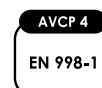


Produit	Consommation moyenne par cm d'épaisseur	Résistance à la compression (28 jours)	Module d'élasticité
EPOCA STORICA – NHL 105	16 ÷ 18 kg/m ²	≥ 8 MPa	9 ± 2 GPa
EPOCA STORICA – NHL 110	16 ÷ 18 kg/m ²	≥ 12 MPa	11 ± 2 GPa
EPOCA STORICA – NHL 115	16 ÷ 18 kg/m ²	≥ 16 MPa	13 ± 2 GPa

EPOCA**RASO NHL - RNHL 105**

Sac de 25 kg

MORTIER FIN RESPIRANT À BASE DE CHAUX NHL POUR LE RAGRÉAGE DES ENDUITS.

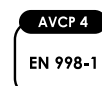


Consommation moyenne par cm d'épaisseur	Resistance to compression (28 days)	Granulométrie
1.2 ÷ 1.4 kg/m ² par mm d'épaisseur appliquée	≥ 15 MPa	≤ 0.6 mm

EPOCA**STORICA RASO- RNHL 105**

Sac de 25 kg

MORTIER FIN ET RESPIRANT À BASE DE CHAUX HYDRAULIQUE NATURELLE PURE POUR LE RAGRÉAGE DES ENDUITS.

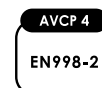


Consommation moyenne par cm d'épaisseur	Resistance to compression (28 days)	Granulométrie
1.3 ÷ 1.5 kg/m ² par mm d'épaisseur appliquée	≥ 5 MPa	≤ 1.0 mm

EPOCA**CALCE - NHL 093**

Sac de 23 kg

LIANT SUPERFLUIDE À BASE DE CHAUX NHL POUR INJECTIONS DE CONSOLIDATION DES ÉLÉMENTS DE MAÇONNERIE.



Consommation moyenne	Résistance à la compression (28 jours)
environ 1,4 kg de liant par dm ³ de coulis frais	≥ 10 MPa



MATERIA

MATERIA constitue la ligne de produits destinée à la consolidation, à la rénovation, à la restauration et au renforcement des éléments de maçonnerie, comprenant des enduits et des mortiers de maçonnerie à base de chaux hydratée et de liants hydrauliques, ainsi que des enduits de finition et de protection.



MATERIA RINFORZA - RZ 210 / 215

Sac de 25 kg

MORTIER À BASE DE LIANTS HYDRAULIQUES POUR LA RESTAURATION ET LE RENFORCEMENT STRUCTUREL DES ÉLÉMENTS D MAÇONNERIE.



Produit	Consommation moyenne par cm d'épaisseur	Résistance à la compression (28 jours)	Module d'élasticité
MATERIA RINFORZA – RZ 210	15 ÷ 17 kg/m ²	≥ 10 MPa	8 ± 2 GPa
MATERIA RINFORZA – RZ 215	15 ÷ 17 kg/m ²	≥ 15 MPa	10 ± 2 GPa

MATERIA RINFORZA - RZ 220 / 230 / 240

Sac de 25 kg

MORTIER À BASE DE LIANTS HYDRAULIQUES, OFFRANT DE HAUTES PERFORMANCES MÉCANIQUES POUR LA RESTAURATION ET LE RENFORCEMENT STRUCTUREL DES ÉLÉMENTS DE MAÇONNERIE.

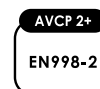
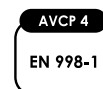


Produit	Consommation moyenne par cm d'épaisseur	Résistance à la compression (28 jours)	Module d'élasticité
MATERIA RINFORZA – RZ 220	15 ÷ 17 kg/m ²	≥ 20 MPa	15 ± 2 GPa
MATERIA RINFORZA – RZ 230	15 ÷ 17 kg/m ²	≥ 30 MPa	21 ± 2 GPa
MATERIA RINFORZA – RZ 240	15 ÷ 17 kg/m ²	≥ 40 MPa	24 ± 2 GPa

MATERIA

RINFORZA - RZ 225 PM

Sac de 25 kg



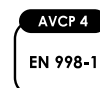
MORTIER À BASE DE LIANTS HYDRAULIQUES, MODIFIÉ PAR POLYMÈRES, DESTINÉ À LA RESTAURATION ET AU RENFORCEMENT STRUCTUREL DES ÉLÉMENTS DE MAÇONNERIE, UTILISÉ EN ASSOCIATION AVEC DES TREILLIS COMPOSITES.

Produit	Consommation moyenne par cm d'épaisseur	Résistance à la compression (28 jours)	Module d'élasticité
MATERIA RINFORZA - RZ 225 PM	17 ÷ 18 kg/m ²	≥ 25 MPa	12 ± 2 GPa

MATERIA

RASO LEGO - RL 103

Sac de 25 kg



MORTIER FIN À BASE DE LIANTS HYDRAULIQUES POUR RÉALISER DES ENDUITS DE FINITION LISSES.

Produit	Consommation moyenne par cm d'épaisseur	Résistance à la compression (28 jours)
MATERIA RASO LEGO - RL 103	1.50 kg/m ² par mm d'épaisseur	≥ 6.5 MPa



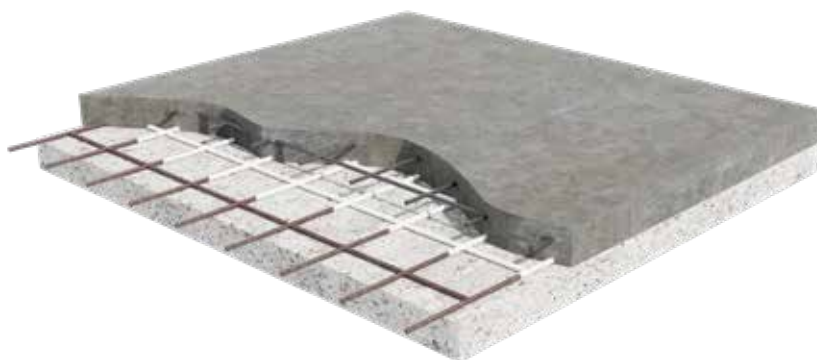
MORTIERS ET PRODUITS POUR LA RÉPARATION

MORTIERS ET PRODUITS POUR LA RÉPARATION

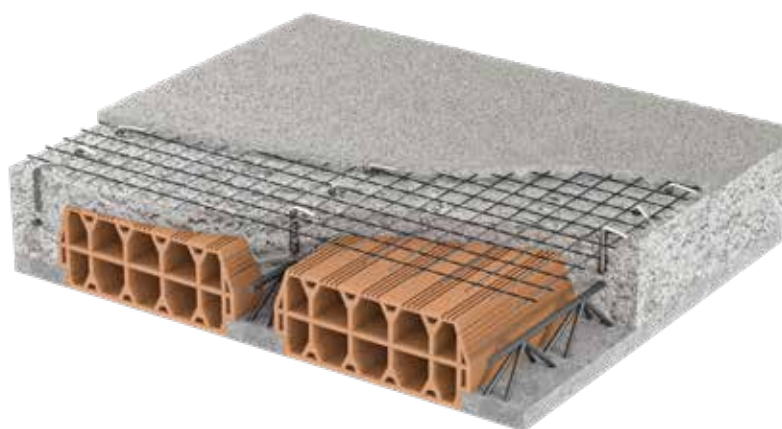
DOMAINES D'APPLICATION



01 RECONSTRUCTION
DU BÉTON



02 RÉPARATION ET CHEMISAGE POUR INJECTION DE COULIS



03 PRODUITS RENFORCÉS DE FIBRES
À COMPORTEMENT DUCTILE



04 INSTALLATION DE DISPOSITIFS DE JOINTS



05

INTERVENTIONS SUR INFRASTRUCTURES

STRUTTURA



Mortiers thixotropes et coulables pour la réparation et la consolidation: mortiers de ragréage cimentaires pour la régularisation des surfaces, bétons structuraux pour les interventions de chemisage, et mortiers fibrés à comportement ductile. Mortiers fluides haute performance dédiés à l'ancrage structurel et à la mise en oeuvre des joints de chaussée.

INTEGRA



Passivants pour armatures, résines polymères et latex pour reprise de coulage, amélioration de l'adhérence et ancrage des armatures. De plus, des additifs spécifiques pour modifier les propriétés rhéologiques, mécaniques ou physico-chimiques des mortiers et bétons, ainsi que des granulats sélectionnés. Ancrages

LEGO



Liants à retrait compensé destinés à la préparation de chapes, mortiers et bétons à stabilité volumique, adaptés aux ouvrages structuraux coulés, dalles, revêtements industriels, semelles et à toute autre application où la contrainte structurelle et l'absence de fissuration sont des exigences fondamentales.

FIXA



Ancrages chimiques en cartouche pour fixation structurelle sur béton fissuré et non fissuré, maçonnerie compacte et autres supports minéraux; Formulés à base de résines époxy, vinylester, polyester ou hybrides. Adaptés aux applications structurelles dans les secteurs du génie civil et des infrastructures.



STRUTTURA TIXO



Mortiers thixotropes à retrait compensé, modifiés aux polymères, renforcés par des fibres synthétiques et inorganiques, expansifs, destinée aux réparations carticales et structurales des éléments en béton.

