



## INTEGRA RIPRESA - RP 410

ADHÉSIF À DEUX COMPOSANTS, À BASE DE RÉSINE ÉPOXY, SPÉCIALEMENT CONÇU POUR LE COULAGE DE JOINTS ENTRE LE BÉTON FRAIS ET LE BÉTON DURCI, POUR L'ANCRAGE DE BARRES D'ARMATURE SUR DES SUBSTRATS EN BÉTON ET EN MAÇONNERIE ET POUR LE SCELLEMENT MONOLITHIQUE DE FISSURES DANS LES CHAPES.

COD. RP410-6

Conf. A 4 kg + Conf. B 2 kg

COD. RP410-30

Conf. A 20 kg + Conf. B 10 kg



**INTEGRA RIPRESA - RP 410** est un adhésif époxydique à deux composants indiqués pour le collage de béton frais ou durci sur béton durci, pour le collage de plaques ou de lamelle de renforcement sur béton ou sur d'autres matériaux de support (maçonnerie, bois, etc.).

Convient pour le collage de barres d'armature ou de renfort (uniquement pour les applications sur des trous verticaux par coulage ou injection) et, grâce à sa grande fluidité, pour l'injection et le colmatage de fissures.



# INTEGRA RIPRESA - RP 410

## APPLICATIONS

**INTEGRA RIPRESA – RP 410**- Adhésif bicomposant de type époxy adapté au collage de béton frais ou durci sur béton durci, pour le collage de lamelle ou de plaques de renforcement sur béton ou d'autres matériaux de support (maçonnerie, bois, etc.).

Adapté au scellement de barres d'armature ou de renforcement (uniquement pour les applications sur des trous verticaux par coulage ou injection) et, grâce à sa grande fluidité, pour l'injection et l'étanchéité des fissures.

## INSTRUCTIONS D'UTILISATION

|                      |                                                                                                     |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Consommation moyenne | 1,1 kg/dm <sup>2</sup> pour chaque mm d'épaisseur appliqué                                          |
| Rapport de mélange   | 1 :0,5 (A+B)                                                                                        |
| Emballage            | - 30 kg (20 kg composant A + 10 kg composant B)<br>- 6 kg (4 kg composant A + 2 kg composant B)     |
| Stockage             | 12 mois dans l'emballage d'origine, intact et stocké dans un endroit sec et à l'abri de l'humidité. |

## CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

**INTEGRA RIPRESA – RP 410** répond aux exigences de performance requises par la norme européenne **EN 1504-4** e **EN 1504-5**.

| Propriétés                                                        |       | u.m.              | Valeur        |                       |             |
|-------------------------------------------------------------------|-------|-------------------|---------------|-----------------------|-------------|
|                                                                   |       |                   | Version hiver | Version Intermédiaire | Version été |
| Rapport de catalyse                                               |       | -                 | 2 : 1         |                       |             |
| Densité à 20 °C                                                   |       | g/cm <sup>3</sup> | 1,05 ± 0,05   |                       |             |
| Temps de gel à une température e                                  | 5 °C  | Min               | 120           | 180                   | -           |
|                                                                   | 10 °C |                   | 100           | 120                   | -           |
|                                                                   | 20 °C |                   | 45            | 60                    | -           |
|                                                                   | 30 °C |                   | 20            | 40                    | 60          |
|                                                                   | 40 °C |                   | 10            | 25                    | 40          |
| Viscosité selon EN ISO 2555 :2015 à 25°C Composant A+ Composant B |       | cPa               | 300 - 400     |                       |             |
| Temps de durcissement à 20 °C                                     |       | h                 | 12 à 24       | 12 à 24               | 14 à 24     |
| Temps de durcissement complet à 20 °C                             |       | gg                | 7             |                       |             |
| Température d'application                                         |       | °C                | 5 / 20        | 15 / 25               | 20 / 40     |
| Température de transition vitreuse Tg                             |       | °C                | 69            |                       |             |

| Propriétés                                                              | Valeur                                             | Méthode d'essai |
|-------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------|
| Adhérence<br>(Rupture par séparation par essai d'arrachement)           | > 20 MPa                                           | EN 12188        |
| Adhérence<br>(Rupture par glissement par essai de cisaillement incliné) | à 50° > 65 MPa<br>à 60° > 75 MPa<br>à 70° > 90 MPa |                 |
| Résistance à la compression                                             | > 70 MPa                                           |                 |
| Durabilité                                                              | Test réussi                                        | EN 13733        |
| Retrait linéaire                                                        | < 0,1 %                                            | EN 12617 -1     |
| Adhérence par force de traction                                         | > 2,0 MPa<br>(Classe F2)                           | EN 12618 -2     |
| Adhérence par résistance au cisaillement incliné                        | Test réussi                                        | EN 12618 -3     |

# INTEGRA RIPRESA - RP 410

## MODE D'EMPLOI

### MÉLANGE

Ne commencez pas à mélanger le produit si la température ambiante ou du support est inférieure à +5 °C ou supérieure à + 30 °C.

Le dosage des deux composants doit être effectué avec une grande précision, par pesée, dans la proportion résine/catalyseur égale à 2 :1. La quantité de résine à préparer doit être proportionnelle au travail à effectuer et aux temps de prise (voir tableau précédent).

