



FB-IPN01

PROMOTORE DI ADESIONE A BASE ACQUA

FB-IPN01 Prodotto bicomponente a base acqua, da utilizzare come promotore di adesione per la preparazione di superfici in calcestruzzo, muratura o legno e l'impregnazione di rinforzi in fibre di vetro o carbonio. Il prodotto è costituito da resine supportate su una matrice inorganica microcristallina, elevate proprietà meccaniche e di resistenza termica.

FB-IPN01

DATI TECNICI

Proprietà	u.m.	Valore
Rapporto di catalisi componenti A / B	-	0,5 : 1
Massa volumica del prodotto indurito	g/m ³	1,4 g/m ³
Tempo di lavorazione dell'impasto Resina invernale (10 – 15°C)	minuti	20 - 30
Tempo di lavorazione dell'impasto Resina estiva (20 – 30°C)	minuti	35 - 45
Tempo di indurimento a 20°C	minuti	80 -120
Temperatura di applicazione	°C	+5 °C e + 30°C

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

Proprietà	u.m.	Valore	Metodo di Prova
Adesione al calcestruzzo a 28 gg	MPa	> 3	EN 1542
Resistenza a flessione a 28 gg	MPa	> 5	EN 1015-11
Resistenza a compressione a 28 gg	MPa	> 15	EN 1542
Assorbimento d'acqua da porosità residua	%	1	-
Comportamento al fuoco (spessore 1,6 mm)	-	V - 0	UL 94
Resistenza termica	°C	> 120	-

INDICAZIONI DI POSA

Il dosaggio dei due componenti deve essere eseguito in maniera molto precisa, per pesata, nella proporzione componente A/componente B pari a 0.5:1.

La quantità di resina da preparare deve essere commisurata al lavoro da eseguire e ai tempi di lavorazione. I consumi effettivi dipendono dalla tipologia di applicazione o rinforzo e dalla porosità del supporto.

Le fasi di applicazione sono le seguenti:

1. Rimuovere eventuali intonaci e boiacche superficiali ed eventuali parti ammalorate;
2. Applicazione di strato di malta di regolarizzazione ove previsto;
3. Bagnare la superficie circa 10-20 minuti prima di applicare l'IPN eliminando l'acqua in eccesso (aspetto non lucido);
4. Su supporto umido stendere lo strato di FB-IPN01 mediante pennello o rullo, in quantità pari alla metà di miscela fresca precedentemente preparata;
5. apporre sullo strato di FB-IPN01 ancora fresco il rinforzo in fibra di vetro o carbonio scelto e rullare con rullo di impregnazione antibolle;
6. Stendere mediante pennello o rullo il secondo strato di resina FB-IPN01 sulla rete in quantità pari a quella utilizzata la punto 3.;
7. Se necessario, sull'ultimo strato di IPN ancora fresco applicare uno strato di malta per uno spessore di almeno 5 mm.

FB-IPN01

CONFEZIONI

5 kg Componente A, 10 kg Componente B

CONDIZIONI DI MOVIMENTAZIONE E STOCCAGGIO

Il materiale deve essere protetto preventivamente al suo utilizzo da depositi di polvere, grasso, olio e qualsiasi altra fonte di sporcizia e mantenuto ad una temperatura di conservazione compresa tra i +5 °C e i +30°C.

Evitare gli sbalzi termici; il materiale soffre il gelo.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

L'operatore deve utilizzare guanti, occhiali protettivi e maschera per solventi. Per ulteriori informazioni e consigli sulle norme di sicurezza e sull'utilizzo e conservazione di prodotti chimici, fare riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza.

L'acquirente è responsabile della verifica d'idoneità dei prodotti descritti nel presente documento per l'uso e gli scopi che si prefigge. Fibre Net SpA non si assume alcuna responsabilità per utilizzo improprio del materiale. Il cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto o certificazioni. Si invita il cliente a contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.