Les produits de la gamme **STRUTTURA TIXO** répondent aux exigences de performance définies par la norme européenne **EN 1504-3** pour les mortiers structuraux de Classe R4, **Type CC** (mortier à base de ciment ou béton) et **PCC** (mortier polymère-ciment), et sont conformes aux spécifications des principales normes publiques et privées relatives aux travaux de réparation et de maintenance.

DOMAINES D'APPLICATION

01 RECONSTRUCTION
DU BÉTON

05 INTERVENTIONS SUR
INFRASTRUCTURES

STRUTTURA TIXO - TX 251

Sac de 25 kg - Palette : 60

MORTIER CIMENTAIRE PRÉMÉLANGÉ THIXOTROPE MODIFIÉ PAR POLYMÈRES, RENFORCÉ PAR FIBRES SYNTHÉTIQUES, CONÇU POUR LE RAGRÉAGE ET LA RÉPARATION DES STRUCTURES EN BÉTON À ÉPAISSEURS VARIABLES. FORMULATION À GRAINS FINS.



Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
17 kg par m ² par cm d'épaisseur	4 ÷ 50 mm	≥ 45 MPa

STRUTTURA TIXO - TX 259

Sac de 25 kg - Palette : 60

MORTIER CIMENTAIRE PRÉMÉLANGÉ THIXOTROPE MODIFIÉ PAR POLYMÈRES, RENFORCÉ PAR FIBRES SYNTHÉTIQUES, CONÇU POUR LA RÉPARATION DES STRUCTURES EN BÉTON. FORMULATION À GRAINS MOYENS.



Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
18,4 kg par m ² et par cm d'épaisseur	10 ÷ 50 mm per layer	≥ 50 MPa

STRUTTURA

TIXO - TX 351

Sac de 25 kg - (Comp. A) - Bidon de 5 kg - (Comp. B INTEGRA SPECIAL LT 912) - Emballage/palette : 60

MORTIER PRÉMÉLANGÉ THIXOTROPIQUE À DEUX COMPOSANTS MODIFIÉ PAR POLYMÈRE, RENFORCÉ PAR FIBRES SYNTHÉTIQUES. IDÉAL POUR LA RÉPARATION DES STRUCTURES EN BÉTON; FORMULATION À GROS GRAIN.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
21.0 kg par m ² par cm d'épaisseur	10 ÷ 50 mm par couche	≥ 55 MPa



STRUTTURA

TIXO - TX 376

Sac de 25 kg - Palette : 60

MORTIER CIMENTAIRE THIXOTROPE PRÉMÉLANGÉ À RETRAIT COMPENSÉ, RENFORCÉ DE FIBRES SYNTHÉTIQUES ET HAUTEMENT DURABLE. IDÉAL POUR LA RÉPARATION DES STRUCTURES EN BÉTON ; FORMULATION À GROS GRAIN.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
18.6 kg par m ² par cm d'épaisseur	10 ÷ 50 mm par couche	≥ 60 MPa



STRUTTURA

TIXO - TX 468 SR

Sac de 25 kg - Palette : 60

MORTIER CIMENTAIRE THIXOTROPE PRÉMÉLANGÉ À RETRAIT COMPENSÉ, RENFORCÉ DE FIBRES SYNTHÉTIQUES, OFFRANT UNE GRANDE DURABILITÉ AINSI QU'UNE RÉSISTANCE AUX SULFATES ET AGENTS AGRESSIFS. CONÇU POUR LA RESTAURATION ET LA RÉPARATION DES ÉLÉMENTS EN BÉTON ; FORMULATION À GRANULOMÉTRIE GROSSIÈRE.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
18.6 kg par m ² par cm d'épaisseur	10 ÷ 50 mm par couche	≥ 60 MPa



STRUTTURA

TIXO - TX 500

Sac de 25 kg - Palette : 60

MORTIER CIMENTAIRE THIXOTROPIQUE PRÉMÉLANGÉ À RETRAIT COMPENSÉ, RENFORCÉ DE FIBRES SYNTHÉTIQUES ET INORGANIQUES, OFFRANT UNE DURABILITÉ ÉLEVÉE. CONÇU COMME MORTIER DE RÉPARATION POUR ÉLÉMENTS EN BÉTON ; PRODUIT DEUX COMPOSANTS.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
18.6 kg par m ² par cm d'épaisseur	10 ÷ 50 mm par couche	≥ 60 MPa



STRUTTURA

TIXO - TX 750 RP

Sac de 25 kg - Palette : 60

MORTIER CIMENTAIRE THIXOTROPIQUE PRÉMÉLANGÉ À PRISE ET DURCISSEMENT RAPIDES, RENFORCÉ PAR FIBRES LAMELLAIRES FLEXIBLES, DESTINÉ À LA RÉPARATION D'ÉLÉMENTS EN BÉTON ET À LA FIXATION DE COMPOSANTS SOUMIS AU TRAFIC, TELS QUE TAMPONS, BAC À GRAISSE ET ÉLÉMENTS MÉTALLIQUES.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
19.5 kg par m ² par cm d'épaisseur	10 ÷ 50 mm par couche	≥ 55 MPa





STRUTTURA FLUIDO

Mortiers et micro-bétons cimentaires à retrait compensé à haute résistance mécanique, coulables, renforcés par des fibres synthétiques et inorganiques, destinés à la réparation, la restauration, et le renforcement des éléments en béton ainsi qu'aux ancrages de précision.

Les produits de la gamme **STRUTTURA FLUIDO** répondent aux exigences de performance définies par les normes européennes **EN 1504-6** relatives aux produits d'ancrage, et **EN 1504-3** pour les mortiers de réparation structurel de Classe R4, **Type CC** (Béton/Cimentaire). Ils satisfont également aux prescriptions des principaux cahiers des charges publics et privés pour les travaux de restauration et de maintenance.

DOMAINES D'APPLICATION

01 RECONSTRUCTION
DU BÉTON

02 RÉPARATION ET ENTOURAGE
POUR INJECTION DE COULIS

05 INTERVENTIONS SUR
INFRASTRUCTURES

STRUTTURA FLUIDO - FL 469

Sac de 25 kg - Palette : 60

MORTIER CIMENTAIRE PRÉ-MÉLANGÉ À RETRAIT COMPENSÉ, HAUTE FLUIDITÉ, RENFORCÉ PAR DES FIBRES SYNTHÉTIQUES ET INORGANIKES, OFFRANT UNE HAUTE DURABILITÉ, CONÇU POUR LA RÉPARATION ET LE CHEMISAGE DES STRUCTURES EN BÉTON AINSI QUE POUR LES APPLICATIONS SUR DALLES; ADAPTÉ À UNE UTILISATION SANS TREILLIS DE RENFORCEMENT.



Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
20 kg par m ² par cm d'épaisseur	10 ÷ 50 mm	≥ 65 MPa

STRUTTURA FLUIDO - FL 470

Sac de 25 kg - Palette : 60

MORTIER CIMENTAIRE PRÉ-MÉLANGÉ À RETRAIT COMPENSÉ, HAUTE FLUIDITÉ, RENFORCÉ PAR DES FIBRES SYNTHÉTIQUES, OFFRANT UNE HAUTE DURABILITÉ. CONÇU POUR LA RÉPARATION ET LE CHEMISAGE DES STRUCTURES EN BÉTON, AINSI QUE POUR LES APPLICATIONS SUR DALLE AVEC TREILLIS DE RENFORCEMENT.



Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
20.2 kg par m ² par cm d'épaisseur	10 ÷ 50 mm	≥ 75 MPa

STRUTTURA

FLUIDO - FL 475

Big Bag 1500 kg



MORTIER CIMENTAIRE PRÉMÉLANGÉ, À RETRAIT COMPENSÉ, HAUTE FLUIDITÉ, RENFORCÉ PAR FIBRES SYNTHÉTIQUES, OFFRANT UNE GRANDE DURABILITÉ. CONÇU POUR LA RÉPARATION ET LE CHEMISAG DES STRUCTURES EN BÉTON AINSI QUE POUR LES APPLICATIONS SUR DALLES ; ADAPTÉ POUR DES ÉPAISSEURS DE 50 À 100 MM.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance to compression (28 days)
20 kg par m ² par cm d'épaisseur	≥ 50 mm	≥ 70 MPa

STRUTTURA

FLUIDO - FL 179

Sac de 25 kg - Palette : 60



MORTIER CIMENTAIRE PRÉMÉLANGÉ À RETRAIT COMPENSÉ, HAUTE FLUIDITÉ, RENFORCÉ DE FIBRES SYNTHÉTIQUES, À TRÈS HAUTE DURABILITÉ. CONÇU POUR LE CHEMISAG ET LA RÉPARATION DU BÉTON, AINSI QUE POUR L'ANCRAGE DE PRÉCISION ET L'INJECTION DE COULIS ; APPLICABLE EN ÉPAISSEURS DE 10 À 50 MM.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
20 kg par m ² par cm d'épaisseur	10 ÷ 50 mm	≥ 70 MPa