Le produit doit être mélangé pendant au moins 3 minutes à l'aide d'un mélangeur électrique à faible vitesse jusqu'à obtenir un mélange homogène et sans grumeaux. Il est recommandé de ne pas laisser la mixture absorber trop d'air pendant la phase de mélange.

### POSE EN ŒUVRE

#### a) Collage

Pendant l'application, le support et le produit à appliquer ne doivent pas être soumis à un rayonnement direct de sources de lumière et de chaleur, ni exposés à l'humidité.

Les surfaces doivent être dégraissées, complètement débarrassées de tout matériau défectueux et des incrustations de béton.

La pose doit être effectuée selon les étapes opérationnelles suivantes :

1. Retirer tout enduit et mortier superficiel et toute partie défectueuse ;
2. Appliquer **INTEGRA RIPRESA - RP 410** sur les surfaces à l'aide de rouleaux à poils courts et/ou en utilisant des pinceaux selon les quantités nécessaires. La quantité de produit à appliquer peut varier en fonction des caractéristiques du support.

#### b) Scellement

En raison de la fluidité élevée du produit, l'injection n'est autorisée que sur des trous verticaux ou inclinés permettant la descente de la résine par gravité. Pour les injections sur des trous horizontaux ou vers le haut, il est nécessaire d'utiliser d'autres produits, par exemple ceux de la gamme **INTEGRA FIXA** de Fibre Net SpA.

Perçer les trous avec une perceuse à percussion de diamètre adapté. Un diamètre de trou augmenté d'environ 5 mm par rapport au diamètre de la barre à injecter est suggéré. Nettoyer le trou à l'aide d'un jet d'air comprimé pour éliminer toute poussière restante.

Injecter le produit **INTEGRA RIPRESA - RP 410** dans les trous fraîchement percés et préalablement nettoyés.

L'injection doit garantir l'arrivée de la résine dans la partie la plus profonde du perçage.

#### c) Injection

Pour l'injection de fissures ou de cavités internes, préparer la zone d'intervention en éliminant toute saleté de surface, huile, poussière et/ou portions de matériau incohérent, par brossage ou sablage.

Le mode opératoire dépend de l'orientation de la surface et des fissures :

- Surfaces horizontales (opérant depuis l'extrados) : on procède par coulée et l'imprégnation est confiée à la pression donnée par la gravité ;
- Autres orientations (surfaces verticales, inclinées, etc.) : on procède par injection à basse pression forçant l'entrée du produit en utilisant des trous d'injection et des trous de ventilation/contrôle placés à une hauteur supérieure.

Pour procéder à l'injection, il est nécessaire de prévoir des embouts d'injection en matière plastique adaptées au système de pompage choisi. Les embouts doivent être réparties le long du développement de la fissure avec un espacement de 10 à 20 cm (en fonction de la largeur et de la profondeur des fissures).

Une fois les embouts fixés, procéder au nettoyage du système avec de l'air comprimé, en éliminant la poussière présente à l'intérieur des fissures et en vérifiant la continuité jusqu'au point de purge.

Commencer l'injection du point le plus bas et injecter le produit jusqu'à ce qu'il sorte des trous de purge adjacents plus hauts. Sceller le trou d'injection terminé et continuer l'injection dans les trous supérieurs.

# INTEGRA RIPRESA - RP 410

## INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

Pendant la manipulation et l'application, porter des vêtements, des gants, des lunettes de protection et un masque contre les solvants. En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon. En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau et éventuellement consulter un médecin si l'irritation persiste. Pour des informations sur la sécurité et pour l'utilisation et le stockage du produit, l'utilisateur doit se référer à la dernière Fiche de Données de Sécurité.

## AVERTISSEMENTS

Ne pas appliquer sur des supports gelés ou sujets au gel dans un délai inférieur à 24 heures.

Ne pas appliquer sur des supports inconsistants ou friables.

Ne pas laisser sécher le produit sur les outils de travail.

## DÉSIGNATION DU CAHIER DES CHARGES

**INTEGRA RIPRESA – RP 410** - Adhésif bicomposant de type époxy adapté au collage de béton frais ou durci sur béton durci, pour le collage de plaques ou lamelles de renforcement sur béton ou d'autres matériaux de support (maçonnerie, bois, etc.).

Adapté au scellement de barres d'armature ou de renforcement (uniquement pour les applications sur des trous verticaux par coulage ou injection) et, grâce à sa grande fluidité, pour l'injection et l'étanchéité des fissures.

Produit répondant aux exigences de performance requises par la norme européenne **EN 1504-4** e **EN 1504-5**.

Pour plus d'informations sur les articles du cahier des charges, l'analyse des coûts, les détails de construction et les plans de maintenance, veuillez contacter le service technique de Fibre Net SpA.

L'acheteur est responsable de la vérification de l'adéquation des produits décrits dans ce document pour l'utilisation et les objectifs qu'il se fixe. Fibre Net SpA décline toute responsabilité en cas d'utilisation inappropriée du matériau. Le client est tenu de vérifier que cette fiche et les données qu'elle contient sont valides pour le lot de produit qui l'intéresse et qu'elles ne sont pas dépassées car remplacées par des éditions ultérieures et/ou de nouvelles formulations de produit ou certifications. Il est conseillé au client de contacter préalablement notre service technique. La présente édition annule et remplace toutes les éditions précédentes.