STRUTTURA

FLUIDO - FL 170

Big Bag 1500 kg



MORTIER CIMENTAIRE PRÉMÉLANGÉ, À RETRAIT COMPENSÉ, HAUTE FLUIDITÉ, RENFORCÉ PAR FIBRES SYNTHÉTIQUES, OFFRANT UNE HAUTE DURABILITÉ. CONÇU POUR LE CHEMISAG ET LA RÉPARATION DU BÉTON, AINSI QUE POUR DES ANCRAGES PRÉCIS ET L'INJECTION DE COULIS ; APPLICABLE EN ÉPAISSEURS DE 50 À 100 MM.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
21 kg par m ² par cm d'épaisseur	≥ 50 mm	≥ 75 MPa

STRUTTURA

FLUIDO - FL 190 RP

Sac de 25 kg - Palette: 60



MORTIER CIMENTAIRE PRÉMÉLANGÉ FLUIDE ° DURISSEMENT RAPIDE, RENFORCÉ PAR DES FIBRES SYNTHÉTIQUES. CONÇU POUR L'ANCRAGE ET L'INJECTION DE COULIS À PRISE RAPIDE, MÊME À BASSE TEMPÉRATURE ; APPLICABLE EN ÉPAISSEURS DE 10 À 50 MM.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
20.5 kg par m ² par cm d'épaisseur	10 ÷ 50 mm	≥ 85 MPa

STRUTTURA STEEL FLUID



Mortiers cimentaires compensés anti-rétrécissement, renforcés par des fibres d'acier, fluides et présentant une très haute résistance mécanique, adaptés à la réparation et au renforcement des éléments en béton, même soumis à des conditions d'exploitation particulièrement sévères. Les produits de la gamme **STRUTTURA STEEL FLUID** répondent aux exigences de performances prescrites par la norme européenne **EN 1504-3** relatives aux mortiers structuraux Classe R4, Type CC (Ciment/Béton/Mortier Cimentaire) et sont conformes aux spécifications des principaux cahiers des charges publics et privés pour les travaux de réparation et d'entretien.

DOMAINES D'APPLICATION

03 PRODUITS RENFORCÉS DE FIBRES À COMPORTEMENT DUCTILE

04 INSTALLATION DE DISPOSITIFS DE JOINT

05 INTERVENTIONS SUR INFRASTRUCTURES

STRUTTURA STEEL FLUID - SF 100

Sac de 25 kg - Palette : 60



CONVIENT POUR L'INSTALLATION DE DISPOSITIFS DE JOINT.

MORTIER CIMENTAIRE PRÉMÉLANGÉ COMPENSÉ ANTI-RÉTRÉCISSEMENT, TRÈS FLUIDE, RENFORCÉ PAR DES FIBRES MÉTALLIQUES, HAUTEMENT DURABLE, CONÇU POUR LE GAINAGE ET LA RESTAURATION DU BÉTON SANS ARMATURE ; ADAPTÉ AUX APPLICATIONS SUR DALLES.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
21 kg par m ² par cm d'épaisseur	10 ÷ 150 mm	≥ 70 MPa

STRUTTURA STEEL FLUID - SF 100 IN

Sac de 25 kg - Palette : 60



MORTIER CIMENTAIRE PRÉMÉLANGÉ COMPENSÉ ANTI-RÉTRÉCISSEMENT, À HAUTE FLUIDITÉ, RENFORCÉ PAR FIBRES MÉTALLIQUES, TRÈS DURABLE ET DUCTILE, SPÉCIALEMENT CONÇU POUR LE GAINAGE ET LA RÉPARATION DU BÉTON SANS ARMATURE. ADAPTÉ AUX APPLICATIONS SUR DALLES.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
21 kg par m ² par cm d'épaisseur	10 ÷ 150 mm	≥ 90 MPa

STRUTTURA

STEEL FLUID - SF 100 RP

Sac de 25 kg - Palette : 60

**CONVIENT POUR L'INSTALLATION DE DISPOSITIFS DE JOINT.**

MORTIER CIMENTAIRE PRÉMÉLANGÉ À DURCISSEMENT RAPIDE, À CONSISTANCE SUPERFLUIDE, RENFORCÉ PAR FIBRES MÉTALLIQUES, HAUTEMENT DURABLE, CONÇU POUR L'ENVELOPPE ET LA RÉPARATION DU BÉTON SANS ARMATURE. ADAPTÉ AUX APPLICATIONS SUR DALLES.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
20.5 kg par m ² par cm d'épaisseur	10 ÷ 150 mm	≥ 90 MPa

STRUTTURA

STEEL FLUID - SF 130 IN

Sac de 25 kg - Palette : 60



MORTIER CIMENTAIRE PRÉMÉLANGÉ COMPENSÉ ANTI-RÉTRÉCISSEMENT, À HAUTE FLUIDITÉ, RENFORCÉ PAR FIBRES MÉTALLIQUES, TRÈS DURABLE ET DUCTILE, SPÉCIALEMENT CONÇU POUR LE GAINAGE ET LA RÉPARATION DU BÉTON SANS ARMATURE. ADAPTÉ AUX APPLICATIONS SUR DALLES.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
21 kg par m ² par cm d'épaisseur	10 ÷ 100 mm	≥ 130 MPa

STRUTTURA

STEEL FLUID - SF 130 IN-G

Sac de 25 kg - Palette : 60



MORTIER CIMENTAIRE PRÉMÉLANGÉ COMPENSÉ ANTI-RÉTRÉCISSEMENT, À TRÈS HAUTE FLUIDITÉ, RENFORCÉ DE FIBRES MÉTALLIQUES GALVANISÉES, HAUTEMENT DURABLE ET DUCTILE, CONÇU POUR L'ENVELOPPE ET LA RÉPARATION DU BÉTON SANS ARMATURE ; IDÉAL POUR LES ENVIRONNEMENTS CORROSIFS, ADAPTÉ AUX APPLICATIONS SUR DALLES.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
21 kg par m ² par cm d'épaisseur	10 ÷ 100 mm	≥ 130 MPa

STRUTTURA

STEEL FLUID - SF 130 IN-K

Sac de 25 kg - Palette : 60



MORTIER CIMENTAIRE PRÉMÉLANGÉ COMPENSÉ ANTI-RÉTRÉCISSEMENT, TRÈS FLUIDE, RENFORCÉ PAR FIBRES MÉTALLIQUES, HAUTEMENT IMPERMÉABLE ET DUCTILE, CONÇU POUR L'ENVELOPPE ET LA RÉPARATION DU BÉTON SANS ARMATURE. IDÉAL POUR LES ENVIRONNEMENTS SULFATÉS AGRESSIFS, ADAPTÉ AUX APPLICATIONS SUR DALLES.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
21 kg par m ² par cm d'épaisseur	10 ÷ 100 mm	≥ 130 MPa

STRUTTURA BETON



Bétons cimentaires prédosés bicomposants, à haute résistance mécanique, coulables, renforcés par des fibres synthétiques et métalliques, destinés à la réparation, la restauration et le renforcement des éléments en béton.

Les produits de la gamme **STRUTTURA BETON** répondent aux exigences de performance des normes européennes **EN 1504-6** pour les produits d'ancrage et **EN 1504-3** pour les mortiers structuraux de classe R4, type CC (béton/cimentaire), et sont conformes aux spécifications des principaux cahiers des charges publics et privés pour les travaux de réparation et d'entretien.

DOMAINES D'APPLICATION

02 RÉPARATION ET ENTOURAGE
POUR INJECTION DE COULIS

03 PRODUITS RENFORCÉS DE
FIBRES À COMPORTEMENT
DUCTILE

04 INSTALLATION DE
DISPOSITIFS DE JOINT

05 INTERVENTIONS SUR
INFRASTRUCTURES

STRUTTURA BETON - BT 815 GF

Sacs de 25 kg en kits de 75 kg (2 x 25 kg de composant A + 25 kg de composant B)
Également disponible en Big Bag* sur demande



MORTIER CIMENTAIRE PRÉDOSÉ BICOMPOSANT À RETRAIT COMPENSÉ, SUPERFLUIDE, RENFORCÉ PAR DES FIBRES SYNTHÉTIQUES ET INORGANIKES GARANTISSANT UNE HAUTE DURABILITÉ. CONÇU POUR LE CHEMISAGE ET LA RESTAURATION DU BÉTON, ADAPTÉ AUX APPLICATIONS EN DALLES AVEC DES ÉPAISSEURS DE 50 À 100 MM.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
21 kg par m ² par cm d'épaisseur	50 ÷ 150 mm	≥ 70 MPa

STRUTTURA BETON - BT 830

Sacs de 25 kg en kits de 75 kg (2 x 25 kg de composant A + 25 kg de composant B)
Également disponible en Big Bag* sur demande



MORTIER CIMENTAIRE PRÉDOSÉ BICOMPOSANT À RETRAIT COMPENSÉ, SUPERFLUIDE, RENFORCÉ PAR DES FIBRES SYNTHÉTIQUES GARANTISSANT UNE HAUTE DURABILITÉ. IDÉAL POUR LE CHEMISAGE ET LA RESTAURATION DU BÉTON, CONVIENT AUX APPLICATIONS EN DALLES AVEC DES ÉPAISSEURS DE 50 À 100 MM.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
21.2 kg par m ² par cm d'épaisseur	50 ÷ 150 mm	≥ 70 MPa

STRUTTURA

BETON - BT 840 SF

Sacs de 25 kg en kits de 75 kg (2 x 25 kg de composant A + 25 kg de composant B)
Également disponible en Big Bag* sur demande



MORTIER CIMENTAIRE BICOMPOSANT PRÉDOSÉ À RETRAIT COMPENSÉ ET À CONSISTANCE SUPERFLUIDE, RENFORCÉ PAR FIBRES MÉTALLIQUES POUR GARANTIR UNE HAUTE DURABILITÉ. IDÉAL POUR LE CHEMISAGE ET LA RÉPARATION DU BÉTON, ADAPTÉ AUX APPLICATIONS SUR DALLES D'ÉPAISSEURS COMPRISES ENTRE 50 ET 100 MM.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
21.5 kg par m ² par cm d'épaisseur	50 ÷ 150 mm	≥ 75 MPa

STRUTTURA

BETON - BT 855

Sacs de 25 kg en kits de 75 kg (2 x 25 kg de composant A + 25 kg de composant B)
Également disponible en Big Bag* sur demande



MORTIER CIMENTAIRE BICOMPOSANT PRÉDOSÉ À RETRAIT COMPENSÉ ET À CONSISTANCE SUPERFLUIDE, RENFORCÉ PAR FIBRES SYNTHÉTIQUES POUR GARANTIR UNE HAUTE DURABILITÉ. IDÉAL POUR LE CHEMISAGE, LA RÉPARATION, L'ANCRAGE ET LE CHEVILLAGE, ADAPTÉ AUX APPLICATIONS D'ÉPAISSEURS COMPRISES ENTRE 50 ET 100 MM.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
21.2 kg par m ² par cm d'épaisseur	50 ÷ 150 mm	≥ 75 MPa



STRUTTURA RASO FINO

Mortiers cimentaires modifiés par polymères, à granulométrie fine, renforcés par fibres synthétiques, thixotropes, destinés à la réparation et à la finition des éléments en béton et maçonnerie.

Les produits de la gamme **STRUTTURA RASO FINO** répondent aux exigences de performance de la norme européenne **EN 1504-3** et respectent les spécifications indiquées par les principaux cahiers des charges publics et privés pour les travaux de réparation et de maintenance.

DOMAINES D'APPLICATION

01 RECONSTRUCTION
DU BÉTON

05 PRODUITS SPÉCIFIQUES
POUR LES INFRASTRUCTURES

STRUTTURA RASO FINO - RF 114

Sac de 25 kg - Palette : 60



MORTIER CIMENTAIRE PRÉMÉLANGÉ MODIFIÉ PAR POLYMÈRES, THIXOTROPE, RENFORCÉ PAR FIBRES SYNTHÉTIQUES, CONÇU POUR LE CHEMISAGE ET LA PROTECTION DES STRUCTURES EN BÉTON ET EN MAÇONNERIE. FORMULATION À GRAIN FIN, DISPONIBLE EN BLANC ET GRIS.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
1.5 kg par m ² par mm d'épaisseur	1 ÷ 3 mm	≥ 13 MPa

STRUTTURA RASO FINO - RF 226

Sac de 25 kg - Palette : 60



MORTIER PRÉMÉLANGÉ MONOCOMPOSANT, CIMENTAIRE THIXOTROPE MODIFIÉ PAR POLYMÈRES, RENFORCÉ DE FIBRES SYNTHÉTIQUES, CONÇU POUR LE CHEMISAGE DES STRUCTURES EN BÉTON ET MAÇONNERIE. FORMULATION À GRAINS MOYENS.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
1.6 kg par m ² par mm d'épaisseur	1 ÷ 3 mm	≥ 25 MPa

STRUTTURA**RASO FINO - RF 248**

Sac de 25 kg - Palette : 60



MORTIER PRÉMÉLANGÉ MONOCOMPOSANT THIXOTROPE À BASE DE CIMENT MODIFIÉ PAR POLYMÈRE AVEC FIBRES SYNTHÉTIQUES, DESTINÉ À LA RÉPARATION ET AU LISSAGE DES STRUCTURES EN BÉTON. FORMULATION À GRAIN FIN.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
1.5 kg par m ² par mm d'épaisseur	1 ÷ 3 mm	≥ 40 MPa

STRUTTURA**RASO FINO - RF 323**

Comp. A : sac de 25 kg – Palette : 60

Comp. B : bidon de 25 kg

Kit 150 kg (5 x 25 kg de comp. A + 25 kg de comp. B INTEGRA SPECIAL LT 912)

Palette : 60



MORTIER PRÉMÉLANGÉ BICOMPOSANT THIXOTROPE À BASE DE CIMENT MODIFIÉ PAR POLYMÈRE AVEC FIBRES SYNTHÉTIQUES, DESTINÉ AU LISSAGE ET À LA RÉPARATION DES STRUCTURES EN BÉTON. FORMULATION À GRAIN MOYEN.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application	Résistance à la compression (28 jours)
2.0 kg par m ² par mm d'épaisseur	3 ÷ 20 mm	≥ 40 MPa



INTEGRA FERRO

Traitement protecteur pour la passivation des armatures métalliques.

INTEGRA FERRO est conforme aux exigences de performance de la norme européenne **UNI EN 1504-7** ainsi que les spécifications des principales cahiers de charge publiques et privées relatives aux travaux de réparation et maintenance.

DOMAINES D'APPLICATION

01 RECONSTRUCTION
DU BÉTON

05 INTERVENTIONS SUR
INFRASTRUCTURES

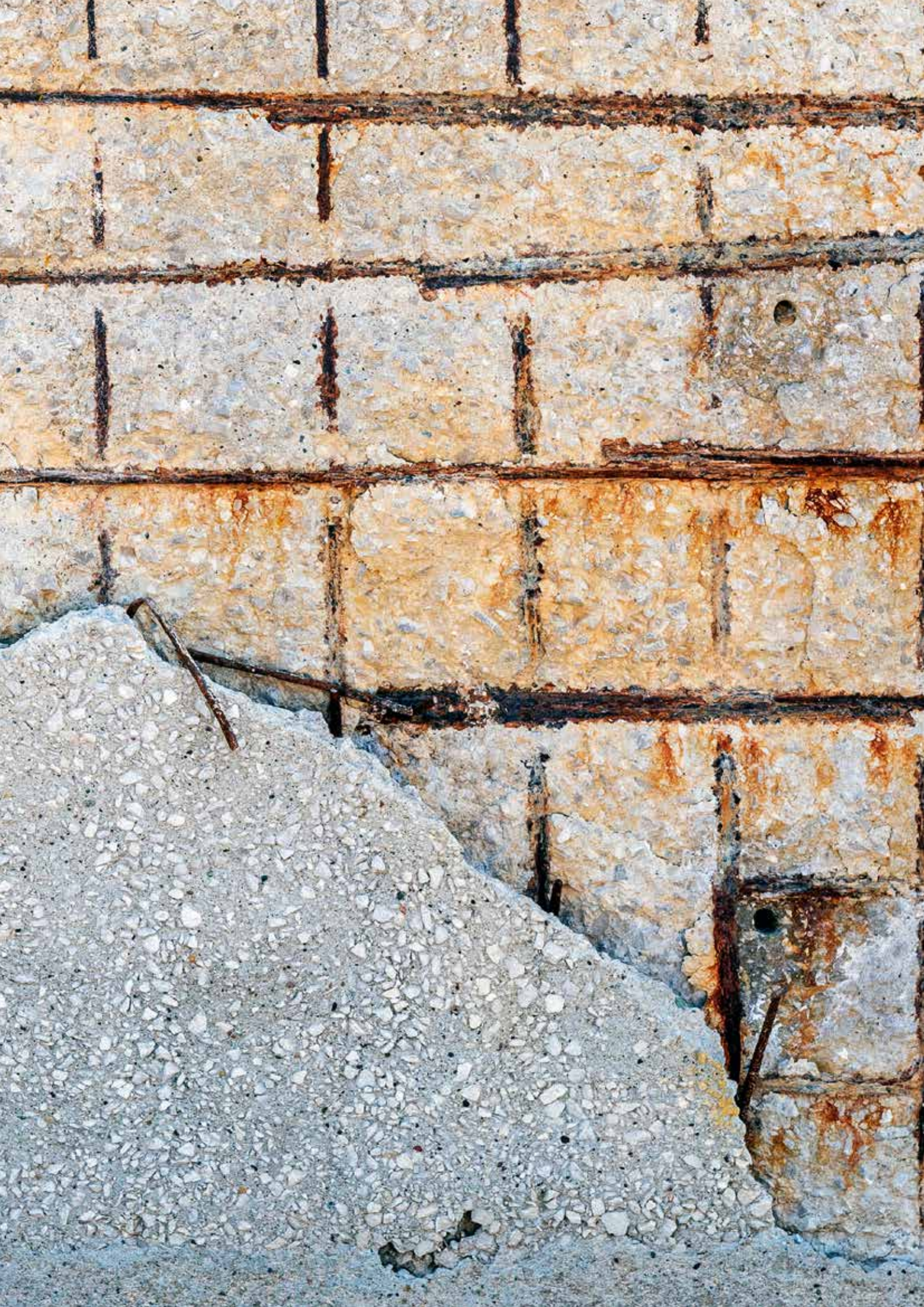
INTEGRA FERRO - FR 718

Sac de 5 kg - Palette : 72
Sac de 25 kg - Palette : 60

PASSIVANT CIMENTAIRE AVEC INHIBITEUR DE CORROSION POUR LA PROTECTION DES ARMATURES.

Consommation moyenne	Eau de malaxage
100 ÷ 250 g/m selon le diamètre de l'armature	24 ÷ 26%







INTEGRA SPECIAL

Additifs, granulats, additions minérales et produits complémentaires.

DOMAINES D'APPLICATION

01 RECONSTRUCTION
DU BÉTON

04 INSTALLATION DE
DISPOSITIFS DE JOINT

05 INTERVENTIONS SUR
INFRASTRUCTURES

INTEGRA SPECIAL - SRA 513

Paquet 5 kg / Paquet 20 kg

ADJUVANT DE CURE ANTI-RETRAIT POUR LA CURE À L'AIR DES MORTIERS, BÉTONS SECS ET BÉTONS À RETRAIT COMPENSÉ.

Consommation moyenne	Aspect
1,0 % en poids du mortier 0,5 % en poids pour mortiers et bétons	Liquide transparent

INTEGRA SPECIAL - LT 712

Paquet 7 kg

ÉMULSION AQUEUSE DE COPOLYMÈRES ACRYLIQUES DESTINÉE AUX SYSTÈMES D'ÉTANCHÉITÉ CIMENTAIRES.

Consommation moyenne	Aspect
26-28 % en poids du mortier	Liquide blanc

INTEGRA SPECIAL - LT 734

Paquet 5 kg / Paquet 20 kg

ÉMULSION AQUEUSE POLYMÈRE, CONSOLIDANT POUR SUPPORTS POREUX ET PROMOTEUR D'ADHÉRENCE POUR MORTIERS.

Consommation moyenne	Aspect
0.15 ÷ 0.25 kg/m²	Liquide blanc

INTEGRA**SPECIAL - LT 912**

Paquet 5 kg / 25 kg

ÉMULSION AQUEUSE POLYMÈRE, COMPOSANT B DES MORTIERS STRUTTURA TIXO-TX 351 ET RASO FINO - RF 323.

Consommation moyenne	Aspect
18 ÷ 21% en poids du mortier	Liquide blanc

**INTEGRA****SPECIAL - GH 0406 / GH 0610 / GH 1020**

Paquet 25 kg

Disponible également en Big Bag sur demande

GRANULATS SÉLECTIONNÉS NON RÉACTIFS, LAVÉS ET CALIBRÉS, DESTINÉS À L'EMPLOI AVEC LES MORTIERS DE LA GAMME STRUTTURA.

Granulométrie			Dosage
GH0406 4/6 mm	GH0610 6/10 mm	GH1020 10/20 mm	20 ÷ 50 % sur le poids du mortier

**INTEGRA****SPECIAL - SL 800**

Composants A 2,5 kg + Composants B 0,5 kg

CONVIENT POUR L'INSTALLATION DE DISPOSITIFS DE JOINT.

MORTIER BICOMPOSANT À BASE DE RÉSINE ÉPOXY, FLEXIBILISÉ AVEC GRANULÉS DE CAOUTCHOUC, POUR LE REMPLISSAGE RÉVERSIBLE DES JOINTS DE CHAUSSEE.

Consommation moyenne	Aspect
1.17 kg/dm³	Noir semi-fluide

**INTEGRA****SPECIAL - RETARD 500**

Paquet 25 kg

ADJUVANT RETARDATEUR DE PRISE POUR MORTIERS ET COULIS CIMENTAIRES.

Dosage	Aspect
0.1 - 0.3% en poids du mortier	Liquide ambré

**INTEGRA****SPECIAL - FAST 700**

Paquet 25 kg

ADJUVANT ACCÉLÉRATEUR DE PRISE ET DE DURCISSEMENT POUR MORTIERS ET COULIS CIMENTAIRES.

Dosage	Aspect
0.5 - 1% en poids du mortier 1 - 2% en poids du liant	Liquide ambré

**INTEGRA****SPECIAL - QUICK AF 710**

Paquet 20 kg

ADJUVANT ACCÉLÉRATEUR DE PRISE SANS ALCALIS POUR MORTIERS, COULIS ET BÉTONS PROJETÉ.

Dosage	Aspect
1,5 - 4 % en poids du mortier 3 - 8 % en poids du liant	Liquide opaque





INTEGRA RIPRESA

Résines pour projection pneumatique, injection, collage structural et ancrage d'armatures. Les produits de la ligne **INTEGRA RIPRESA** sont conformes aux exigences de performance de la norme européenne **UNI EN 1504-4/-5/-6** et répondent aux spécifications indiquées dans les principaux cahiers des charges publics et privés relatifs aux travaux de réparation et de maintenance.

DOMAINES D'APPLICATION

01 RECONSTRUCTION
DU BÉTON

04 INSTALLATION DE
DISPOSITIFS DE JOINT

05 INTERVENTIONS SUR
INFRASTRUCTURES

INTEGRA RIPRESA - RP 410

Composant A 4 kg + Composant B 2 kg / Composant A 20 kg + Composant B 10 kg

RÉSINE ÉPOXY SUPERFLUIDE BICOMPOSANTE POUR ANCRAGE ET INJECTION DANS LE BÉTON FISSURÉ.



Consommation moyenne	Aspect	Résistance à la compression (7 jours)
1.1 kg/dm³	Liquide jaunâtre	≥ 95 MPa

INTEGRA RIPRESA - RP 415

Composant A 5 kg + Composant B 0.5 kg

RÉSINE ÉPOXY FLUIDE BICOMPOSANTE POUR COLLAGE STRUCTUREL, JOINTOIEMENT PAR COULÉE ET ANCRAGE DE RENFORTS.



Consommation moyenne	Aspect	Résistance à la compression (7 jours)
1.4 kg/dm³	Fluide dense gris	≥ 90 MPa

INTEGRA**RIPRESA - RP 115**

Composant A 2,95 kg + Composant B 0,05 kg

**CONVIENT POUR L'INSTALLATION DE DISPOSITIFS DE JOINT.**

ANCRAGE FLUIDE RAPIDE BI-COMPOSANT À BASE DE RÉSINE POLYESTER POUR L'ANCRAGE DES BARRES, GOUJONS ET ARMATURES.

Consommation moyenne	Aspect	Résistance à la compression (7 jours)
1.66 kg/dm ³	Fluide dense gris	≥ 80 MPa

INTEGRA**RIPRESA - RP 460**

Composant A 4 kg + Composant B 1 kg

**CONVIENT POUR L'INSTALLATION DE DISPOSITIFS DE JOINT.**

RÉSINE ÉPOXY THIXOTROPE BICOMPOSANTE POUR ANCRAGE STRUCTUREL ET COLLAGE DU BÉTON, MÉTAL, PIERRE, ET POUR LA FIXATION DES MEMBRANES D'ÉTANCHÉITÉ.

Consommation moyenne	Aspect	Résistance à la compression (7 jours)
1.60 kg/dm ³	Pâte grise	≥ 70 MPa



LEGO

Liants cimentaires expansifs et superfluides pour la production de bétons et mortiers compensés anti-rétraction, incluant les bétons autoplaçants (BAP), destinés à l'ancrage des barres d'armature, ainsi qu'aux injections pour la consolidation du béton armé et de la maçonnerie. Mortiers destinés à l'ancrage et au remplissage dans les applications géotechniques.

Les produits de la ligne **LEGO** répondent aux exigences de performance définies par la norme européenne **UNI EN 1504-6** et sont conformes aux spécifications indiquées dans les principaux cahiers des charges publics et privés pour les travaux de réparation et de maintenance.

DOMAINES D'APPLICATION

**02 RÉPARATION ET ENTOURAGE
POUR INJECTION DE COULIS**

**05 INTERVENTIONS SUR
INFRASTRUCTURES**

LEGO PLUS - LP 159

Sac de 20 kg - Palette : 60
Également disponible en Big Bag* sur demande



LIANT CIMENTAIRE EXPANSIF POUR LA PRÉPARATION DE BOUES, MORTIERS, CHAPES ET BÉTONS À RETRAIT COMPENSÉ.

Utilisation	Consommation moyenne	Eau de malaxage
Boues pour ancrages et injections	1.52 kg/dm³	Environ 32%
Mortier ou béton à retrait compensé	400 ÷ 550 kg/m³	Variable selon la granulométrie et la maniabilité requises

LEGO PLUS - LP 160

Sac de 20 kg - Palette : 60
Également disponible en Big Bag* sur demande



LIANT CIMENTAIRE EXPANSIF AVEC FIBRES SYNTHÉTIQUES POUR LA PRÉPARATION DE BOUES, MORTIERS, CHAPES ET BÉTONS À RETRAIT COMPENSÉ.

Utilisation	Consommation moyenne	Eau de malaxage
Slurries for anchors and injections	1.50 kg/dm³	Environ 30%
Mortar or concrete with compensated shrinkage	400 ÷ 550 kg/m³	Variable selon la granulométrie et la maniabilité

LEGO**PLUS - LP 161**

Sac de 20 kg - Palette : 60

Également disponible en Big Bag* sur demande

LIANT CIMENTAIRE EXPANSIF AVEC FIBRES MÉTALLIQUES POUR LA PRODUCTION DE BÉTONS ET CHAPES À RETRAIT COMPENSÉ.

Utilisation	Consommation moyenne	Eau de malaxage
Mortier ou béton armé par fibres avec retrait compensé	420 ÷ 550 kg/m³	Variable selon la granulométrie et l'amaniabilité requises

LEGO**FLUID - LF 790**

Sac de 20 kg - Palette : 60

Également disponible en Big Bag* sur demande

LIANT CIMENTAIRE EXPANSIF SUPERFLUIDE POUR LA PRÉPARATION DE MORTIERS ET BÉTONS AUTOCOMPACTANTS COMPENSÉS ANTI-RÉTRÉCISSEMENT.



Utilisation	Consommation moyenne	Eau de malaxage
Mortier ou béton autocompactant (SCC) avec retrait compensé	450 ÷ 600 kg/m³	160 ÷ 210 kg/m³

LEGO**TIXO - LT 650**

Sac de 20 kg - Palette : 60

Également disponible en Big Bag* sur demande

MORTIER CIMENTAIRE PRÉMÉLANGÉ COMPENSÉ ANTI-RÉTRÉCISSEMENT, THIXOTROPE ET INJECTABLE, POUR ANCRAGES DE TUNNELS ET REMPLISSAGES STRUCTURELS.



Consommation moyenne	Eau de malaxage	Résistance à la compression (28 jours)
1.75 kg/dm³	19 ÷ 21%	≥ 50 MPa



FIXA

Ancrages chimiques en cartouches à base de résines vinylester, polyester et époxy pour la fixation structurelle des barres, tiges d'ancrage et armatures dans le béton, la maçonnerie et le bois. Les produits de la ligne **INTEGRA FIXA** sont marqués **CE** et **ETA** certifiés, avec une durée de vie de 50 à 100 ans.

DOMAINES D'APPLICATION

01 RECONSTRUCTION
DU BÉTON

04 INSTALLATION DE
DISPOSITIFS DE JOINT

05 INTERVENTIONS SUR
INFRASTRUCTURES

FIXA POLY 12

Cartouches 400 ml - Boîte : 12

CONVIENT POUR L'INSTALLATION DE DISPOSITIFS DE JOINT.

ANCRAGE CHIMIQUE POLYESTER À PRISE RAPIDE POUR LA FIXATION STRUCTURELLE DES BARRES ET ARMATURES.

Consommation moyenne
Variable selon la géométrie de l'ancrage (voir fiche technique)



FIXA VINYL 15

Cartouches 400 ml - Boîte : 12

CONVIENT POUR L'INSTALLATION DE DISPOSITIFS DE JOINT.

ANCRAGE CHIMIQUE EN VINYLESTER À DURCISSEMENT RAPIDE POUR LE FIXAGE STRUCTUREL DES BARRES ET DES ARMATURES, MÊME SOUS CONDITIONS DE RISQUE SISMIQUE.

Consommation moyenne
Variable selon la géométrie de l'ancrage (voir fiche technique)



FIXA EPOXY 500

Cartouches 585 ml - Boîte : 12

CONVIENT POUR L'INSTALLATION DE DISPOSITIFS DE JOINT.

ANCRAGE CHIMIQUE ÉPOXY HAUTE PERFORMANCE POUR LE FIXAGE STRUCTUREL DES BARRES ET DES ARMATURES, MÊME SOUS CONDITIONS DE RISQUE SISMIQUE.

Consommation moyenne
Variable selon la géométrie de l'ancrage



FIXA
ACCESSOIRES
PISTOLET - GU

GU-400

Pistolet manuel à cartouche
Cartouches monocomposant de 400 ml


GU-470

Pistolet manuel pour cartouches
bicomposantes de 400/585 ml


GU-600

Pistolet manuel pour cartouches
bicomposantes de 600 ml


GU-400 PB

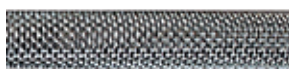
Pistolet à batterie pour cartouches
Cartouches monocomposant de 400 ml


GU-470 PB

Pistolet à batterie pour cartouches
bicomposantes de 400/585 ml


GU-470 PN

Pistolet pneumatique pour cartouches
bicomposantes de 400/585 ml

**MANCHON
À MAILLES - BU**

CODE BU

Manchon en maille galvanisée –
longueur 100 cm

CODE BU-12 Ø 12 mm – CODE BU-14 Ø 14 mm
CODE BU-16 Ø 16 mm – CODE BU-22 Ø 22 mm

NETTOYAGE - SCV

CODE SCV1

Brosse pour le nettoyage des trous

NETTOYAGE - SFF

CODE SFF1

Pompe à souffler pour nettoyage de trous

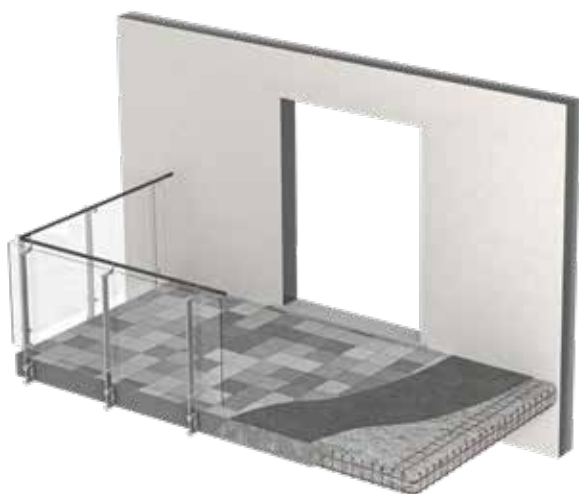




PRODUITS DE PROTECTION ET D'ÉTANCHÉITÉ

PRODUITS DE PROTECTION ET D'ÉTANCHÉITÉ

DOMAINES D'APPLICATION



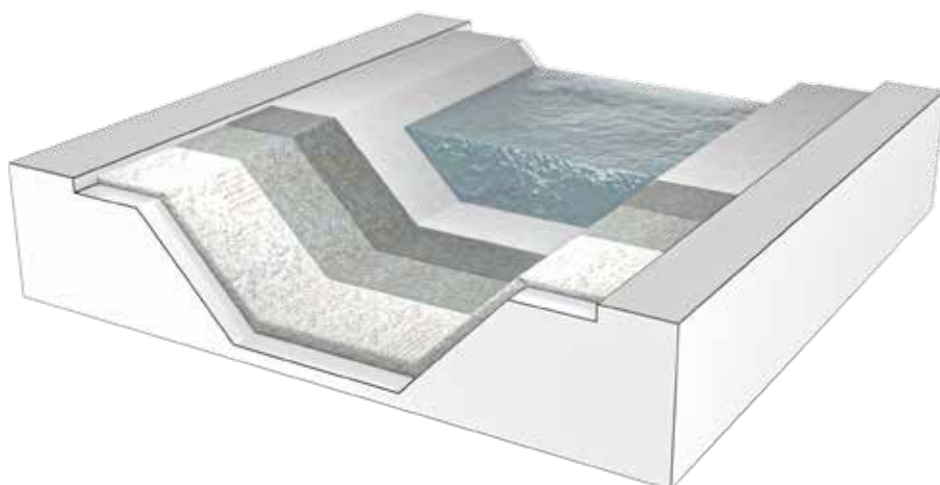
01

**SOLUTIONS POUR LA
CONSTRUCTION CIVILE**



02

**SOLUTIONS POUR LA
CONSTRUCTION INDUSTRIELLE**



03

INTERVENTIONS SUR TRAVAUX HYDRAULIQUES



04

INTERVENTIONS SUR INFRASTRUCTURES



SCUDOCEM

Produits d'étanchéité à base de ciment et modifiés aux polymères pour la protection des ouvrages en béton et maçonnerie, idéaux pour la protection des réservoirs, fondations, dalles, balcons, murs de soutènement, canaux et ouvrages hydrauliques.



PROTECTION

Revêtements de protection pour béton, présentant un comportement élastomère et de hautes capacités de « pontage des fissures » ; Ils assurent une haute résistance à la carbonatation et à la pénétration des chlorures ainsi que des agents agressifs, contribuant à la durabilité des structures et à la protection des armatures.



SCUDOCEM

Revêtements d'étanchéité pour supports en béton et maçonnerie avec composants système associés. Les produits de la ligne **SCUDOCEM** répondent aux exigences de performance de la norme européenne **UNI EN 1504-2** et sont conformes aux spécifications des principales prescriptions publiques et privées pour les travaux de réparation et d'entretien.

DOMAINES D'APPLICATION

01 SOLUTIONS POUR
LA CONSTRUCTION
CIVILE

02 SOLUTIONS
POUR LA
CONSTRUCTION
INDUSTRIELLE

03 INTERVENTIONS SUR
OUVRAGES
HYDRAULIQUES

04 INTERVENTIONS SUR
INFRASTRUCTURES

SCUDOCEM

GROUT - SC 300 RP

Sac de 5 kg

MORTIER CIMENTAIRE PRÉMÉLANGÉ À PRISE ULTRA RAPIDE POUR L'ÉTANCHÉITÉ ET LE BOUCHAGE DES INFILTRATIONS D'EAU DANS LES STRUCTURES EN BÉTON ET MAÇONNERIE.

Consommation moyenne	Temps de prise
1.9 kg/dm³	Environ 20 secondes à +20 °C

SCUDOCEM

GROUT - SC 502

Sac de 25 kg

MORTIER PRÉMÉLANGÉ CIMENTAIRE AVEC ACTION OSMOTIQUE ET HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE POUR L'ÉTANCHÉITÉ DES OUVRAGES EN BÉTON ET MAÇONNERIE.

Consommation moyenne	Épaisseur d'application recommandée
1.6 kg/dm³	1 à 2 mm par couche



SCUDOCEM

GROUT - SC 601

Composant A 25 kg + Composant B 8,75 kg

MORTIER PRÉMÉLANGÉ À DEUX COMPOSANTS, MODIFIÉ PAR POLYMÈRES, POUR LE TRAITEMENT D'ÉTANCHÉITÉ FLEXIBLE DES STRUCTURES EN BÉTON ET MAÇONNERIE.



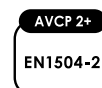
Consommation moyenne	Épaisseur recommandée de l'application
1,6 kg/m ² (A+B) par millimètre d'épaisseur appliquée	2 ÷ 3 mm

SCUDOCEM

GROUT - SC 603

Composant A 3 kg + Composant B 3 kg + Composant C 25 kg

MORTIER ÉPOXY-CIMENT THIXOTROPE À TROIS COMPOSANTS, EXTRÊMEMENT RÉSISTANT AUX CHOCS ET À L'ABRASION, POUR LA PROTECTION IMPERMÉABLE DES STRUCTURES EN BÉTON.



Consommation moyenne	Épaisseur recommandée de l'application
1,9 kg/m ² (A+B) par millimètre d'épaisseur appliquée	2 ÷ 3 mm

SCUDOCEM

TAPE - ST 201 PF

Rouleaux de 20 m

BANDE TRÈS DÉFORMABLE, PRÉFORMÉE ET PERFORÉE POUR L'ÉTANCHÉITÉ DES CONSTRUCTIONS ET DES JOINTS DE DILATATION.

Largeur	Épaisseur	Couleur
Total 200 mm Utilisable 150 mm	1 mm	Gris

SCUDOCEM

BAND - SB 012 TP

Rouleaux de 50 m

BANDE D'ÉTANCHÉITÉ EN ÉLASTOMÈRE THERMOPLASTIQUE POUR L'ÉTANCHÉITÉ ET LE SCELLEMENT DES JOINTS DE DILATATION.

Largeur	Épaisseur	Couleur
120 mm	0.66 mm	Gris



PROTECTION

Les cycles de revêtement de la gamme **PROTECTION** constituent une barrière efficace contre la pénétration dans le béton des substances agressives présentes dans l'atmosphère ou introduites dans des conditions d'utilisation sévères.

Ils respectent les exigences de la norme européenne **UNI EN 1504-2** et répondent aux spécifications des principales normes publiques et privées pour les travaux de réparation et d'entretien.

DOMAINES D'APPLICATION

01 SOLUTIONS POUR
LA CONSTRUCTION
CIVILE

02 SOLUTIONS
POUR LA
CONSTRUCTION
INDUSTRIELLE

03 INTERVENTIONS SUR
OUVRAGES
HYDRAULIQUES

04 INTERVENTIONS SUR
INFRASTRUCTURES

PROTECTION

HYDRO - H 40 W

Paquet 5 kg/ Paquet 25 kg

AGENT IMPRÉGNANT PROTECTEUR RÉPULSIF À L'EAU À BASE DE RÉSINES DE SILOXANE, POUR LE TRAITEMENT DES STRUCTURES EN BÉTON ET EN MAÇONNERIE.

Consommation moyenne	Aspect
100 ÷ 150 g/m ²	Colorless liquid

PROTECTION

HYDRO - H 60 W

Paquet 5 kg/ Paquet 25 kg

AGENT IMPRÉGNANT HYDROPHOBE PROTECTEUR MIGRANT DANS UNE ÉMULSION GÉLATINEUSE À BASE DE RÉSINES DE SILANE POUR LE TRAITEMENT DES STRUCTURES EN BÉTON.

Consommation moyenne	Aspect
300 ÷ 400 g/m ²	Gelatinous emulsion

PROTECTION

FINISH - F 135 CEM

Composant A 25 kg + Composant B 8.75 kg

MORTIER CIMENTAIRE PRÉMÉLANGÉ MODIFIÉ AUX POLYMÈRES, À DEUX COMPOSANTS, IMPERMÉABLE ET FLEXIBLE, DESTINÉ À LA PROTECTION ET AU NIVÈLEMENT DES STRUCTURES EN BÉTON.

Consommation moyenne	Épaisseur de l'application recommandée
1.6 kg/m ² (A+B) par millimètre d'épaisseur appliquée	2 ÷ 3 mm



ELASTOMERIC ACRYLIC CYCLE

PROTECTION

PRIMER - P 105 AC FINISH - F 140 AC

PRIMER: Paquet de 20 kg / FINISH: Paquet de 20 kg



SYSTÈME PROTECTEUR ÉLASTOMÈRE ANTI-CARBONATATION À BASE DE RÉSINES ACRYLIQUES EN DISPERSION AQUEUSE, DESTINÉ AU TRAITEMENT DES STRUCTURES EN BÉTON.

Produit	Consommation moyenne	Épaisseur recommandée pour l'application
PRIMER P 105 AC	100 ÷ 200 g/m ²	Environ 50 µm
FINISH F 140 AC	225 g/m ² par 100 µm de film sec à obtenir	200 ÷ 400 µm film sec

PROTECTION

FINISH - F 142 ACF

Paquet 20 kg



REVÊTEMENT PROTECTIF INCOLORE À BASE DE RÉSINES ACRYLIQUES-SILANE-FLUORÉES EN DISPERSION AQUEUSE, CONSOLIDANT ET HYDRO-OLEOPHOBE, DESTINÉ AU TRAITEMENT DES STRUCTURES EN BÉTON. PEUT ÉGALEMENT ÊTRE UTILISÉ COMME COUCHE SUPÉRIEURE DANS LE CYCLE DE PROTECTION ÉLASTOMÈRE : PRIMER – P105 AC + PROTECTION FINISH – F 140 AC.

Consommation moyenne as a consolidant	Épaisseur recommandée pour l'application
100 ÷ 200 g/m ²	Environ 50 ÷ 200 µm

CYCLE MÉTHACRYLIQUE

PROTECTION

PRIMER - P 205 MC FINISH - F 240 MC

PRIMER: Paquet de 20 kg / FINISH: Paquet de 20 kg



SYSTÈME DE PROTECTION ANTI-CARBONATATION À BASE DE RÉSINES ACRYLIQUES EN SOLVANT, POUR LE TRAITEMENT DES STRUCTURES EN BÉTON.

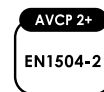
Produit	Consommation moyenne	Thickness of recommended application
PRIMER P 205 MC	100 ÷ 200 g/m ²	Environ 50 µm
FINISH F 240 MC	190 g/m ² pour chaque 100 µm de film sec à appliquer	100 ÷ 200 µm film sec

CYCLE ÉPOXY DE QUALITÉ ALIMENTAIRE

PROTECTION

PRIMER - P 302 EPW FINISH - F 320 EP

PRIMER: Composant A 10 kg + Composant B 2 kg / FINISH: Composant A 16 kg + Composant B 4 kg.



SYSTÈME DE PROTECTION DE QUALITÉ ALIMENTAIRE À BASE DE RÉSINES ÉPOXY SANS SOLVANT POUR LE TRAITEMENT DES STRUCTURES EN BÉTON ET MAÇONNERIE.

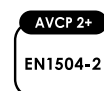
Produit	Consommation moyenne	Épaisseur recommandée pour l'application
PRIMER P 302 EPW	100 ÷ 200 g/m ²	Environ 50 µm
FINISH F 320 EP	190 g/m ² chaque 100 µm de film sec à appliquer	100 ÷ 200 µm film sec

CYCLE POLYURÉTHANE ÉLASTOMÈRE

PROTECTION

PRIMER - P 405 EP FINISH - F 440 PU

PRIMER - Pacquet A 10 kg + Pacquet B 2 kg / FINISH - Pacquet A 20 kg + Pacquet B 2 kg



SYSTÈME DE PROTECTION POLYURÉTHANE ÉLASTOMÈRE POUR LE TRAITEMENT D'ÉLÉMENTS EN BÉTON SOUMIS À DES CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES RIGOUREUSES. AUSSI ADAPTÉ À LA PROTECTION DES SYSTÈMES DE RENFORCEMENT BETONTEX EXPOSÉS AUX RAYONS UV.

Produit	Consommation moyenne	Thickness of recommended application
PRIMER P 405 EP	100 ÷ 200 g/m ²	Environ 50 µm
FINISH F 440 PU	200 g/m ² chaque 100 µm de film sec à appliquer	200 ÷ 400 µm film sec

CYCLE FLUORÉ ACRYL-POLYURÉTHANE

PROTECTION

PRIMER - P 505 ACS

FINISH - F 530 PU

FINISH - F 540 FU

PRIMER - Paquet 25 kg.

FINISH F 530 PU - Composant A 12,5 kg + Composant B 2 kg / FINISH F 540 FU - Composant A 20 kg + Composant B 2 kg.



SYSTÈME DE PROTECTION RESPIRANT À BASE DE RÉSINES POLYURÉTHANES AVEC UNE FINITION À HAUTE TENEUR EN FLUOR POUR LA PROTECTION DES ÉLÉMENTS EN BÉTON.

Produit	Consommation moyenne	Épaisseur recommandée pour l'application
PRIMER P 505 ACS	100 ÷ 200 g/m ²	Environ 50 µm
FINISH F 530 PU	85 ÷ 170 g/m ²	40 ÷ 85 µm film sec
FINISH F 540 FU	85 ÷ 160 g/m ²	40 ÷ 80 µm film sec

ELASTOMERIC EPOXY-BITUMINOUS CYCLE

PROTECTION

FINISH - F 640 EBW

Composant A 20 kg + Composant B 1 kg



SYSTÈME DE PROTECTION ÉLASTOMÈRE À HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE, À BASE D'ÉPOXY-POLYURÉTHANE ET DE BITUME EN DISPERSION AQUEUSE, POUR LE TRAITEMENT DES STRUCTURES EN BÉTON.

Produit	Consommation moyenne	Épaisseur recommandée pour l'application
FINISH F 640 EBW	Environ 1,5 kg/m ² par mm d'épaisseur	Environ 2 mm



SOLUTIONS PRFV POUR LA GÉOTECHNIQUE



G-TECH

SOLUTIONS PRFV POUR LA GÉOTECHNIQUE

En géotechnique, l'utilisation d'éléments en fibre de verre sous forme de barres, tubes ou micropieux constitue une solution polyvalente et fiable pour les renforcements temporaires et permanents, offrant de nombreux avantages tels que la légèreté, une haute résistance à la traction et la non-conductivité électrique, ce qui les rend également idéaux pour l'entretien des tunnels ferroviaires.

Leur résistance à la corrosion assure une durabilité renforcée des structures, même exposées à l'eau, au sol et à des environnements chimiquement agressifs.

De plus, l'installation simple et rapide réduit à la fois le temps et les coûts opérationnels, offrant une solution efficace pour la sécurité des travaux souterrains.

Les produits en fibre de verre (PRFV) de la gamme G-TECH sont conçus pour des renforcements temporaires ou permanents des fronts d'excavation de tunnels, des structures souterraines et, de façon plus large, pour la stabilisation des sols. Distingués par leur légèreté et leur haute résistance à la traction, ils permettent une pose sûre et rapide avec un impact environnemental minimal.

TUBES PRFV POUR LA CONSOLIDATION DE LA FACE D'EXCAVATION

G-TECH P-VTR 60-40

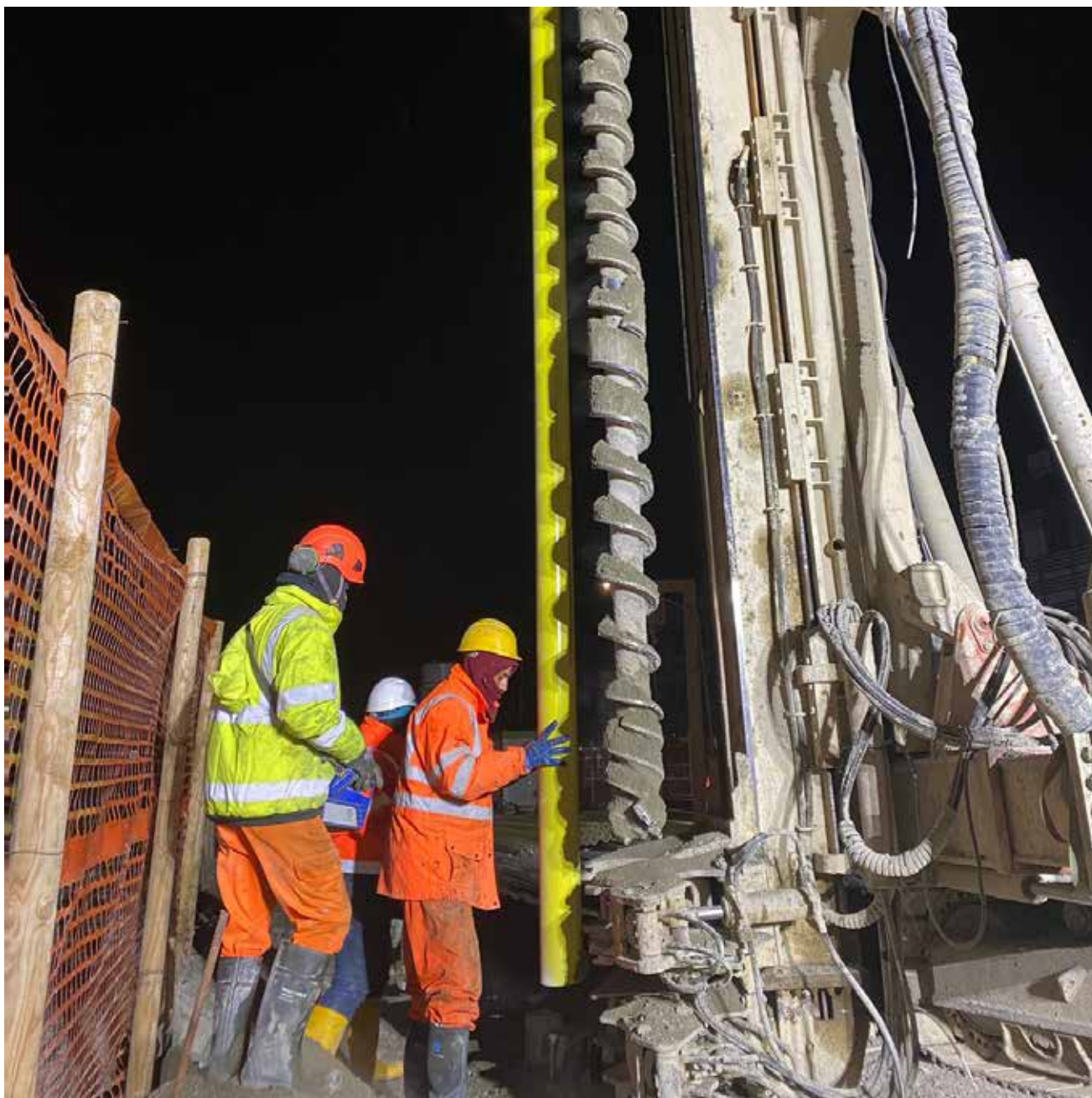


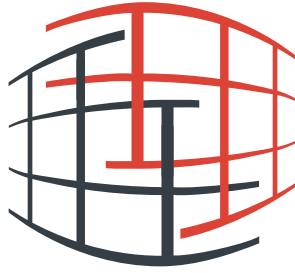
Produit	Diamètre extérieur	Diamètre intérieur	Épaisseur	Résistance à la traction
P-VTR 60-40/400 F P-VTR 60-40/400 FV	60 mm	40 mm	10 mm	≥ 400 MPa
P-VTR 60-40/500 F P-VTR 60-40/500 FV				≥ 500 MPa
P-VTR 60-40/600 F P-VTR 60-40/600 FV				≥ 600 MPa
P-VTR 60-40/800 F P-VTR 60-40/800 FV				≥ 800 MPa

TUBES PRFV POUR TRAVAUX DE FONDATION

G-TECH PTC

Produit	Diamètre extérieur	Diamètre intérieur	Épaisseur	Résistance à la traction
PTC-D160X14S	160 mm	132 mm	14 mm	≥ 600 MPa
PTC-D200x184	200 mm	184 mm	8 mm	≥ 600 MPa
PTC-D200x180		180 mm	10 mm	
PTC-D200x176		176 mm	12 mm	





FIBRE NET GROUP





FIBRE
NET
composite engineering

ITA
17656

GER
50

ITA
15398

A
05

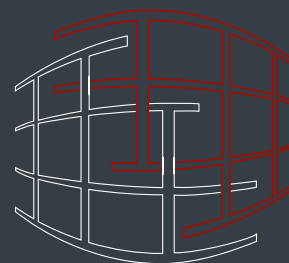
LEA MARNE
WORK TO LIVE

11

25

30

21



FIBRE NET GROUP



Pour plus d'informations, merci de contacter votre ingénieur local de Fibre Net SpA. Tout conseil technique, verbal ou écrit, relatif à la méthode d'application ou à l'utilisation de nos produits, fondé sur notre expertise du moment, ne nous rend pas responsables du résultat final des travaux. Les instructions, données et illustrations contenues dans ce dossier sont fournies à titre d'exemples et ne sont pas contraignantes ; Pour des informations complètes et détaillées sur les spécifications des produits et leurs modes d'emploi, veuillez consulter les dernières fiches techniques des produits. L'acheteur doit vérifier que nos produits conviennent à l'usage prévu et en assume l'entière responsabilité. Fibre Net SpA ne saurait être tenue responsable en aucune circonstance d'une mauvaise utilisation des matériaux. Les erreurs typographiques ou orthographiques sont acceptées et n'invalident pas ce document, qui annule et remplace toutes les versions précédentes.